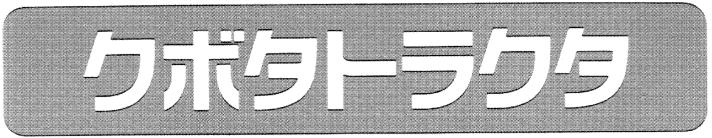
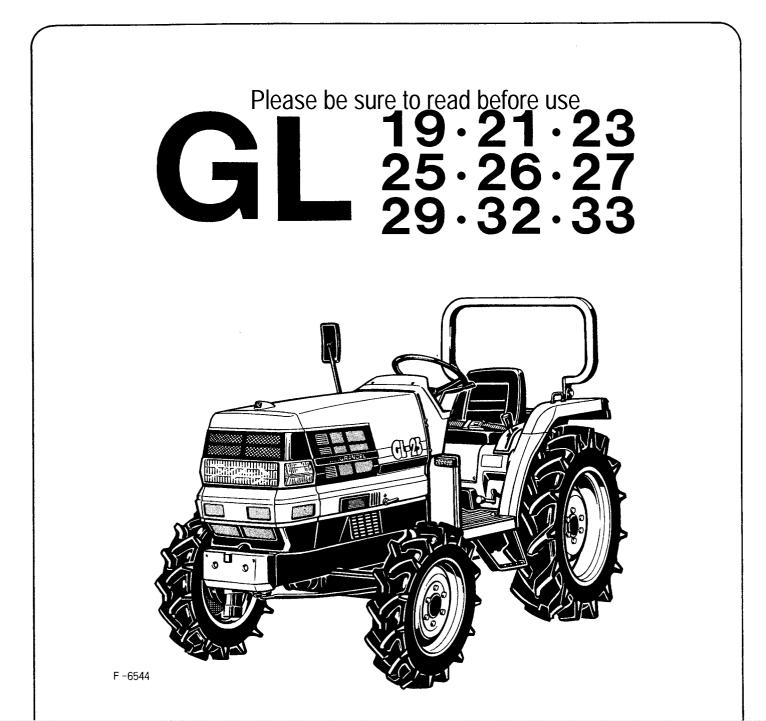
Kubota tractor

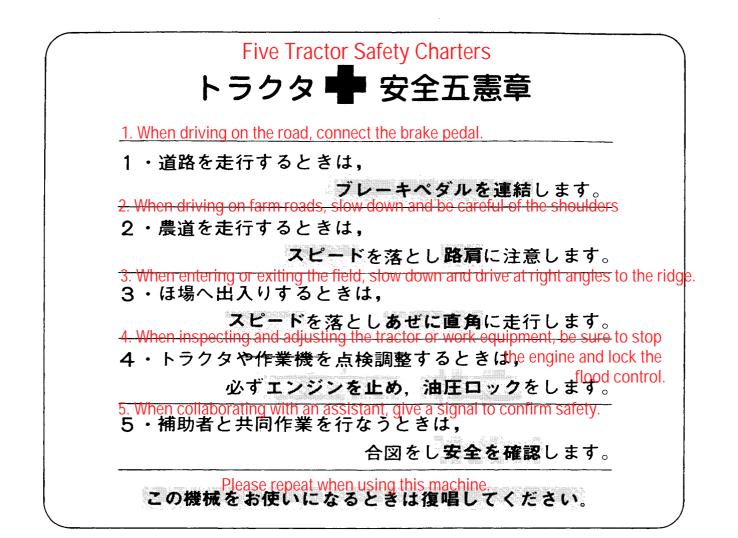


operating instructions 取扱説明書



Please be sure to read before use ご使用前に必ずお読みください





安全に作業していただくため, ぜひ守っていただきたい注意事項は,

安全五憲章のとおりですが、これ以外にも本文の中で安全ポイント

として説明のつどとり上げております。

更に,安全のポイントを抜粋した安全注意ポスタ·納入品安全説明書

を別冊にして添付しておりますので、よくお読みいただくと共に必ず

守っていただくようお願いいたします。

In order to work safely, the precautions that we would like you to follow are as described in the Five Safety Charters, but in addition to this, each explanation is given as a safety point in the text. In addition, the safety points are attached as a separate volume, so please read it carefully and follow it.

Introduction はじめに

Thank you for purchasing the Kupota product. This instruction manual describes t_{-} the correct handling of the product, simple inspection and maintenance. Please read this booklet carefully before use to ensure that your product has excellent after reading it, be sure to carefully. Please note that may not match the product you purchased due to changes in product specifications. In addition, this instruction manual displays the following products with different specifications together, so teat there is no mistake in confirming the specifications of the product you purchased.

Thank you for purchasing the Kupota product. This instruction manual describesした。 the correct handling of the product, simple inspection and maintenance. Please read this booklet carefully before use to ensure that your product has excellent performance forever. Also,

performance forever. Also, と使用時にはくの助いのでただでイリュロークないの安全はかです after reading it, be sure to save it carefully and read it つまでもすぐれた性能を発揮するようこの冊子をご活用ください。また、 carefully. Please note that the contents of this manual お読みになった後必ず大切に保存し, わからないことがあったとき取出 may not match the product

してお読みください。

なお,製品の仕様変更などにより,お買いあげの製品とこの説明書の内容 が一致しない場合がありますので,あらかじめご了承ください。

また,この取扱説明書は仕様の異なった次の製品を合せて表示していま

すので,お買いあげの製品の仕様をお確めのうえ,おまちがいのないよう

"19 specifications" お願いいたします。 "21 specifications" Depending on size "23 (DJ) specifications" ●大きさ別によって……「19仕様」「21仕様」「23(DJ)仕様」 "25 (K) specifications" 「25(K)仕様」「27(DJ)仕様」「29仕様」「32仕様」"27(DJ) specifications" 「20(」 株」「22(DJ) 仕様」「29仕様」「32仕様」"29 specifications" 「26仕様」「33仕様」 "32 specifications' • With power steering ... "S specification" "26 specifications" ●パウーステアリング付き……「S仕様」 "33 specifications" With monromatic ... "M specifications" ●モンローマチック付き……「M仕様」 • With monromatic auto ... "MA specifications" ●モンローマチックオート付き……「MA仕様」 • With non-clutch transmission (F) ... "U shift specification " ●ノンクラッチトランスミッション付き(F)……「Uシフト仕様」 • With reverse PTO ... "X specification" ● 逆転PTO付き……「X仕様」 With safety frame ... "26 specifications" "33 specifications" "Y specifications"

●安全ブレーム付き……「26仕様」「33仕様」「Y仕様」

説明はGL-27を基本とし、GL-27と取扱いが異なる場合はそのつど追加説明し

てあります。

The explanation is based on GL-27, and if the handling is different from GL 27, additional explanation is given each time.

サービスと保証について………………………………………

スイッチとメータの取扱い3
運転装置の取扱い6
作業機昇降装置の取扱い

エンジン始動のしかた
エンジン停止のしかた
ならし運転
暖機運転
発進・走行
停車
運転中の作動点検
旋回

モンローマチック【M仕様】・
モンローマチックオート【MA仕様】の取扱い …15
三点リンク装置の取扱い
輪距の調整

 $\frac{1}{2}$

22
坂道での運転
ほ場への出入り時の注意
トラックへの積み・降ろし
公道走行中の注意
パワーステアリングの取扱い上の注意29
安全フレームとシートベルトについて
【GL-26・33,Y仕様】

トラクタ使用前の点検について(仕業点検)………

トラクタの簡単な手入れと処置………

定期点検箇所一覧表31
給油(水)一覧表
燃料について
燃料の空気抜きのしかた
冷却水について
各部への給油と交換
フィルタの交換と洗浄

31
各部の点検・調整40
グリースの注入と注油44
電気系統の点検45
パイプ類の点検47
長期格納時の手入れ48
エンジンの不調と処置49

付	表	••••
主要諸	元	·50
標準付	高品	·53
推奨オ	イル・グリース―覧表	54

5	0
主な消耗部品一覧表・・・・・・	55
アタッチメント一覧表	56
インプルメント一覧表	59

作業ごとの一般的な調整要領………………

型式検査(国検)成績表………………………64

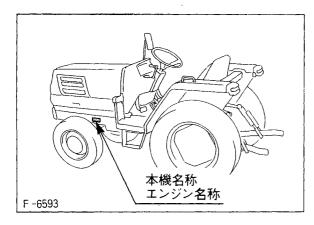
62

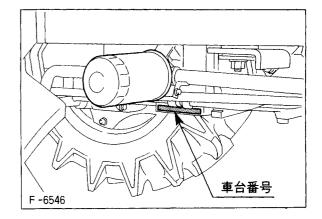
															4	
トー	一覧	表·	•••	•••	•••	•••	••	••	•	•••	•	•	•••	•	•	•
ト <i>−</i>	一覧	表·	•••	•••	•••	••	• •	•••	•	•••	•••	•	•••	•	•	•

この製品には,サービスブックが添付してあります。 詳しくはサービスブックをご覧ください。 なお,ご使用中の故障やご不審な点及びサービスに

関するご用命は、お買いあげいただいた販売店・農協・弊社支店又は㈱クボタアグリに、それぞれ「ご相談窓口」を設けておりますのでお気軽にご相談ください。

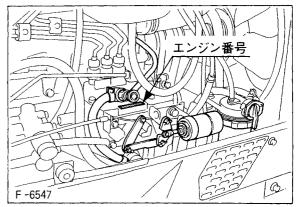
その際 (1)本機名称と車台番号 (2)エンジン名称とエンジン番号 を併せてご連絡ください。





DAS DAS DAS

DAS DAS DAS



農機型式名	安全鑑定適合番号	小型特殊自動車車両型式名	型式認定番号
クボタGL-19	15029	クボタGLAD	農1828号,改造型
クボタGL-21	15030	クボタGLAD	農1828号
クボタGL-23	15031	クボタGLBD	農1829号
クボタGL-25	15032	クボタGLCD	農1830号
クボタGL-27	15033	クボタGLDD	農1831号
クボタGL-29	15034	クボタGLED	農1832号,改造型
クボタGL-32	15035	クボタGLED	農1832号
農機型式名	安全鑑定適合番号	大型特殊自動車車両型式名	新型自動車登録番号
クボタGL-26	16003	クボタGLHD	新型自動車第91741号
クボタGL-33	16004	クボタGLJD	新型自動車第91742号

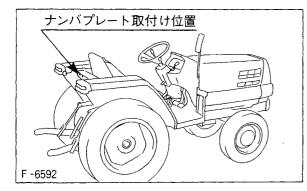
農機型式名	型式検査(国検)合格番号
クボタGL-25	90065
クボタGL-26	91061
クボタGL-27	90066
クボタGL-29	90067
クボタGL-32	90068
クボタGL-33	91062
クボタGSF23(安全フレーム)	90015
クボタGSF27(安全フレーム)	91006
クボタGSF32(安全フレーム)	91007
クボタGSQ32(安全キャブ)	90028
クボタGSQ33(安全キャブ)	91008

 ●検査成績表は64~72ページをご覧ください。
 (安全キャブ検査成績表はキャビン付取扱説明書 15~16ページをご覧ください。) 小型特殊自動車について ------

■届出

新たに小型特殊自動車の所有者となった者は,市町 村条例により,その取得を市町村役所に届出,ナン バプレートの交付を受けなければなりません。

(手続きは市町村により多少異なりますので詳 (細は,販売店・農協にご相談ください。



■運転免許

公道走行時は,小型特殊自動車の運転可能な運転免 許証が必要です。必ず所持してください。

■自動車保険のお勧め

万一の交通事故補償に備え,任意保険に加入される ことをお勧めします。

■小型特殊自動車とは

		 全	長	4.70m以下
車体の	車体の大きさ		幅	1.70m以下
		全	高	2.00m以下
最	最 高 速			15km/時以下
原動	機の総	排 気	量	1500cc以下

上記の条件を満足する構造を有する自動車で,この うち一つでも条件が満足しないと大型特殊自動車扱 いとなりますので,次のようなことには特にご留意 ください。

- (1)認定を受けたエンジン以外は,搭載して運行する ことはできません。
- (2)認定時の構造を変更(大径車輪やドッキングロー ダなどを装着)した状態では,運行することはで きません。
- (3)エンジン及び本機で封印されているところはさわ らないでください。封印が外されたと認められる 場合は,一切の保証は致しません。

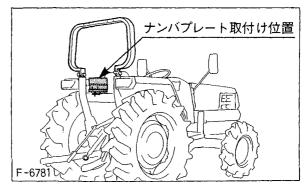
大型特殊自動車について 【GL-26・33仕様】

GL-26・33仕様は、大型特殊自動車として認可されておりますから、次の手続きが必要です。

■登録

AN ALL STREET BULF STREET

大型特殊自動車として登録申請し, ナンバプレート の交付及び封印の取付けを受けなければなりません。



■自動車保険

大型特殊自動車の運行には,自動車損害賠償責任保 険が必要です。

■運転免許

公道を走行する場合は,必ず大型特殊自動車の運転 免許証と自動車検査証を所持してください。

■整備

このトラクタを運転する場合,1日1回運転の前に点検 をしなければなりません。又,6カ月ごとに点検整備 することが必要です。なお詳しいことは,お買いあげ いただきました販売店・農協におたずねください。

■車検

自動車検査証の有効期間は2年間です。有効期限が 切れるまでに車検を受けなければなりません。

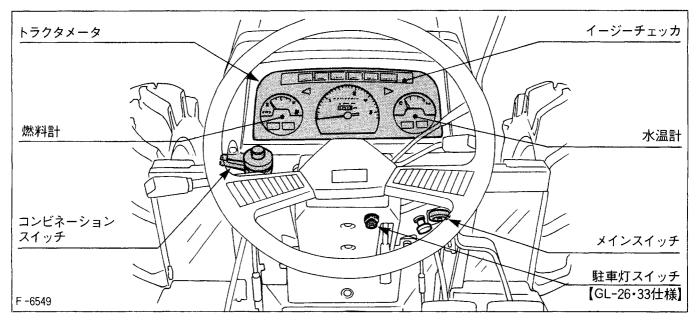
■輪距

公道走行は,必ず指定の輪距で走行してください。 指定輪距は下表のとおりです。この輪距どおりでな い場合は「道路運送車両の保安基準」違反になり,道 路を走行することができません。

\square		型式	タイヤの呼び	輪距(mm)
前	輪		7-16-4PR(AG)	1080
154	輪	GL-26	9.5-26-4PR(AG)	1050
後	Ŧm		11.2-24-4PR(AG)	1050
前	輪		8-16-4PR(AG)	1130
14	輪	GL-33	11.2-28-4PR(AG)	1110
後	甲冊		13.6-24-4PR(AG)	1110



スイッチとメータの取扱い ―――



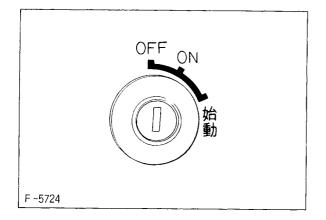
■メインスイッチ

OFF ……エンジンが停止し,キーが抜き差しでき る位置。

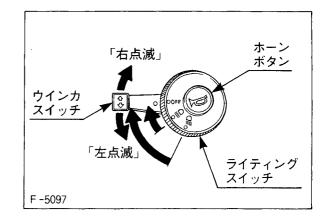
ON……エンジン回転中の位置。

始動……クラッチペダルをいっぱい踏込んで,エ ンジンを始動する位置。

手を離せば自動的に「ON」に戻ります。



■コンビネーションスイッチ



◆ライティングスイッチ

OFF ……ヘッドランプ消灯位置。 Ξ○……ヘッドランプ上向き照射位置。

€○……ヘッドランプ下向き照射位置。

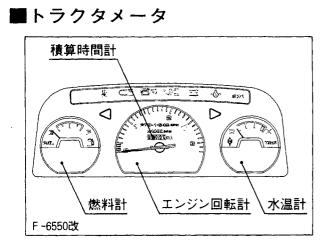
◆ウインカスイッチ

(1)スイッチを操作すると、ウインカランプ及び計器 盤のパイロットランプが点滅します。

(2)右折又は左折が終ったら、スイッチを中央に戻しましょう。

◆ホーンボタン

ホーンボタンを押すとホーンが鳴ります。



◆積算時間計

エンジンを定格回転で使用した場合の時間を示しま す。

白わく内の数字を6倍すると「分」単位の時間となります。〔例〕0170(1)……170時間6分

◆エンジン回転計

1分間のエンジン回転数を示します。

◆燃料計

メインスイッチ「ON」のとき, 燃料タンク内の残量 を示します。

注意

●Eに近づいたら早めに燃料を補給してください。 からにすると燃料系統に空気が入るので、空気抜 きが必要です。

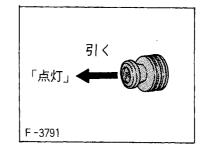
◆水温計

メインスイッチが「ON」のとき冷却水温を示しま す。「C」は低温,「H」は高温です。 指針が「H」(レッドゾーン)を示すときは,オーバ ヒート状態ですから26ページ「◆オーバヒートした ときの処置」をご参照のうえ点検してください。

【GL-26・33仕様】

■駐車灯スイッチ

メインスイッチを「OFF」にしてスイッチを 引く……駐車灯が点灯します。 押す……駐車灯が消灯します。



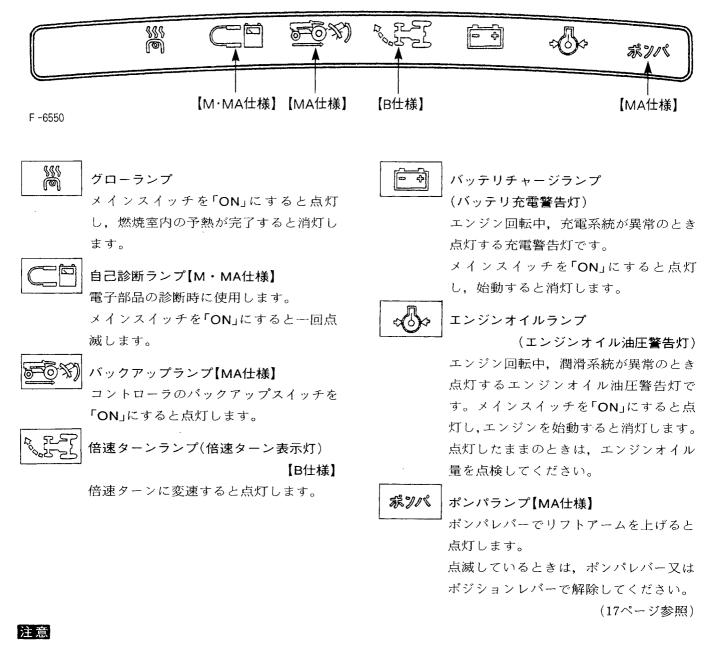
バックランプ

シャトルレバーを「後進」の位置に入れると, バック ランプが点灯します。

■ブレーキランプ

ブレーキペダル左右を連結金具で連結し,ブレーキ ペダルを踏むと,ブレーキランプが点灯します。

■イージーチェッカ



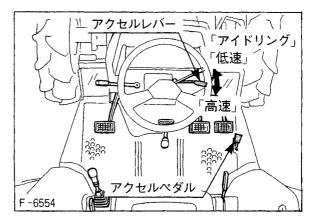
●イージーチェッカのみで日常点検は済ませず、点検は確実に行なってください。(30ページ「仕業点検」参照)

シャトルレバー ポンパレバー アクセルレバー クラッチペダル ブレーキペダル 倍速ターンレバー 個曲 (III) Å [[] アクセルペダル 主変速レバー PTO変速レバー G 1 副変速レバー ポジションレバー クリープレバー コントローラ F -6554

Uシフト仕様 主変速レバー クリープレバー F-6555

■アクセルレバーと アクセルペダル

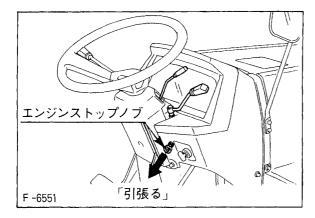
アクセルレバー……主に農作業時に使用する。 アクセルペダル……主に道路走行時に使用する。 アクセルペダルは、アクセルレバーと連動しており、 ペダルを踏込む………エンジン回転が上がる。 ペダルから足を離す……アイドリング状態。



■エンジンストップノブ

メインスイッチを「OFF」にすると、エンジンが自 動的に「停止」します。

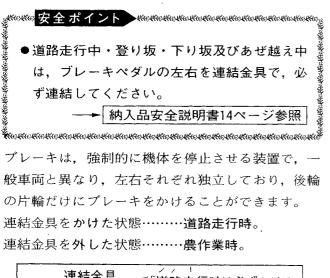
万一停止しないときは,エンジンストップノブを いっぱい「引張る」と,エンジンが「停止」します。

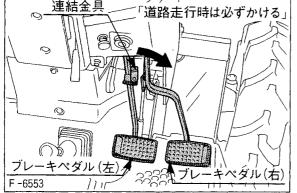


注意

●エンジンストップノブは、エンジンが完全に停止した後、元の位置まで戻しておいてください。エンジンストップノブを引いた状態では、エンジンは始動しません。

ブレーキペダル

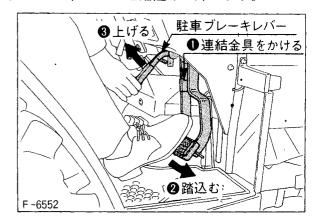


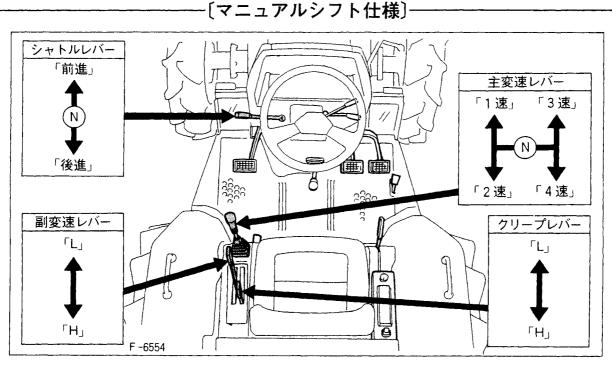


■クラッチペダル クラッチは、エンジンの動力を各作動部に断続する 装置です。 ペダルを踏込む……クラッチが切れる。 ペダルから足を離す……クラッチがつながる。

■駐車ブレーキ

ブレーキペダルを左右連結して踏込み、レバーを上 げると駐車ブレーキがかかります。 外すときは、ペダルを踏込めば外れます。





〔マニュアルシフト仕様〕

4本のレバー操作を組合せることにより前進16段, 後進16段の車速が得られます。

操作はクラッチを切りトラクタが完全に停止してか ら行なってください。走行中に操作するとミッショ ンの損傷につながります。

■主変速レバー

レバー1本で4段の車速が選択できます。

■副変速レバー

「L」位置で低速、「H」位置で高速が得られます。

クリープレバー

(1)「L」位置で低速,「H」位置で高速が得られます。 (2)超低速度(クリープ速度)は、使用と取扱いを誤る

と故障の原因になります。

次のことに注意の上ご使用ください。

- (1)使用できる作業
 - ●ロータリでの深耕・細土耕うん作業。
 - ●ロータリ耕うんで、ほ場がかたく標準速度で 耕うんできない場合。
 - ●プランタによる移植作業。
 - ●農業用トレンチャによる作業(農業用に限る)。
 - ●車への積み・降ろし。

(2)使用できない作業(故障の原因になります)

- ●湿田での沈没状態からの脱出作業。
- ●けん引・トレーラ作業。

- ●フロントローダ作業。
- ●フロントブレード作業(除雪作業)。
- ●土木作業。
- ●ほ場への出入り。
- (3)超低速度(クリープ速度)を使用するときは、必ず次のことを守ってください。
 - ●変速は、クラッチペダルをいっぱい踏込んで から行なってください。
 - 発進は、駐車ブレーキを必ず外してから行なってください。
 - ●停止は、クラッチを必ず切ってからブレーキ
 をかけてください。

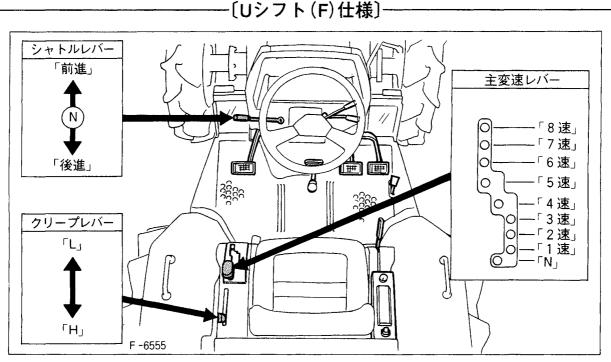
〈超低速度(クリープ速度)では車軸の回転〉 力が大変強くなるので,ブレーキペダル だけを強く踏んでもブレーキはききませ 、ん。故障の原因になります。

注意

(1)クリープレバー操作時、レバー操作が重くなるときがあります。そのときは、クラッチペダルを踏み直し、再度クリープレバーを操作してください。
(2)また、クラッチペダルを踏み直してもまだレバー操作が重いときは、いったん主変速レバー又はシャトルレバーを「N」(中立)にしてから操作してください。

シャトルレバー レバーを前に押して「前進」手)

レバーを前に押して「前進」,手前(後)に引いて「後 進」です。



〔Uシフト(F)仕様〕

3本のレバー操作を組合せることにより前進16段, 後進16段の車速が得られます。

(1)主変速レバー・シャトルレバー操作は、発進及び 走行中にクラッチペダルを踏まずに(ノンクラッ

チ),変速及び前後進することができます。
(2)クリープレバー変速操作はクラッチを切りトラク タが完全に停止してから行なってください。

走行中に操作するとミッションの損傷につながり ます。

■主変速レバー

レバー1本で8段の車速が選択できます。 (24ページ「**発進・走行」**参照)

■クリープレバー

「L」位置で低速、「H」位置で高速が得られます。 (8ページ「マニュアルシフト仕様」参照)

■シャトルレバー レバーを前に押して「前進, 手前(後)

レバーを前に押して「前進」,手前(後)に引いて「後 進」です。

◆シャトルレバーの使い方

- (1)シャトルレバー操作をする前にエンジン回転を下 げてください。
- (2)「前進」→「後進」のシフト操作は、いったん「中立」 位置にして停止してから操作してください。

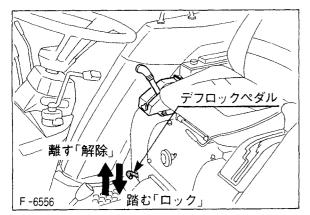
デフロックペダル

左右の後輪が同じ回転速度で駆動される装置で、ス

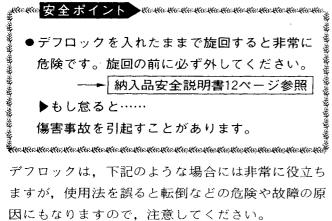
リップ防止に効果があります。

ペダルを踏込む……ロックされる。

ペダルから足を離す……自動的に外れる。



◆デフロックの使い方



(1)農場への出入りやフロントローダ作業時など、片 車輪がスリップして直進できないとき。

(2)農場の一部軟弱なところに片車輪が入り込み,ス リップして走行がしにくくなったとき。

(3)プラウ作業などけん引力を必要とする作業で、片 側車輪がスリップしたとき。

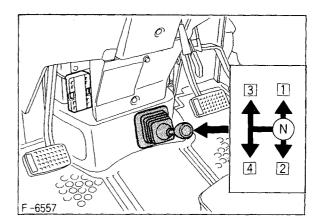
注意

- (1)デフロックを入れるときは、エンジン回転を下げ てから行なってください。
- (2)抜けにくいときは、ブレーキペダルを左右交互に 軽く踏んでください。
- (3)使用しないときは、足をペダルにのせないでください。

■PTO変速レバー

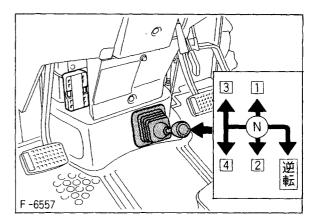
◆X仕様以外

PTO軸(動力取出し軸)の回転速度を,4段階に変 速できます。



◆X仕様

PTO軸(動力取出し軸)の回転速度を,正転4段階 逆転1段階に変速できます。



◆PTO「逆転」の使い方

(1)使用できる作業機

●インプルメント一覧表(59ページ参照)のロータ リに限ります。

注意

●インプルメントー覧表に記載以外のロータリを
 使用すると、作業機の故障の原因になります。

(2)使用できる作業

●土寄せ作業

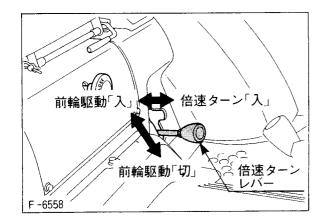
注意

- ●オート切換えスイッチは「切」にしてください。
- ●草やワラなどの巻きつきをほぐすとき

(3)使用できない作業

- ●未耕地での耕うん作業
- ●ロータリの爪を逆に取付けて行なう耕うん作業

■倍速ターンレバー 前輪駆動の断続に使用するレバーで、クラッチペダ ルを踏込み操作します。 倍速ターン「入」……倍速ターンが入る。 前輪駆動「入」……4輪が駆動される。 前輪駆動「切」……前輪駆動が切れる。



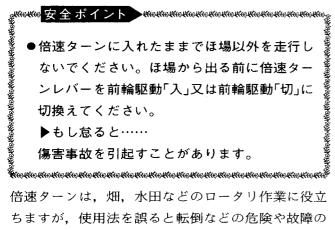
◆前輪駆動の使い方

前輪駆動は、次のような場合に使用してください。 (1)傾斜地、湿田、トレーラ運搬作業などけん引力を

必要とする場合。

(2)砂地で作業をする場合。

- (3)固い農場で、ロータリ耕うん時の飛出しを防止する場合。
- ◆倍速ターンの使い方



原因にもなりますので、注意してください。

注意

- (1)倍速ターンの「入」「切」は、前輪タイヤを直進の状態にしてから行なってください。
- (2)プラウなどの速度の速い作業には、使用しないで ください。
- (3)フロントローダを装着した場合は,使用しないで ください。

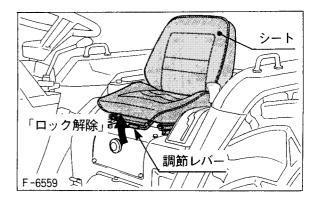
■シート

◆GL-25K仕様以外

(1)シート下の調節レバーのロックを「解除」すると、前後4段階に調節できます。

●取付台の穴位置を変えると,さらに前に調節で きます。

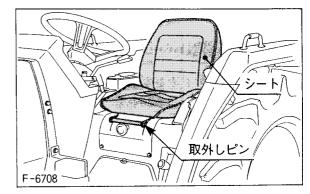
(2)雨のときはシートを前に倒しておくと,ぬれる心 配がありません。



◆GL-25K仕様

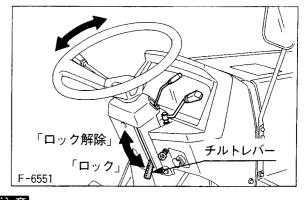
(1)雨のときはシートを前に倒しておくと,ぬれる心 配がありません。

(2)運転席を更に低くしたいどきは、シートを取外し てください。



■チルトハンドル

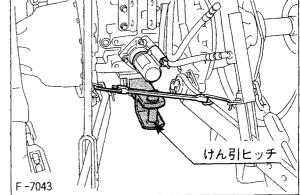
チルトレバーでロックを「解除」すれば,ステアリン グハンドルが任意の位置に調節できます。



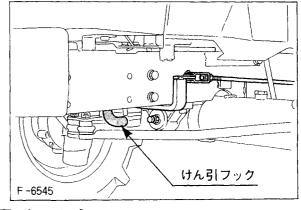
注意

 ●調節後、ハンドルがロックされていることを確認 してください。

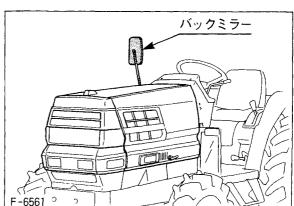
■フロントグリル及びサイドカ バーの外し方 ●フロントグリルはマスコットを回すと外れます。 注意 ●フロントグリルを外す場合、ヘッドライトの配 線コネクタを外してください。 ❷サイドカバーはロックハンドルを回すと外れま す。 F-7043 サイドカバー 注意 マスコット [D] 4 してご使用ください。 ■けん引フック 「回す」 ロックハンドル フロントグリル F-6561) С ようにしてください。 注意 ●ロックハンドルとカバーで手をはさまないように ▶もし怠ると…… 注意してください。 があります。 ■けん引ヒッチ(オプション) (1)けん引作業をするときは、けん引ヒッチを必 ず使用し、トップリンク取付け台で引張らな Ø 0 いようにしてください。 C ▶もし怠ると…… ර්ත 転倒による傷害事故を引起す恐れがあります。 (2)3点リンクに取付け、PTO軸からユニバー サルジョイントで動力を取出すインプルメン F-6545 ト(ロータリ、ブロードキャスタなど)を使用 ■バックミラー するときは、けん引ヒッチを下向きにして前 へ押込むか、外してください。 ▶もし怠ると…… 610 ユニバーサルジョイントがけん引ヒッチに 当って破損し、災害を起す危険があります。 けん引は、このトラクタ用に採用しているインプル メントのみにしてください。 他の物をけん引する場合は、必ず販売店・農協にご 相談ください。

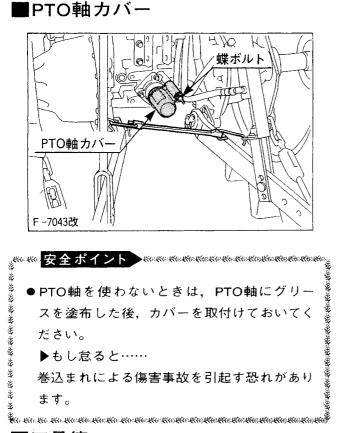


- ●けん引作業をする場合は、けん引ヒッチを引き出
- ●けん引フックは、横方向へは絶対に引かない 外れやすく危険なうえ、フレームが曲る恐れ

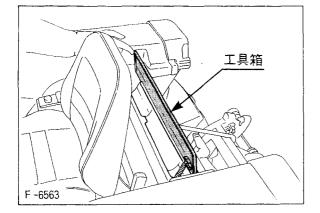


後方視野が十分に確認できる位置に調整してくださ





■工具箱



注意

●キャビンにはついてません。

作業機昇降装置の取扱い ―――

油圧装置は, クラッチの断続に関係なくエンジン回 転中は常に作動します。

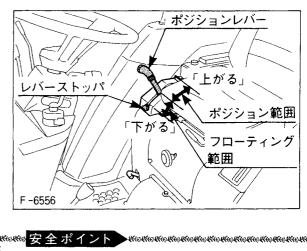
ポジション作業を行なうときは、オート切換えス イッチを「切」にしてください。

■ポジションレバー

ポジションレバーで作業機を自由に上下させる装置 で,

レバーを後方に引く……作業機が上昇する。 レバーを前方に倒す……作業機が下降する。

	レバー位置	作業機	作業機の位置
ポ範 ジ シ	下げ方向に 移動させる	下がる	この範囲では,作 業機を任意の位置
ン ヨ ン囲	上げ方向に 移動させる	上がる	にセット・保持で きます。
フローティング 囲	下げ位置	下がる	この範囲では,作 業機はいっぱいま で下がります。 MA仕様ではオー ト耕うん作業がで きます。



 (1)メインスイッチ「OFF」では、レバーを作動 させても作業機は下がりません。
 (2)エンジン始動後、レバーを元の位置(エンジ ン停止時のレバー位置)へ操作するかポンパ レバーを操作しないと作業機の昇降はできま せん。
 【MA仕様】

■レバーストッパの使い方

●ポジションレバーで、希望する作業位置を決めます。②その位置にレバーストッパを固定します。

③その後は、ポジションレバーをレバーストッパに 当るまで動かすことにより、同一の作業位置が得 られます。

■ポンパレバー【MA仕様】

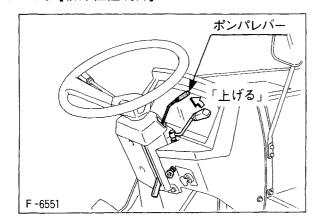
レバー操作で作業機を自由に上下させる装置で,ほ 場内での旋回操作が便利になります。

レバー上げる(ランプ点灯)……作業機上昇 再度レバーを上げる(ランプ消灯)……作業機下降 ポンパレバーで作業機上昇後,ポジションレバーを 最上位置にすると,ポンパ制御が解除され(ランプ 消灯),ポジション制御になります。

◆ポンパの上手な使い方

レバーを解除したときの下降位置はポジションレ バーで設定した位置になります。

例えばドライブハローなど,作業機の位置を固定し て昇降させる場合、ポジションレバー位置をセット したまま、ポンパレバーにより昇降させることがで きます。【耕深位置制御】

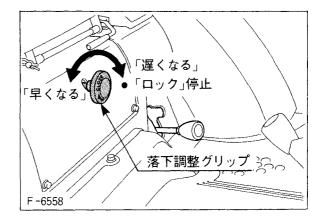


注意

- (1) ポンパランプが点滅している場合、ポジションレ バー又はポンパレバーを操作し、ポンパランプの 「点滅を解除」してから使用してください。
- (2) 危険防止のため、ポンパレバーの使用は、ほ場内 作業のみにしてください。ほ場外(移動など)では ポジションレバーを使用してください。
- (3) ポンパレバーはスイッチですので軽い操作力で作 動します。無理な力を加えないでください。
- (4)新しい作業機を装着したときは、ポンパレバーで はなく、ポジションレバーを使って作業機を上げ て、作業機がフロアシートに当らないことを確認 してください。

■作業機落下速度の調整

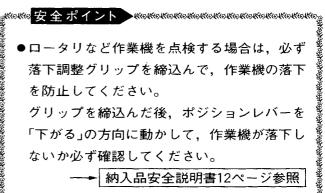
落下調整グリップを回すことにより調整できます。



注意

死亡死亡死亡死亡死亡死亡死亡死亡

(1)MA仕様の場合、落下速度が速すぎるとスムーズ に落下しない場合がありますので、スムーズに落 下するよう落下スピードを調整してください。 (2)油圧をロックするときは,軽く締込み,ネジをいっ ぱいに締込まないようにしてください。



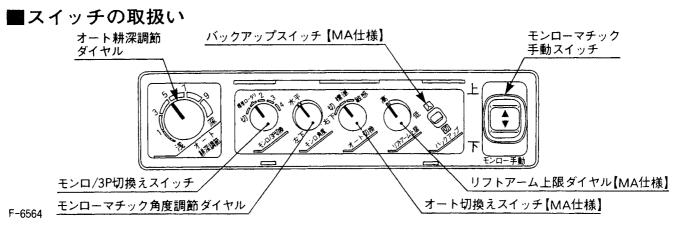
■油圧ロックの取扱い

(1)トラクタの格納は、作業機を降ろした状態にして 保管してください。

作業機を上げた状態で長時間保管しますと、油圧 ロックを行なっていても下降することがありま す。

- (2)作業機を上げた状態で保管する場合は、次の要領 で行なってください。
 - ●エンジンをかけた状態で落下調整グリップを油 圧がロックする側に回して,軽く締込んでくだ さい。
 - 2ポジションレバーを下端まで,下げてください。 (このとき,作業機が下がらないことを確認) **してください。**
 - ③エンジンを停止してください。

モンローマチック及びモンローマチックオートは,マイクロコンピュータで電子制御を行なっております。 正しい取扱いですぐれた性能を発揮させてください。



◆モンロ/3 P切換えスイッチ

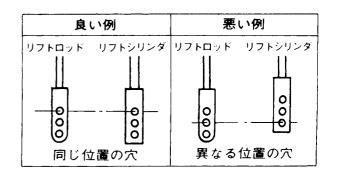
標準ロータリ, 2, 3, 4の切換えは, 作業機によって定まる 3 点リンクの取付け状態(ロアーリンク幅及びロアー リンク穴)に応じて選択してください。

モンロー マチック	3 P切換えスイッチ	ロアーリンク幅	ロアーリンク穴位置	作業機例	
		広	中(後)	Aフレーム付ロータリ (特殊3P仕様) Aフレーム付代かきハロー	ロアーリンク 前穴 ロアーリンク
自	HAD TO A	広	前	プラウ	後穴
動		狭	中(後)	Aフレーム無しロータリ	ロアーリンクの幅
	AND	狭	前	代かきハロー(ロータリ) (標準3P仕様)	「広」…718mm (JIS) 「狭」…590mm (参考) F-7044
手	**************************************	モンローマチ	ックの自動制御	が解除され ,「手動」 にな	
動		ります。			

注意

●ロアーリンクにリフトロッド(リフトシリンダ)との接合穴が3コありますので、後の2コを使用する場合ロアーリンク穴位置「後」として切換えスイッチを選択してください。

リフトロッドとリフトシリンダ先端部の取付け穴 は、左右対称になるようにしてください。



◆モンローマチック角度調節ダイヤル モンロ/3P切換えスイッチが「切」以外の場合,作 業機の姿勢を調節するときに使用します。

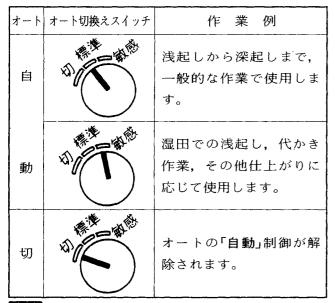


(1)ダイヤルを水平位置にしますと、作業機は水平に保持されます。
(2)ダイヤルを左下方向に回すと、作業機が左下りに保持されます。

(3)ダイヤルを<u>石下</u>方向に 回すと,作業機が**右下り** に保持されます。

なお,作業機を上端付近まで上げたときは,作業機 の姿勢は本機に平行に保持されます。

◆オート切換えスイッチ【MA仕様】



注意

● 畝立て作業などロータリカバー2を上げて作業するときは、「切」にしてください。

◆リフトアーム上限ダイヤル【MA仕様】

リフトアームの上限位置を変えるときに使用します。



(1)ダイヤルを「高」にする と、リフトアームの上昇 高さが高くなります。
(2)ダイヤルを「低」方向に回 すと、リフトアームの上 昇高さが低くなります。

注意

 リフトアーム上限ダイヤルにより、ポンパレバー 及びポジションレバーでの上げ位置を任意の高さ に規制できます。 ◆バックアップスイッチ【MA仕様】

シャトルレバーをバックに入れると,作業機が上昇 する装置です。



「うっかりバック」から作 業機を守ります。 (2)バックアップで上昇した 作業機を下げるときは, ポジションレバー又はポ ンパレバーを操作してく ださい。

(1)作業機を下げたままの

◆オート耕深調節ダイヤル【MA仕様】



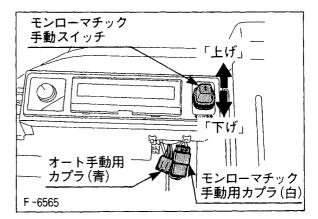
オート切換えスイッチが, 「標準」・「敏感」の場合,浅 起しから深起しまで希望の 耕深になるよう,このダイ ヤルで設定してください。

注意

- (1)「浅」から「1」付近までは作業機を吊り上げる制御 となります。深田での代かき作業に利用してくだ さい。
- (2)ほ場内で、部分的にタイヤの沈下量が大きく変わり、耕深が深くなる場合は、ダイヤルで調節してください。

■モンローマチック手動スイッチ

モンロ/3P切換えスイッチが「切」の場合,作業機 を左右に傾斜させるときに使用します。



- (1)「上げ」方向ヘレバーを押している間,作業機の右側が上がります。
- (2)「下げ」方向ヘレバーを押している間,作業機の右側が下がります。

注意

●スイッチですので軽い操作力で作動します。無理 な力を加えないでください。 ◆モンローマチック「入」(自動)では次のような作業に効果があります。

(トラクタ本体の傾きにかかわらず,作業機の) 傾斜が一定になります。

- (1)モンローマチック角度調節ダイヤルが<u>水平</u>位置 の場合
 - ●水田でのあぜ際耕うん,枕地,凸凹地での均平 耕うん
 - ●整地板・代かきロータリなどによる均平作業
 ●畑での畝立て、畝崩し作業その他
- (2)モンローマチック角度調節ダイヤルが「水平」以外

の場合

●広幅畝立て, その他

◆モンローマチック「切」(手動)では次のような作業に効果があります。

- ●メロンなどの高畝作り, その他
- ●作業機の着脱

注意

- (1)モンローマチックが不要の場合(フロントローダ 作業などの場合)には、「切」で作業してください。
- (2)「手動」で作業機を傾斜させるとき、作業機を上端 に上げると、ジョイント騒音が高くなる場合があ りますので注意してください。
- (3)チェックチェーンを張りすぎますと、モンローマ チック作動時に3点リンクに無理な力が加わりま すので、チェックチェーンは手で軽く締める程度 にしてください。

◆モンローマチック手動スイッチをオート 手動スイッチとして使用する場合

【MA仕様】 マイコンユニットが故障し,作業機を手動で昇降さ せる必要のあるときのみ,モンローマチック手動ス イッチをオート手動スイッチとして使用してくださ い。

オート手動スイッチとして使用する場合は,モン ローマチック手動用のカプラを外してオート手動用 のカプラにつけ換えてください。

(前頁のF-6565図参照)

* ③ (1)モンローマチック手動スイッチは,緊急時以
外には絶対にオート手動スイッチとして使用
き しないでください。

素 てください。
🔹 (2)オート手動スイッチをつないだままでは,ポ
🔹 ンパレバー及びポジションレバーは作動しま
* せん。
▶もし怠ると
オート手動スイッチの誤操作によりロータリ
が落下し,傷害事故を引起すことがあります。

■ポンパレバーについて【MA仕様】

レバーを軽く上に上げると、ポンパランプが点灯し 作業機が上昇します。この状態で再度上げると、ポ ンパランプが消灯し作業機が下降します。

注意

●スイッチですので軽い操作力で作動します。無理 な力を加えないでください。

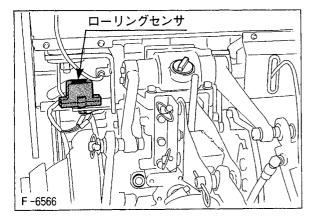
■ポンパランプについて【MA仕様】

ポジションレバー位置及びポンパレバーの状態とロ アーリンク位置が異なる状態でエンジンを始動した 場合,ポンパランプが点滅するようになっています。 このようなときは,ポジションレバー又はポンパレ バーを操作し,ポンパランプの点滅を解除して使用 してください。

17

■ローリングセンサの取扱い注意

ローリングセンサは,車体の傾きを感知する電子部 品です。

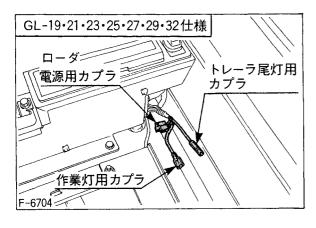


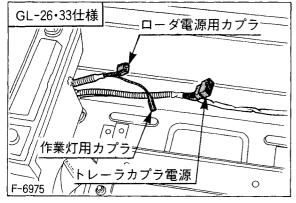
注意

●たたいたりして衝撃を与えると機能が低下しますので、取扱いには注意してください。

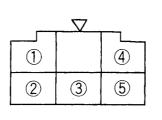
■作業灯用カプラ,トレーラカプ ラ,ローダ電源用カプラ

作業灯,トレーラ,ローダ電源を使用するときは, シート後部に各々のカプラがあります。





◆トレーラカプラ電源【GL-26・33仕様】



 ①フラッシャ左(緑青)
 ②フラッシャ右(緑赤)
 ③パーキングランプ(緑白) (車幅)
 ④ブレーキランプ(緑)
 ⑤バックランプ(緑黒)

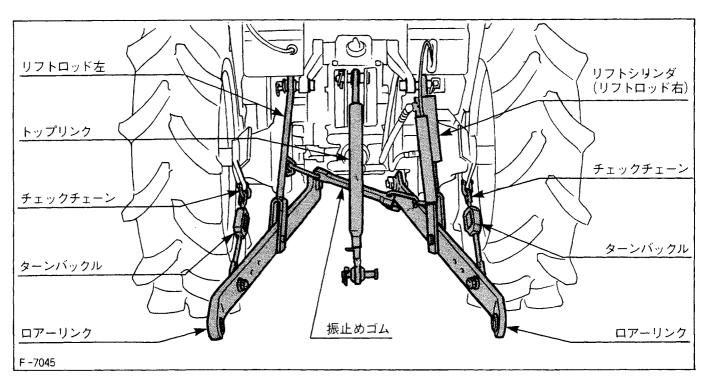
■作業機の取扱い

◆リフトシリンダを取付け、取外しする場合
 お買いあげいただいた販売店・農協・弊社支店又は
 (㈱)クボタアグリにご相談ください。

●取外す場合は,下記部品が必要となります。

(別途購入品)

品番	品名	備考
99093-	キャップ	キャップ及び
9800-1	アッシ	プラグを含む



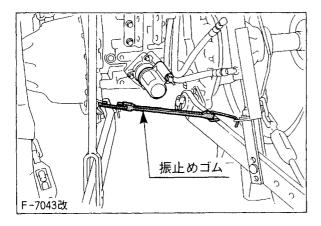
(1)3点リンクは、JIS1形です。

(2)GL-19・21・23仕様をご購入の方は、トップリンクアッシを別途購入してください。(56ページ参照) (3)後輪輪距を広げてください。(20・21ページ「輪距の調整」参照)

	GL-19•21•23仕様	GL-25・26仕様	GL-27 (GL-23DJ)仕様	GL-29仕様	GL-32・33 (GL-27DJ)仕様	GL-25K仕様
後輪輪距	1130mm	1145mm	1145mm 1145mm		1235mm以上	1120mm

■作業機を取付けないときの注意

作業機を取付けないときは, ロアーリンクが後輪に 当らないように, 左右振れ止めをしておいてくださ い。



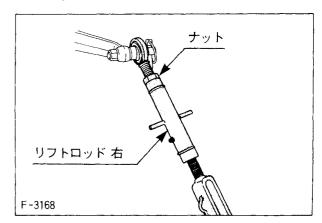
■トップリンクの調整

(1)伸縮させて、作業機の傾きを調整してください。(2)トップリンク取付け位置は、作業機の種類によって違います。

■リフトロッドの調整 【M・MA仕様以外】

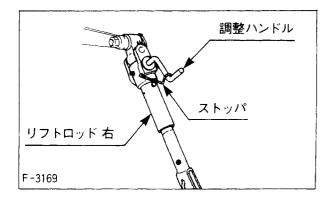
◆GL-19・21・23仕様

- (1)リフトロッド右を操作して,作業機の水平を合せてください。
- (2)調整後は、リフトロッド右をナットで固定してく ださい。



◆GL-25・26・27・29・32・33仕様

- (1)右側の調整ハンドルで,作業機の水平を合せてください。
- (2)調整後は、ハンドルをストッパで必ず固定してく ださい。そうしないと、Aフレーム(クボタロー タリ取扱説明書参照)がハンドルにあたることが あります。



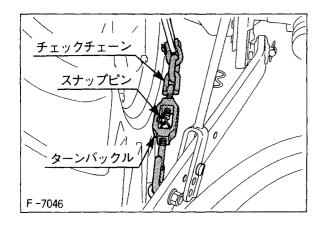
■ロアーリンク取付け穴の選択

- (1)一般作業機を使うときは、ロアーリンクの「前穴」 を使ってください。
- (2)特殊 3 点リンクロータリを使うときは、ロアーリンクの「中穴」を使ってください。
- (3)播種機を使うときは、ロアーリンクの「後穴」を 使ってください。

■チェックチェーンの調整

ターンバックルを回して,作業機の横振れを制限し てください。

作業機	チェーンの張り具合
プラウ,ハロー, サブソイラ, ディガー,	ゆるめる (作業機が横方向に) 5~6 cm動く程度)
ロータリ,モアー, ヘイレーキ,テッダ, リッジャ,カルチベータ,	軽く締める

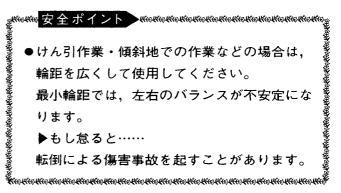


輪距の調整 -----

■前輪

前輪の輪距は変更できません。

■後輪

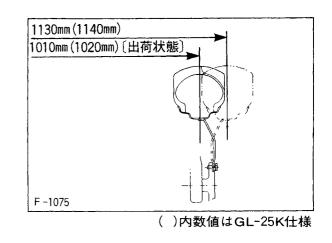


注意

- (1)タイヤは、側面の矢印が前進時の回転方向に合う ように取付けてください。
- (2)ストレークは, 最小輪距のときだけ取付けられま す。
- (3)後輪ウエイトは、すべての輪距で取付けられます。

◆GL-19・21・23・25K仕様

後輪の輪距は2段階に調節できます。



◆GL-25・26・27・29・32・33・23DJ・27DJ仕様

後輪の輪距は5段階又は6段階に調節できます。

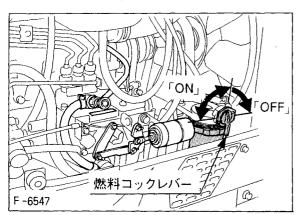
注意

●輪距によりディスクの組替えも合せて行なってください。

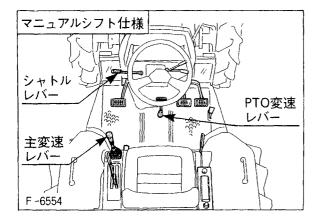
形 式 (標準タイヤ)						
GL-25·26 (11.2-24)	1050mm (出荷状態)	1 145mm	1070mm	1165mm	1250mm	1345mm
GL-27 (11, 2-26)		1130mm (出荷状態)	1145mm	1245mm	1320mm	1420mm
GL-29 (12.4-24)	1080mm (出荷状態)	1175mm	1265mm	1360mm	1445mm	1540mm
GL-32·33 (13.6-24)	1110mm (出荷状態)	1205mm	1235mm	1330mm	1480mm	1575mm
GL-23DJ (9.5-26)	1080mm (出荷状態)	1190mm	1275mm	1290mm	1370mm	
GL-27DJ (11.2-28)	1105mm (出荷状態)	1205mm	1235mm	1335mm	1400mm	1495mm

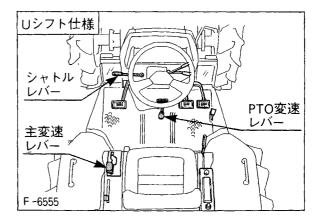
22 エンジン始動のしかた (1)必ず座席に座って始動してください。 エンジンの始動と同時にトラクタが動きだし、また、正常な運転ができなくて危険です。 (2)閉めきった室内やビニールハウス内などで運転する場合は、換気を十分に行なってください。 排気ガスは、人体に有害です。 ▶換気が不十分であると…… 排気ガス臭のため、気分が悪くなったり、目が痛くなったりすることがあります。

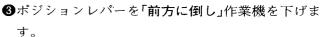
●燃料コックを「ON」にします。

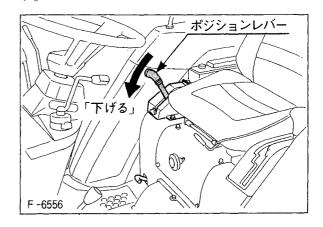


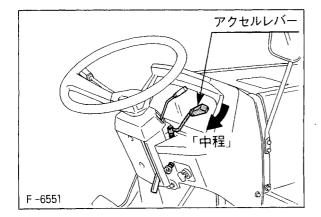
②主変速レバー、シャトルレバー及びPTO変速レバーを「中立」にします。



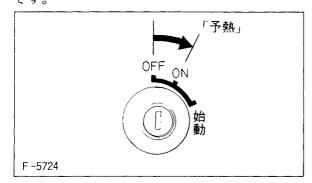








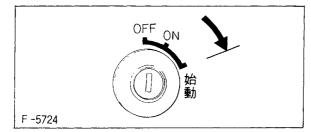
⑤メインスイッチにキーを差込み「ON」位置にし、 予熱します。グローランプが消灯すれば予熱完了です。



⑤クラッチペダルを「踏込み」ます。

注意

- ●クラッチペダルを踏込まないと、安全スイッチ が作動してエンジンは始動しません。
- ⑦キーを「始動」位置に回します。



注意

●セルモータは、大電流を消費しますので、10秒以
 上の連続使用は避けてください。

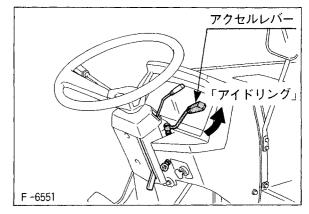
10秒以内で始動しなかった場合は、いったんス イッチを切って、30秒以上休止してから同じ操作 をくり返してください。

③エンジンが始動したら、キーから手をはなしてく ださい。自動的に「ON」にもどります。

注意

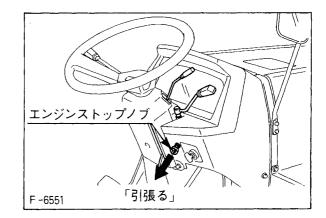
- ●エンジン回転中は、キーを始動位置にしないで ください。セルモータの故障の原因になります。
- 9クラッチペダルからゆっくり足を離し、そのまま 5分程度暖機運転しましょう。

エンジン停止のしかた アクセルレバーをいっぱい前へ「押し」てアイドリ ング状態にします。



②メインスイッチのキーを「OFF」の位置にすると、





注意

- (1)エンジンストップノブは、エンジンが完全に停止した後、元の位置まで戻しておいてください。エンジンストップノブを引いた状態では、エンジンは始動しません。
- (2)エンジンが停止して4~8秒後、カチッと音がし ますが、これはエンジン停止装置が作動する音で す。
- ❸キーは必ず「抜き」ましょう。

ならし運転(最初の約50時間) -------

この期間中は、特に次のことを厳守してください。

(1)急なスタート,急ブレーキは慎んでください。

- (2)必要以上のスピードや負荷をかけないようにしま しょう。
- (3)運転は、エンジンが十分暖まってから行なうよう にしましょう。
- (4)悪路や傾斜地では、速度を落とし安全を確認しながら走行しましょう。

暖機運転 ------

始動後,約5分間は負荷をかけずに暖機運転をして ください。オイルを各メタルに十分ゆきわたらせる ためで,始動してからすぐ負荷をかけると,運転部 分の焼付きや破損など故障の原因になりますのでご 注意ください。

◆Uシフト仕様

Uシフト仕様は油圧で作動し、その油圧オイルはト ランスミッションオイルを兼用しております。その ため必ず下記の要領で暖機運転を行ない、トランス ミッションオイルを暖めてください。暖機運転を行 なわないと、満足な性能が得られないばかりか故障 の原因になります。

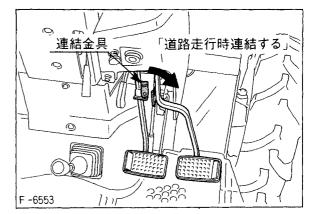
気 温	暖機運転時間
0℃以上	少なくとも10分間
0~-10°C	10~20分間
-10~-20℃	20~30分間
-20℃以下	30分間以上

注意

●暖機運転中は必ず駐車ブレーキをかけてください。

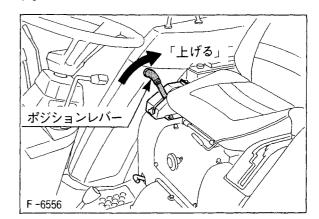
発進・走行
トラクタを動かす前には、前後左右に注意してください。
もし怠ると……
傷害事故を引起すことがあります。

●ブレーキペダルが左右「連結」されていることを確認してください。



②エンジン回転をアイドリングから「中速」回転にします。

③ポジションレバーを「後方に引き」作業機を上げます。



以下、仕様により操作が異なります。

- 【マニュアルシフト仕様】
- ④クラッチペダルをいっぱいまで「踏込み」ます。
- ⑤主変速レバー・副変速レバーを希望する位置に 「入れ」ます。
- ●シャトルレバーを前進又は後進に「入れ」ます。
- ⑦クラッチペダルをゆっくり離せば、トラクタが動き始めます。

注意

- (1)走行中に変速することはできません。クラッチペ ダルを必ず踏込んでトラクタを停止させてから、 変速を行なってください。
- (2)走行中は、クラッチペダルの上に足を乗せないようにしましょう。
 - 足を乗せるとクラッチがすべっている状態で摩耗 が早くなります。
- (3)クラッチペダルの操作は、切るときは早く、つな ぐときはゆっくり操作してください。

【Uシフト仕様】

④主変速レバーを「1速」に入れます。

- ●シャトルレバーを前進又は後進に「入れ」ると、トラクタが動き始めます。
- ⑤主変速レバーを1段ずつ変速して、希望する位置 まで変速してください。
- ●主変速レバー・シャトルレバー操作は、走行中に ノンクラッチで変速及び前後進することができま す。

注意

油圧クラッチ・シンクロの寿命を保つため、次の点 に注意してください。

- (1)作業に合った車速とエンジン回転を選んでください。
- (2)急激なシフトダウンは避けてください。
- (3)寒冷時、ミッションオイルが暖まるまでは、主変 速レバーでの発進が遅れることがあります。
 - ●十分に暖機運転をしてください。もし暖機運転 をする時間がない場合は、シャトルレバーで発 進するかクラッチを操作して発進してください。
 - ●発進が遅れたときでも、油温が上がってくると
 正常になり、トラクタが動き出します。
 - . 変速を入れたままトラクタから降りないでくだ さい。
- (4)トラクタの使い始めの変速時に、油圧クラッチの つながり音がする場合がありますが、油温が上 がってくると正常になります。

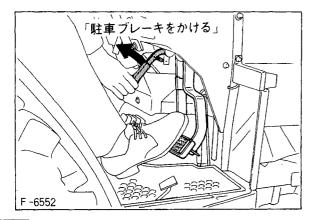
(1)安全のため、急激な変速は避けてください。 変速は1段ずつ行なってください。

- (2)緊急停止時や、作業機の取付け・取外しなど 狭い場所での作業時には、クラッチを使用し てください。
- (3)走行中は, 主変速レバーに手を置いたままに しないでください。
- (4)急な坂道、車輌への積み・降ろし、ほ場への 出入り、あぜの乗り越えなどでは、途中で変 速すると危険ですので、あらかじめ安全な遅 い変速位置に入れておいてください。

停車 -----

- ●アクセルレバーを前方に押して、エンジン回転を アイドリング状態にします。
- 2クラッチ及びブレーキペダルを踏込みます。
- ③完全に停止してから、シャトルレバー、主変速及びPTOレバーを「中立」にします。
- ④作業機を取付けている場合は、ポジションレバーをゆっくり「前方に倒し」作業機を下げます。

⑤駐車ブレーキを確実に「ロック」してください。



注意

 Uシフト(F)仕様は油圧ミッションのため、変速 を入れていてもマニュアルシフト仕様のように、 トラクタにブレーキをかけることができません。
 インスイッチキーを「OFF」にして、エンジン を停止します。

(1)トラクタを坂道の途中で止めておく場合は、 タイヤに必ず車止めをしておきましょう。 (2)トラクタを駐車する場合、必ず駐車ブレーキ をかけてください。 ▶もし怠ると…… トラクタが動きだし傷害事故を引起すこと があります。 (3)トラクタを停止するときは、乾いた草やワラ の上に止めないでください。マフラ排気口に 草やワラが触れると、火災の恐れがあります。 (4)作業を終えてシートをトラクタにかけるとき には、マフラ、エンジンが冷えてからにして ください。 (5)停車時,空吹かしをしたり,高回転にしたり すると排気管の熱や排気ガスにより、ワラな どに着火する恐れがあります。

運転中の作動点検

トラクタの運転中は,各部が円滑に作動しているか どうかを,たえず注意してください。

◆イージーチェッカが点灯したときの処置 すみやかにエンジンを止め、点灯した箇所の点検を してください。

◆オーバヒートしたときの処置

オーバヒート(水温計の針が「H」にあるとき)したと きは,

●作業を中止し、

②エンジンを約5分間アイドリング回転してから、

③エンジンを停止し安全ポイントに注意して、次の 点検・整備をしてください。

(1)冷却水の量(不足),及び水もれがないか。

(2)防虫網およびラジエータフィンとチューブの間 に、泥やゴミが付着していないか。

(3)ファンベルトのゆるみがないか。

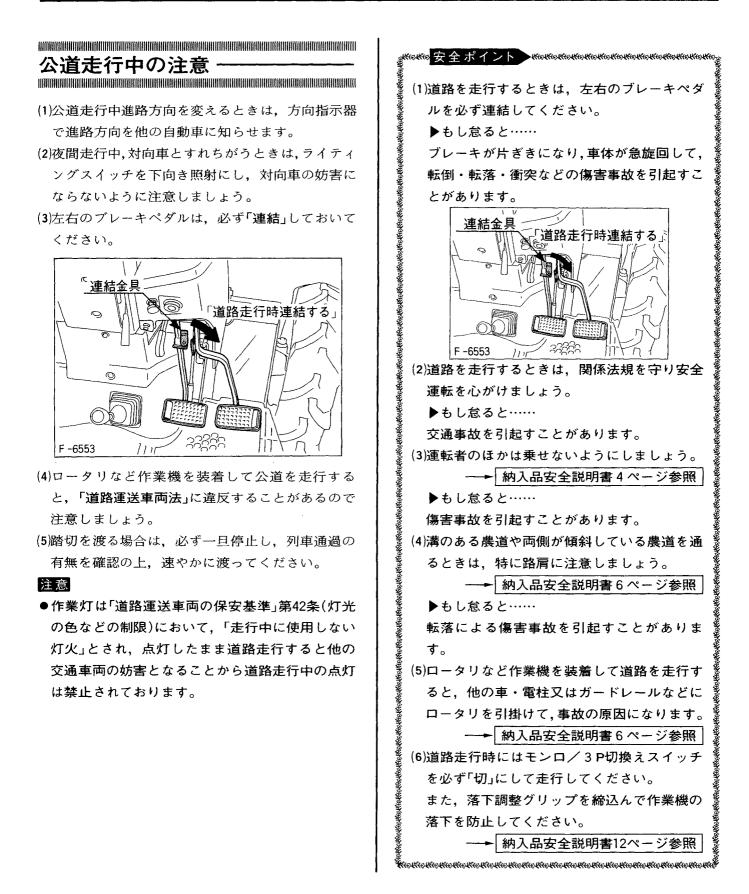
注意

●オーバフローパイプから蒸気が噴き出たら、直ち にエンジンを止めてください。冷却水が冷えてか ら水量(リザーブタンク、ラジエータ共)をチェッ クし、適量まで補給してからエンジンを再始動し てください。

●ラジエータキャップは、エンジン運転中及び 停止直後に開けると、熱湯が噴出することが ありますので、停止後10分以上たって冷えて からにしてください。 ▶すぐ開けると…… 熱湯によりヤケドすることがあります。

◆次の場合には,直ちにエンジンを止めてください。
(1)回転が急に下降したり上昇したりする。
(2)突然,異常な音をたてた。
(3)排気色が急に黒くなった。
(4)運転中,オイルランプが点灯した。
●点検整備は,販売店又は農協にご相談のうえ,その指示にしたがってください。

	ほ場への出入り時の注意
回するときは,できるだけエンジン回転を落とし,	(1)ブレーキペダルの左右の連結を確認してくださ
つっくりと旋回してください。	ι
	(2)耕作地への出入りは,高低差が大きいと危険です
	アユミ板などを利用してください。
 ●高速で回ると、横転する危険があります。 デフロックペダルの解除を確認して、ゆっくりと回ってください。 ●もし怠ると 傷害事故を引起すことがあります。 	(3)耕作地への出入りは、斜めに登り降りせず、直角
デフロックペダルの解除を確認して,ゆっく 💈	に行なってください。
りと回ってください。	(4)登り始めは、作業機を下げて進むと、前輪が浮き
▶もし怠ると	上がりません。
傷害事故を引起すことがあります。	トラクタの前・後輪があぜに上がると同時に作調
rankinkinkinkinkinkinkinkinkinkinkinkinkin	機を上げます。
	常に前・後輪のバランスを考えながら操作する。
	うにしてください。
反道での運転	(5)あぜを上がるとき、4輪駆動の特色を生かして、
	バックで上がると格段に上がる能力が増します。
坂道状況に応じた安全なスピードで,エンジンに	(6)ほ場への出入りの際は、途中で変速すると危険
できるだけ負担をかけないように走行しましょ	すので,変速しないでください。
う。	。そのその、日本 ポイント そうそうそうそうそう そうそう しょう しょう しょう しょう しょう しょう しょう しょう しょう しょ
登り坂ではノッキングさせないように早めに遅い	
変速位置にしましょう。	→ 納入品安全説明書8ページ参照
下り坂ではエンジンブレーキを活用しましょう。	
車速を下げるほどエンジンブレーキはよくききま	
す。	
	トラックへの積み・降ろし ――
→ 納入品安全説明書8及び14ページ参照	トラックへの積込みは、バックで(低速)行なって。
(1)ブレーキペダルの連結及びデフロックの解除	ださい。
を確認してください。	万一,途中でエンストした場合は、すぐブレーキ・
(2)坂道では主変速を中立にしたり,クラッチを 🏅	ダルを踏込み、徐々にブレーキをゆるめ、いった
切ったりしないようにしましょう。	道路まで降ろし、あらためてエンジンを始動して
(3)下り坂では, エンジンブレーキを活用し, ク 💈	ら行なってください。
ラッチペダルは踏込まないようにしましょ	注意
う。	●積み・降ろし途中での変速は危険ですので操作
 → 納入品安全説明書8及び14ページ参照 (1)ブレーキペダルの連結及びデフロックの解除を確認してください。 (2)坂道では主変速を中立にしたり、クラッチを切ったりしないようにしましょう。 (3)下り坂では、エンジンブレーキを活用し、クラッチペダルは踏込まないようにしましょう。 急な下り坂では変速しないでください。あらかじめ安全な車速に変速してから走行してください。【Uシフト仕様】 >もし怠ると 傷害事故を引起すことがあります。 	ないでください。
かじめ安全な車速に変速してから走行してく	
ださい。【Uシフト仕様】	
▶もし怠ると	



パワーステアリングの取扱い上 の注意【パワーステアリング仕様】 ——

(1)パワーステアリングは、エンジン運転中だけ作動 します。 ただし、エンジン回転が低速のときは多少ハンド ルが重くなります。

また,エンジン停止時は普通の標準ステアリング と同様に作動します。

なお,エンジン停止時は,ハンドルの遊びが大き くなりますが,機能上問題はありません。

(2)ドッキングローダなどの前部装着作業機を使用 し、トラクタを止めたままハンドルを操作すると、 途中重くなることがあります。このときは、低速 でトラクタを移動させながらハンドルを操作して ください。

(ドッキングローダ使用時は,前輪タイヤ空気圧 の調圧(41ページ参照),トラクタ後部にウエイト 又はロータリの取付け,前部ウエイト・前輪ウエ イトの取外しを行なって,前後バランスを良くし て安全に作業をしてください。)

- (3)ハンドルをいっぱい切ると、安全弁の作動音(リ リーフ音)が出ます。この音が鳴ったまま使用し ないでください。(短い時間ではかまいません。) また、ハンドルのフル回転状態での連続使用は、 できるだけ避けてください。
- (4)不必要なハンドルのスエ切り(走行しないでハン ドルを切る)は、タイヤ及びリムなどの損耗を早 めるので避けてください。
- (5)冬期は暖機運転を十分行なってから使用してください。
- (6)ハンドル操作は大変軽くなりますので,道路走行 は慎重に行なってください。

安全フレームとシートベルトに ついて【GL-26・33,Y仕様】----

GL-26・33, Y仕様は安全フレームを標準装備しております。

安全フレームは、万一のときに少しでも被害を軽く するためのものであって、すべての傷害を防げるも のではありません。

運転中は,安全フレームと合せ,必ずシートベルト を着用し,常に安全運転を心がけてください。



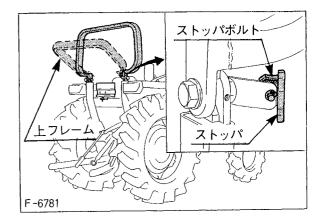
■安全フレームの取扱い

◆折りたたみ方法

ストッパボルトをゆるめてストッパを抜くと,上フ レームを後方に折りたためます。

注意

●折りたたみ式安全フレームの折りたたみ構造は、 出入口の低い場所へ出入りするためのものです。 折りたたみ式安全フレームを折りたたんだ状態では、安全フレームの役目をしません。上記以外で 使用する場合は、必ず立てて使用してください。



◆組立て方法

上フレームを前方に起こし,ストッパを入れてス トッパボルトでしっかり固定してください。(ストッ パボルトが締まっていないと,上フレームがガタつ きストッパボルトが折損することがあります。)



故障を未然に防ぐには,機械の状態をいつもよく 知っておくことが大切です。仕業点検は毎日欠かさ ず行なってください。

■点検は次の順序で実施してください。

(1)前日の異常箇所	参照ページ
(2)トラクタの回りを歩いて	
●タイヤの空気圧,及び摩耗,損傷	
●タイヤなどの足回りのボルトやナットのゆるみ	
●油もれ及び水もれ	
●エンジンオイルの量及び汚れ	36ページ
●ミッションオイルの量及び汚れ	
●冷却水の量・・・・・	34ページ
●ファンベルトの張り具合,損傷	40ページ
●エアークリーナのバキュエータバルブの清掃	
●燃料フィルタの水,沈殿物の点検	
●車体各部の損傷,及びボルト・ナットのゆるみ	
●作業機取付けピンの脱落	
●各ランプ類の損傷	
●ナンバプレートの汚れ,損傷	······2ページ
(3)運転席に座って	
●ブレーキペダル,クラッチペダルの遊びと作動	40, 41ページ
●駐車ブレーキの作動	
●ハンドルの作動	
●バックミラーの汚れ及び損傷	
(4)メインスイッチを入れて	
●燃料計の作動・・・・・	・・・・・・・・・・・3 ページ
●燃料は十分か	
●ランプ類及びイージーチェッカの点灯及び汚れ	・・・・・・3, 5ページ
●メータ類の作動	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
●ホーン,ウインカランプの作動	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
(5)エンジンを始動して	
●イージーチェッカの消灯	
●排気ガスの色	
●ブレーキの効き,片効き	
●ポジションレバーによる油圧昇降	

EAS	Y TREATMENT OF TRACTOR			X	0,00	X 10 X 1		X			2,00		PXGP	, 4274	PAR			-	-	31
	1 6 1 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9																			20000000000000000000000000000000000000
200000 200000 200000 200000			0400	00000 0000 0000 0000	Sec.	A0 0 A 0	200	700 0 00 100 0 00	C		× X0 01		840.01		00000 00000 00000		00000			10 000 000 00 00 10 000 000 00 10 000 00
20 0 A O		ASSA	6406	000A0	e Ao o	A6 6 A 6	0000	<u> </u>	SAO SI	20 0 0 0 0	649 61	10 640	540 51	79 8 4 9 7 8 6 7 9 7 8 6 7 9	500 50 500 50	20 6 A 9	540 50 540 50	00000	50350 50350	000000000000000000000000000000000000000
A.	e 安 全 ポイント 、 Kie k		1) Pla	ce the	tract	or in t	o a la	rge fla	at area	1			2) Stop	o the e	engine	e, do r	arkin	ng bral	ke
• Hereffer	・給油及び点検整備するときは, きをかけ ■の作業機を除ろし														ジン	を⊥	Ŀめ,	駐	車つ	ブレー 著
Reference for	キをかけ、③作業機を降ろし、 3) Lower the work equipment and check the ▶もし怠ると傷害事故を	safety 引起	befoi すこ	e pro とた	ceedi があ	ng. íf りま	negleo	cted, i	t may	caus	e an i	njury	accid	ent.						1947 - 1947 1947 - 1947 - 1947
	annan an a	********* 	******	x******	южкоч 		fryst	i need	rspec											everevere lealer
定	期点検箇所一覧表 ^{Lis}	t of re pectio	gular in po	ints			専門農協	的な	¢技行 脊社:	桁や 支店	特殊 又は	:なエ (株)ク	「具 ? ? ボ ?	を必 タア	要とグリ	するにこ	らとき ご相記	きは, 炎く:	, 販 ださ	売店・ い。
Larry o	ut regular inspection according to the following rec の定期点検箇所に従って,定期)	ii iiar ins	SDechi	זוראר חר	115			THUCCH	111111111111111111111111111111111111111	12111111111	101101183			. 81. 61. 61. 61. 61. 61. 61. 61. 61. 61. 6		I#10103110	11 I SI I I I I I I I I I I I I I I I I	From the first of purc	he date	YEEEEEEEEEEEEEEEEEEE
No.	Inspection Items 点 検 項 目			- Hoi	Ir me	ster d	isnla	v tim	e (rer	lace	d eve	引日 ry fo	llowi	na tir	ne)			購フ	2	参照 Reference
	Engine oil change エンジンオイルの交換			150	_	250		350		450		550		650		750	800	1年 1 year	2年 ^{2 years}	ページ
			0				$ \circ $		0		0		0		0		0			36
2	Repacing the engine bir filter cartridge	0			0				0				0				0			38
3	Change transmission oil ミッションオイルの交換	O					0						0							37
4	油圧オイルフィルタカート Renjacing the hydraulic oil filter cartridg	e©			0				0				0				0			38
5	Oil change of front axle 前車軸ケースのオイル交換						0						0			i				37
6	Grease injection and lubrication グリースの注入と注油	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			44
7	Check the clutch pedal play クラッチペダルの遊び点検	0		0			0			0			0			0				40
8	Check the brake pedal play ブレーキペダルの遊び点検			0			0			0			0			0				41
9	Toe-in inspection トーインの点検				0				0				0				0			42
10	Checking the battery バッテリの電解液量の点検			0			0			0			0			0				45
11	check for tooseness of the radiator hose tightening band ンドのゆるみ点検			0			0			0			0			0				47
12	Check for logseness of hydraulic / fuel time mounting screws 取付ねじのゆるみ点検	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			47
13	Fan belt tension check ファンベルトの張り点検	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			40
14	Replacing the fuel plue element トの 交換								0								0			38
15	Adjustment of the front axle support 前車軸支持部の遊び調整												0							43
16	Inspection of parve clearance バルブクリアランスの点検 Checking the injection pressure of the		Cea 完)	習史	と と 思	協	で交	換及	とびり	쐰							0			
17	ULI Micropho 1022 然料噴射/ズルの噴射圧の になり Cleaning the engine cooling system	村	食 を	して	もら	50	<i>τ</i> <	ださ	567. 								0			_
18	Clanton Character Character Cleaning the engine cooling system (in Si de the radia命却系統(ラジ エータ内部)の洗浄																0			35

【注】 ◎はならし運転の50時間後に必ず行なってください。 [Note] Be sure to perform 50 hours after the break-in operation.

	点				アワーメータ表示時間(下記時間目ごとに交換)											購入日から		参照					
No.				50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	1年	2年	ページ	
	Replacing end (When using a (不凍液(0	34
20	Cleaning the a エアーク の清掃		ŕ			0		0		0		0		0		0		0		0			39
21	Replacing the の交換	,		·																	○回掃ごと		39
22	Replacing the ゴムホー			ing rubber ho	se																	0	47
23	Fuel pipe repla 燃料パイ	<mark>っceme</mark> プの	nt 交換																			0	47
24	Replacing the ラジエー	radiat タホ	or hos ース	e の交換																		0	47
25	Inspection of 操向装置,										B (see	e pag	e 54)							0			_
26	ナット及	びピ	ン類		\cup		\cup		\cup	ody O	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
27	Inspection an リ⊕コー				ness O	and t	oatter O	y cor	<mark>с</mark> О	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			45

給油(水)一覧表

	Refueling item 給油(水)項目		容	量(ℓ)/		Remarks 備考					
No.		GL-19 GL-21	GL-23 GL-25K	GL-25-26 GL-27 (GL-23DJ)	GL-29 (GL-32-33 (GL-27DJ)						
1	Fuel 燃料		27		35	Diesel heavy oil or diesel light oil ディーゼル重油又はディーゼル軽油					
2	Cooling water 冷却水	e	3		7	If you add antificeze, add less fresh water. 清水(不便被を入れた場合は, その量だ) け少なく清水を入れてください。)					
3	Engine oil エンジンオイル			.7 ジ上限全量で	\rangle	イボウは Purc on (05 dieser engine) クボタ純オイル(ディーゼルエンジン用) D30又はD10W30D30 or D10W30 CC級又はCD級(54ページ参照) CC class or CD class (see page 54)					
	Transmissionのサオイル (hydraulic (袖圧オイル)	35	29	37	35	<mark>Kubota Pure Oil UDT</mark> クボタ純オイルUDT					
5	Steering gear bgx pil [Standard steering specifical 【標準ステアリング仕様】	ions)	0.	. 2		又はM80B(54ページ参照) or M80B (see page 54)					
6	Front axle case 前車軸ケース	3.2	3.5	3.	. 9	Kubota Pure Oil UDT クボタ純オイルUDT又はM80B					
7	ach operation lever Bedar Micrum ・ペダル支点			or M80B (see page 54) (54ページ参照)							
8	<mark>3 point hitch</mark> 3 点 リンク		Injection a 注入	pplication · 塗布		Chassis groase (coo page 54)					
9	Battery terminal バッテリターミナル		Appli 塗	cation 布		— Chassis grease (see page 54) シャーシグリース(54ページ参照)					
10	Double speed cam 倍 速 カ ム		Appli 塗	cation 布							

32

ABOUT FUFI



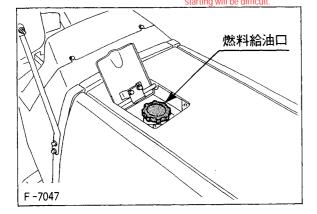
Fueling used Use "Kubota Diesel Heavy Oil or Diesel Light Oil" as fuel. **■使用燃料** There are the types of diesel light oil in the table below area. Please use the one that suits the season.

燃料には、「クボタディーゼル重油又はディーゼル 軽油」を使用してください。

ディーゼル軽油には下表の種類があります。地域・ 季節に見合ったものを使用してください。

種	類	ディーゼル軽油の流動点(℃)
特 1	号	+ 5 以上
1	号	0及び-5
2	号	-10
3	号	-15及び-20
特 3	; 号	-25及び-30

流動点付近以下の温度になると燃料の流動性が悪く If the temperature falls below the pour なり, 始動が困難になります。point, the fuel fluidity will deteriorate and starting will be difficult



注意 COUTION

(1)燃料中にゴミや砂が混入していると、燃料噴射ポン プが作動不良になりますので,注意してください。

(2)燃料キャップが締まっているか確認してください。

(1) Please note that the fuel injection pump will malfunction if dust or sand is mixed in the fuel.

(2) Make sure that the fuel cap is closed.

HOW TO BLEED FUEL

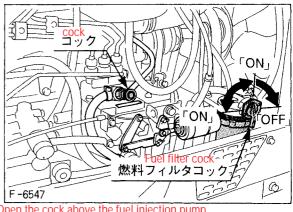
燃料の空気抜きのしかた It is necessary to bleed the fuel when 燃料の空気抜きは, • the fuel filter and piping are removed • the fuel runs out • the tractor is not used for a long time.

●燃料フィルタ及び配管を取外したとき

- ・燃料切れが起きたとき
- ●トラクタを長時間使用しなかったとき

に行なう必要があります。

1 Set the fuel filter cock to "ON". ●燃料フィルタのコックを「ON」にする。



2 Open the cock above the fuel injection pump. ②燃料噴射ポンプの上のコックを開く。

- 3 Fill the tank win tuel. 3 タンクに燃料を満たす。
- 4 Start the engine, run it for about minutes, and then stop it. のエンジンを始動し、約1分間運転後停止する。
- ⑥燃料噴射ポンプのコックを閉じる。

注意 COUTION

●空気抜きするときのほかは燃料噴射ポンプのコッ

クは必ず閉じておいてください。エンストの原因

になります。

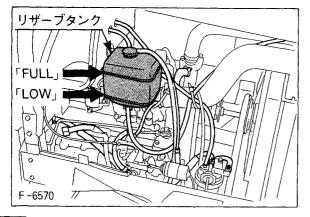
• Be sure to close the cock of the fuel injection pump except when bleeding air. It may cause an engine stall.

 ●ラジエータキャップは、エンジン運転中及び 停止直後に開けると、熱湯が噴出することが ありますので、停止後十分冷えてからにして ください。
 ▶もし怠ると……
 熱湯によりヤケドすることがあります。

◆点検

ラジエータには、リザーブタンクが付いており、ラ ジエータ内の冷却水が少なくなると、リザーブタン クから自動的に補給される構造になっています。 冷却水の量はリザーブタンク内の量を点検してくだ さい。「FULLからLOWの範囲」であれば正常です。 冷却水がLOW以下の場合は、FULLのレベルまで 補給してください。

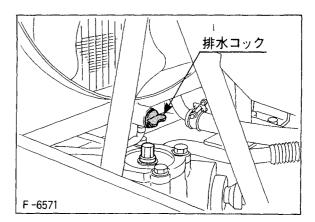
FULL以上は入れないでください。

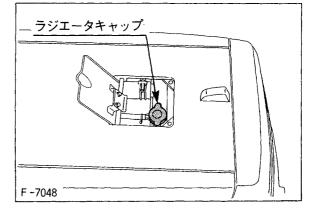


注意

●ラジエータ本体のキャップは、冷却水点検及び交換するとき以外開けないでください。

◆交換
 ●ラジエータ下側の排水コックとラジエータキャップを開き、冷却水を全部出します。
 リザーブタンクの排水は、ラジエータキャップのオーバフローパイプを外し排水します。





- ②水道の水でラジエータ内を洗浄し、排水コックを 締めてください。
- ③ラジエータ及びリザーブタンクに冷却水を注入し、キャップを確実に締めてください。
- ●キャビン付きはヒータに冷却水が循環するため、 冷却水が約1ℓ多く必要となります。
 冷却水を交換した場合、冷却水をリザーブタンクの注入口まで一杯にし、ヒータ「ON」(DX・Hi-DX仕様はヒータ用コックを冬にしてください)にして、しばらくエンジンを回し、冷却水を 暖め、エンジンを止めてください。
 冷却水が冷えると、リザーブタンクの冷却水が吸

いこまれ、リザーブタンクの冷却水が適量になります。

■不凍液の使い方

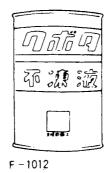
不凍液は水の凍結温度を下げる効果をもっており, 冷却水凍結によるシリンダやラジエータの損傷を防 ぎます。

冬期気温が0℃以下になるようなときは、必ず不凍 液(ロングライフクーラント)を清水と混合しラジ エータ及びリザーブタンクに補給するか又は、冷却 水を完全に排水してください。

〔工場出荷時は,不凍液(ロングライフクーラント) が入っています。〕

注意

- (1)冷却水には,不凍液(ロ ングライフクーラント) を50%入れ,よく水と混 ぜ合せてからお使いくだ さい。
- (2)不凍液の混合比を誤る と、冬期には冷却水の凍 結、夏期にはオーバヒー トの原因になります。

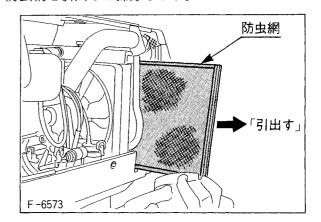


- (3)不凍液を使用する場合は、ラジエータ保浄剤を投入しないでください。不凍液には防錆剤が入っていますので、保浄剤を混入すると沈積物が生成することがあり、エンジン部品に悪影響を与えます。
- (4)クボタ不凍液(ロングライフクーラント)の有効使 用期間は2年間です。

必ず2年で交換してください。

■防虫網の清掃

affic free $\overline{\mathrm{g}}_{\mathrm{s}}$ $\widehat{\mathrm{g}}_{\mathrm{s}}$ $\widehat{\mathrm{g}}_{\mathrm{s}}$ $\widehat{\mathrm{g}}_{\mathrm{s}}$ $\widehat{\mathrm{g}}_{\mathrm{s}}$ $\widehat{\mathrm{g}}_{\mathrm{s}}$



■ラジエータコアーの清掃

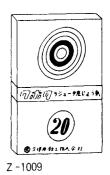
フィンとチューブの間にまでゴミが入った場合は, 水道水(圧力水)で流してください。

注意

●ヘラやドライバなど固いもので清掃してはいけません。特殊フィンを傷めラジエータの機能をなくす原因になります。

■ラジエータの洗浄

洗浄には,クボタラジ エータ洗じょう剤No.20 を使用すれば,水アカな どきれいに洗浄できま す。



■ラジエータから水漏れした場合

(1)少しの水漏れの場合は、クボタラジエータセメン トNo.40を使用すれば、止まります。

(2)水漏れが激しい場合は、お買いあげいただいた販売店・農協にご相談ください。

Refueling and replacement of each part

各部への給油と交換

(1) 点検するときは、トラクタを水平な場所に置いて 行なってください。傾いていると正確な量を示さ ないことがあります。 (2)使用するエンジンオイル、ミッションオイル、ギ

ヤーオイルは、必ず「クボタ純オイル」を使用して ください。(1) When inspecting, place it on a horizontal surface of the tractor. If it is tilted, it may not have the correct amount. (2) Be sure to use "Kubota Pure Oil" for the engine oil, Engine oil

Lingline Oli ■エンジンオイル Inspection: 1) Remove the oil gauge, wipe the tip clean, insert it slowly, and then remove it again. "Check the lower limit of the oil. 2) If it is below the lower limit, replenishment is required, but 点検 do not insert more than the upper limit.

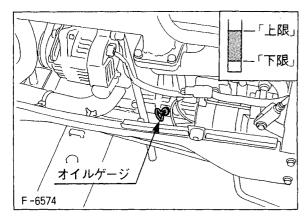
●オイルゲージを抜いて先端をきれいにふき、ゆっ

くり差込んでから再び抜き「下限と上限の間」にオ

イルがあるかを調べます。

②下限以下の場合は補給が必要ですが、上限以上に

は入れないでください。



注意 COUTION

●オイル量はエンジン始動前か、エンジンを止めて 約5分以上たってから点検してください。 そうでないと、オイルがまだエンジン各部に残っ

ており正確なオイル量は測れません。

Check the amount of oil before starting the engine or after stopping the engine for about 5 minutes or more. Otherwise, the oil will still remain in each part of the engine and the exact amount of oil cannot be measured.

1) Remove the two drain brags and drain the oil. At this time,

it becomes easier for the oil to warm up. But be careful of burns.

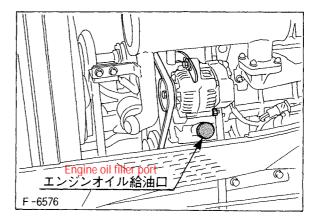
COUTION 2) Fill the engine oil up to the specified amount from the fuel filler port. Be careful ◆交換 not to spill oil at this time. It will be easier to insert if you remove the oil gauge.

●2つのドレーンプラグを外してオイルを出しま

す。このときオイルが暖まっている方が出やすく

なります。ただしヤケドに注意してください。 \bigcirc ドレーンプラグ F-6575

2エンジンオイルを給油口から、規定量まで入れて ください。このときオイルをこぼさないように注 意してください。オイルゲージを外しておくと入 れやすくなります。



注意 COUTION

(1)今まで使用していたオイルと異なるメーカ、ある いは粘度No.の異なるものを使用する場合は、オ イルを全部排出してから、新しいオイルと交換し てください。

注ぎ足し使用は絶対しないでください。 (2)気温により次のように使いわけてください。

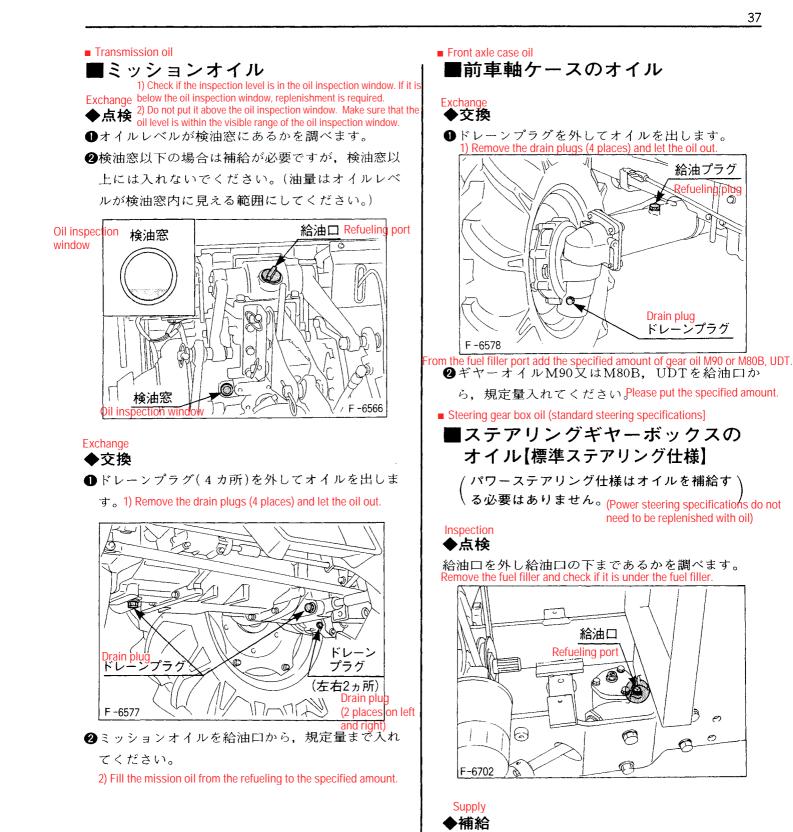
D10W30 (for all 15℃以下 D10W30(オールシーズン用) 15 C or less seasons) 15℃以上 D30, 又はD10W30 15 C or more D30 or D10W30

●冬期は必ずD10W30を使用してください。

Caution:

(1) Manufacturer different from the oil used so far, or viscosity NO. If you use a different one, drain all the oil before replacing it with new oil. Never add and use.

(2) Please use as follows depending on the temperature.



0

0

e

不足している場合は、給油口の下までミッションオ

If it is insufficient, it is necessary to replenish the mission oil to the

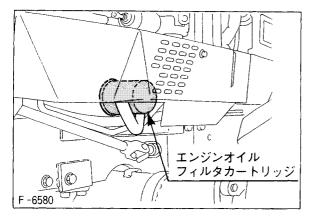
イルの補給が必要です。

bottom of the fuel filler port.

フィルタの交換と洗浄 ――

■エンジンオイルフィルタ カートリッジの交換

オイルフィルタは,カートリッジタイプです。 このオイルフィルタが詰まると,バイパスバルブが 作動して,オイル系統からこのオイルフィルタを通 らずに送油されるので,ろ過されないオイルで潤滑 が行なわれます。これを防ぐため,オイルフィルタ の詰まりがないように,規定時間で,新しいカート リッジと交換してください。

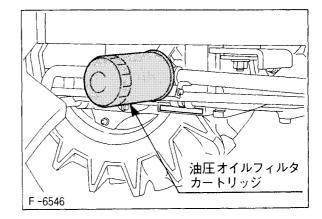


●フィルタレンチでフィルタを取外します。

- ②新しいカートリッジのOリングにオイルを薄く塗 布してから、フィルタレンチを使用せず手で確実 に締付けます。
- ③エンジンオイルを規定量まで補給します。
- ④約5分間運転し、オイルランプの作動に異常がないかまた、油漏れがないか確認してからエンジンを止めます。
- ⑤再びオイルゲージで油面を確認し、不足していれば補給する必要があります。

■油圧オイルフィルタ (カートリッジ)の交換

純正部品のカートリッジと交換してください。



●ミッションオイルを抜きます。

②フィルタレンチでフィルタを取外します。

③新しいカートリッジの0リングにオイルを薄く塗 布してから、フィルタレンチを使用せず手で確実 に締付けます。

④ミッションオイルを規定量まで補給します。

⑤約2分間運転し、作業機の昇降に異常がないか確認してからエンジンを止めます。

■燃料フィルタエレメントの清掃 交換

燃料中に含まれる水・ゴミがフィルタ内に沈殿しま す。水・ゴミがたまったらコックを閉じ,フィルタ を外し,水・ゴミを取除いてください。

このときは,必ず空気抜きをする必要があります。 ●燃料フィルタのコックを閉じてください。

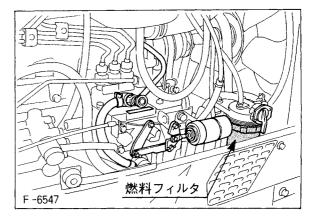
②カップ上部のリテーナリングをゆるめてカップを 外し、内部を軽油で洗浄します。

③新しいフィルタエレメントと交換します。

注意

(1)組付けるときは、チリやホコリが付着しないよう に注意しましょう。

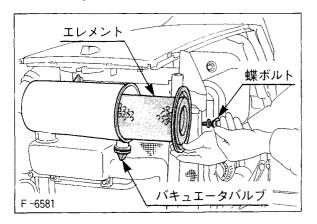
(2)エレメントを交換したのちは,必ず空気抜きを行 ないましょう。



■エアクリーナエレメントの清掃 交換

(1)乾式エレメントを使用していますので,オイルを 使用しないでください。

(2)バキュエータバルブを開き、大きなゴミを取除い てください。



◆エレメントの清掃

清掃方法は,エレメントの注意書にくわしく書いて ありますので,参照してください。

乾いたちりやほこりの場合は, エレメントを傷めな いように注意しながら, エアーで吹き飛ばしてくだ さい。(エアーの圧力は 7 kg f/cm を越えないように 注意し, ノズルとエレメントの間は適当にあけてく ださい。)

エレメントがカーボンや油分で汚れている場合は, 洗浄剤をご使用ください。

【参考】

エレメント洗浄剤

品名	ND-1500(日本ドナルドソン製)
品番	15221 - 8665 - 1

注意

●エレメントは,清掃・交換以外は不必要にさわら ないでください。

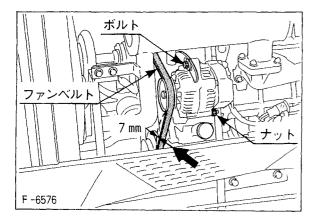
◆エレメントの交換

エレメントの交換は1年間使用後,又は6回掃除ご とに交換が必要です。 各部の点検・調整 ------

■ファンベルトの張り

ベルトの調整が悪いと,オーバヒートや充電不足の 原因になります。

ベルトの中央部を指先で押えて,たわみ量が「約 7㎜」程度あるか確認してください。また,き裂や はがれがないかを調べます。



◆調整方法

●ダイナモを取付けているボルト・ナットをゆるめて、ダイナモを動かして調整します。

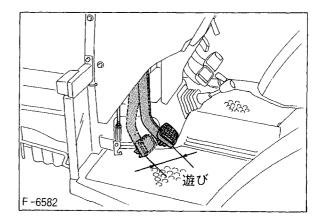
②調整後はボルト・ナットを確実に締付けておいて ください。

■クラッチペダルの遊び

遊びが適正でないと、クラッチ切れ不良、伝動不良 を起し、損傷につながります。

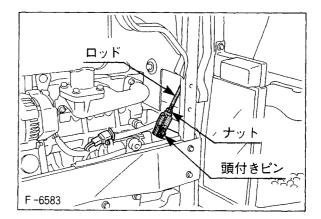
◆点検

クラッチペダルの遊び量が「20~30mm」あるかを確認 してください。



◆調整

- ●ナットをゆるめ頭付きピンを外してクラッチロッドで、ペダルの遊びを調整します。
- ❷調整後はナットを確実に締め付け、更に割ピンは 確実に折り曲げておいてください。

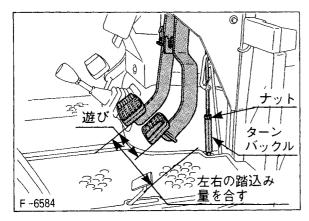


■ブレーキペダルの遊び

ブレーキの調整が悪いと,人身事故にもつながりま す。常に作動状態に注意してください。

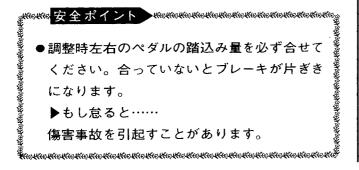
◆点検

ペダルを踏んで遊び量を「15~20mm」及び左右ブレー キの踏込み量が「**不均一**」になっていないかを調べま す。



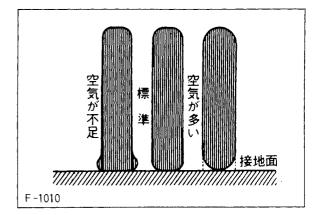
◆調整

- ●ナットをゆるめターンバックルを回して、ペダルの遊びを調整します。調整後はロックナットを確実に締付けておいてください。
- ②ブレーキペダルを踏込んだとき、駐車ブレーキレバーが確実に作動するかを確認してください。



■タイヤの空気圧

前輪・後輪の空気圧が適正であるかを調べます。 外観から判断する目安はつぎのとおりです。



◆標準空気圧

()内はローダ装着時

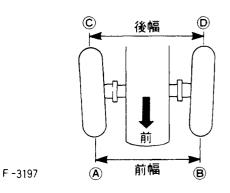
空気圧(kg	gf∕cm [°])
4 W.	D
前輪 1.6(2.	0)
後輪 1.0	

■トーイン調整

トーインの調整が悪いと、ハンドルを取られたり、 異常に振れることがあります。

◆点検

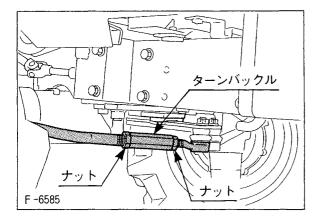
前輪の前幅 \triangle Bと後幅 \bigcirc Dを測り、 \bigcirc D- \triangle B = 2 ~ 8 mmになっているかを調べます。



◆調整

ナットをゆるめ、CD-AB= 2 ~ 8 mm になるよう に調整します。

調整後はナットを確実に締付けておいてください。



Adjustment of double speed rod

■倍速ロッドの調整

Adjustment

◆調整

● 倍速ターンレバーを倍速ターン「入」の位置にしま

 1) Set the double speed turn lever to the double speed "ON" position.
 * Be sure to keep the front wheels going straight. At this time, check that the rod has returned to the rear end and the double speed turn lever is lightly switched from front wheel drive "ON" to double speed turn "ON".

●前輪は必ず直進状態にしておいてください。

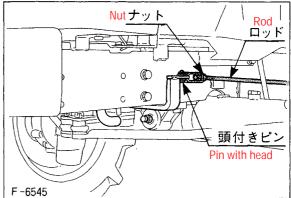
```
このとき、ロッドが後端まで戻っており、倍速
```

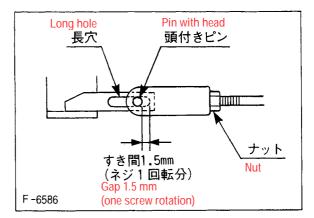
ターンレバーが前輪駆動「入」↔倍速ターン「入」

に軽く切換わることを確認してください。

2ナットをゆるめ頭付きピンを外し、長穴の後端と

頭付きピンのすき間が1.5mmになるように, ロッ 2) Loosen the nut and remove the pin with the head, and ドの長さを調整します。adjust the length of the rod so that the gap between the rear end of the slot and the bottle with the slot is 1.5 mm.





З調整後はナットを確実に締付け、更に割ピンは確 実に折り曲げておいてください。

④倍速ターンレバーの倍速ターン「入」↔前輪駆動 「入」の切換えがスムーズにできることを確認して

ください。

3) After adjusting, be sure to tighten the nut and bend the split bin.
4) Double speed turn lever double speed turn "ON" → front-wheel drive "ON" can be switched smoothly.

Front axle support play

■前車軸支持部の遊び

前車軸支持部の調整が悪いと、前輪が著しく振れた

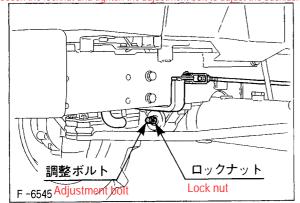
り、ハンドルに振動が伝わってきます。 If the front axle support is improperly adjusted, the front wheels will swing significantly and vibration will be transmitted to the steering wheel. ◆ 点検 Inspection:

前後方向のガタを点検し、ガタがあれば調整します。 Check the back and forth backlash and adjust if there is any backlash.

◆調整Adjustment:

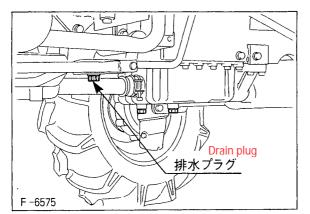
ロックナットをゆるめ、調整ボルトを締込み、ガタ

を調整します。 Loosen the locknut and tighten the adjustment bolt to adjust the backlash.



■ Draining water from the clutch housing ■クラッチハウジングの水抜き

代かき作業・洗車・雨降りなどで、クラッチハウジ ングに多量の水がかかった場合、又は50時間使用ご とにクラッチハウジング底の排水プラグを外して、 水の侵入がないことを確認してください。 もし水が入っていれば、完全に抜いて、内部をよく 乾燥してください。

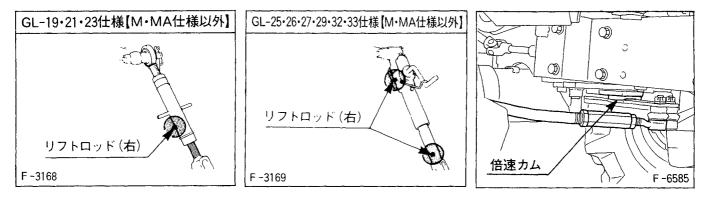


If a large amount of water is splashed on the clutch housing due to puddling work, washing car, rain, etc., or after using for 50 hours, remove the drainage non-water plug on the bottom of the clutch housing and check that there is no water intrusion.

If there is water in it, drain it completely and dry the inside well.

通常のグリースアップは、定期点検箇所一覧表に従って行なってください。ただし、代かき作業などで泥水の 中に入ったときは、1日の作業が終ったあと必ずグリースアップをしておきましょう。 グリースは、「クボタ推奨グリース」を使用してください。(54ページ参照)

■グリー スの注入――シャーシグリースを少量注油します。



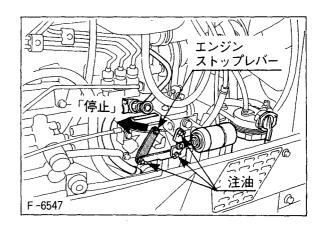
■注油

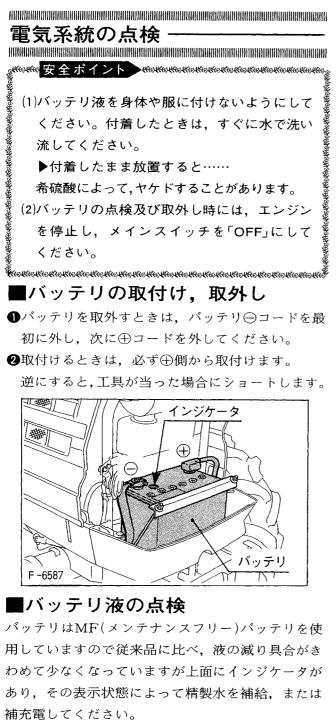
◆停止ソレノイドリンクへの注油

ソレノイドリンクの注油及び清掃は,1年に1回使 用前及び長期格納時に行なってください。 注油後,アクセルレバーをアイドリングの位置にし て,エンジンストップレバーが手で軽く動くことを 確認し,更にエンジンを始動してメインスイッチ 「OFF」でエンジンが停止するか確認してください。

注意

●この部分は、メインスイッチによるエンジン停止 を行なう機構ですので、水田などに入って泥など が侵入したときは、適宜清掃を行なってください。





◆インジケータの見方

(青)…OKです。(白)…点検してください。

	膏	電解液比重 共に良好です。 電 解 液 量
インジケータ表示状態	٢	要点検です (点検順序) ①液面が下っている場合精製水を補水 し, (電になればそのままご使用くだ さい。(印のままの場合は, 6~7Aの普 通充電電流で補充電してください。 ②液面が正常な場合 6~7Aの普通充電電流で補充電を行 なってください。

注意

さい。

- (1)バッテリ液が不足するとバッテリを傷め、多過ぎ ると液がこぼれて車体の金属部を腐食させます。
- (2)バッテリは必ず車体から取外して充電してください。電装品の損傷の他に配線などを傷めることがあります。なお急速充電はできるだけ避けてくだ
- (3)バッテリコードを接続するときは、⊕と⊖をまち がえないようにしてください。まちがえるとバッ テリと電気系統が故障します。
- (4)充電は、バッテリの⊕を充電器の⊕に、バッテリの⊕を充電器の⊖にそれぞれ接続して、普通の充電法で行なってください。
 - コードの接続をまちがわないように注意してくだ さい。
- (5)新品のバッテリと交換する場合には必ず指定した 型式(75D26R-MF)のバッテリを使用してください。
- (6)バッテリを外し、再度取付けるときにはバッテリの⊕、⊖のコードを元どおりに配線し、まわりに
 接触しないように締付けてください。

■ワイヤハーネス, バッテリ⊕コー ドの点検・交換

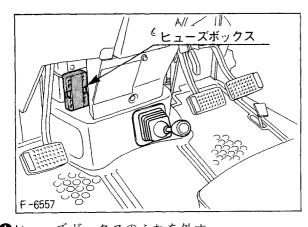
(1)ワイヤハーネス及びバッテリ⊕コードが損傷
 していると、ショートを起すので必ず点検し
 てください。
 (2)バッテリ、配線及びマフラやエンジン周辺部

にワラクズ,ゴミや燃料の付着などがあると, 火災の原因となるので毎日作業前に点検して ください。

ワイヤハーネス, バッテリ⊕コードの被覆は各部の 角に接触, ネズミのかじりなどにより, 損傷したり 自然劣化することがありますので, 下記の項目につ いて定期的に点検してください。

- (1)ワイヤハーネスの損傷及びクランプのゆるみがないこと。
- (2)ターミナル、ブロック(ソケット)の接続部のゆる みがないこと。
- (3)各スイッチが確実に作動すること。

■ヒューズの交換



●ヒューズボックスのふたを外す。

2ヒューズを外す。

❸切れたものと同容量のヒューズと交換する。

【キャビンなし】

【キャビン付き】

15A

15A

10A

15A

10A

15A

15A

10A

15A

					作業灯前
指定				指定	作業灯後
容量以				定容量以外のヒューズ	ヒータ カーファン
外のヒ				外のヒ	ワイパ
ーーズは	モンロー	10A		ユーズ	モンロー
は使用	電源取り出し	15A		は使用し	電源取り出し
しないで	作業灯	10A		しないで	i
指定容量以外のヒューズは使用しないでください	ヘッ ドランプ フラッシャー,ホーン	15A		ないでください	ヘッドランプ フラッシャー,ホーン
I.	パネル,リレー オルタネータ	10A		ι, ·	パネル,リレー オルタネータ
	キーストップ	15A			キーストップ
			•		

-		· · · · · · ·
[GL-26 • 3	33仕様のキー	ャビンなし

指定		
容量以		
指定容量以外のヒュ	モンロー	10A
ユーズは	電源取り出し	15A
使用	フラッシャー 作業灯	10A
しないで	ヘッドランプ ホーン	15A
ーズは使用しないでください。	パネル, リレー オルタネータ	10A
い 。	パーキング	10A
	キーストップ	15A

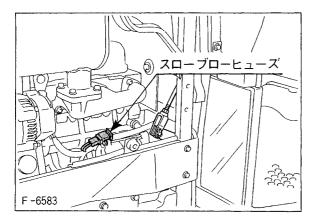
【GL-26・33仕様のキャビン付】

		<u> </u>	<u> </u>	1
指定	ラジオ	10A		
指定容量以外のヒューズは	モンロー	10A		
かのヒ	電源取り出し	15A		
ーーズは	フラッシャー ブレーキ,バック	10A		
は使用し	ヘッドランプ ホーン	15A	エアコン (ブロアモータ)	20A
使用しないでください。	パネル, リレー オルタネータ	10A	エアコン (コンプレッサ)	10A
くださ	ルームランプ	10A	作業灯前	15A
い。	パーキング	10A	作業灯後	15A
	キーストップ	15A	ワイパー	15A

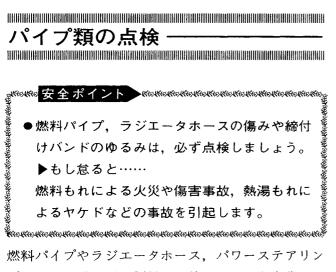
注意

- (1)ヒューズを交換してもすぐ切れてしまう場合は、
 針金や銀紙などで代用せず、販売店か農協で点検、
 修理してください。
- (2)トラクタにラジオなどを取付けるときの電源取出 しは、販売店・農協・弊社支店又は(株)クボタアグ リにご相談ください。

■スローブローヒューズの交換

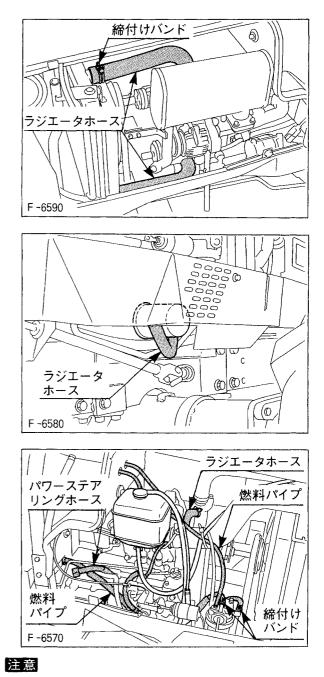


スローブローヒューズは,配線を保護するためのもの です。もし切れた場合は,切れた原因を必ず調べ,決 して代用品を使用せず,純正部品を使用してください。



グホースなどのゴム製品は、使わなくても老化する 消耗品です。締付けバンドと共に2年ごとに又は傷 んだときには新品と交換する必要があります。

- (1)パイプ類や締付けバンドがゆるんだり,傷んでい ないか常に注意してください。
- (2)燃料パイプを交換する場合は、必ず空気抜きをす る必要があります。

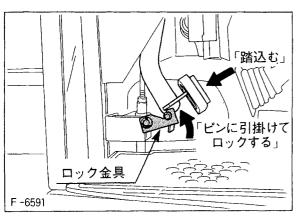


●交換時にパイプや噴射ポンプなどにゴミが入らないように注意してください。ゴミが入ると、噴射ポンプの作動不良の原因になります。

長期格納時の手入れ ――――	
トラクタを長い間使用しない場合は,次の要領で整	(8)クラッチハウジング底のドレーンプラグを外し
備してから格納しましょう。	て,水が浸入していないことを確認してください。
(1)不具合箇所は整備してください。	(9)タイヤの空気圧は,標準より少し多めにしてくだ
(2)エンジンオイルを交換し,2000回転/分以上で10	さい。
~15分間の防錆運転をし,各部にオイルをゆきわ	(10)バッテリを本機から取外し風通しの良い冷暗所に
たらせてください。	保管してください。また本機に取付けたまま保管
その後も1~2カ月ごとに同様に防錆運転をして	するときは必ずアース側(⊖側)を外してください。
ください。	(11)ウエイトは取外し,作業機は,外すか地面に降ろ
(3)定期点検箇所一覧表の項目を確認するようにして	した状態にしてください。
ください。	(12)後輪の前後に車止めをしておいてください。
(4)車体のさびやすい部分には, グリースかオイルを	(13)各部の配線・バッテリコード・燃料配管などのキ
塗っておいてください。	レツ・被覆の破れ・コードクランプの外れは,確
(5)燃料コックを「OFF」にしておいてください。	実に点検・整備してください。
(6)冷却水は抜いておいてください。	(14)格納中バッテリは、1カ月に一回充電器で完全充
(7)クラッチペダルは,クラッチ板のさび付きにより	電するようにしましょう。
クラッチが切れなくなる場合がありますので,ク	(15)格納場所は,周囲にワラなど燃えやすいものがな
ラッチを踏込んだ状態で必ずロックしてくださ	い雨のかからない乾燥した場所を選定し,シート
<i>ل</i> ، .	をかけるようにしましょう。
	(16)燃料は満タンにしてください。空にしておくと水
◆クラッチ「切」保持の方法	滴ができ,タンク内のサビの原因になります。
●クラッチペダルをいっぱい踏込み、「ロック」しま	wake = + + + + + + + + + + + + + + + + + +
す。	
2ロックしたまま、クラッチペダルから足を離しま	🔹 ●シートをかける場合は,マフラやエンジン自 🛓
す。	体の冷却状態を確認してからにしてくださ 🔹
これでクラッチは ,「切」 の状態で保持されます。	
❸使用するときは,クラッチペダルをいっぱい踏込	 (15)格納場所は、周囲にワラなど燃えやすいものがない雨のかからない乾燥した場所を選定し、シートをかけるようにしましょう。 (16)燃料は満タンにしてください。空にしておくと水滴ができ、タンク内のサビの原因になります。 ●シートをかける場合は、マフラやエンジン自体の冷却状態を確認してからにしてください。 ●もし怠ると 火災を起す原因になります。
めば,ロックが外れ,「切」保持の状態が解除され	火災を起す原因になります。

注意

ます。



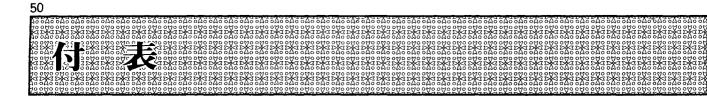
●長期格納時,洗車するときはエンジンを止めてから行なってください。もしエンジンをかけて行なうときはエアークリーナの吸入口から水が入らないよう注意してください。もし水が入ると故障の原因となります。

エンジンの不調と処置 ―

もしエンジンの調子が悪い場合があれば、次の表により診断し、適切な処置をしてください。

現	象	原因	処置
始動困難な	場合	(1)燃料が流れない。	 ●燃料タンクを点検し,沈澱している不純物 や水分を除く。 ●燃料フィルタを点検し,汚れていれば交換 する。
		(2)燃料送油系統に,空気や水が混入し ている。	 ●パイプ及び締付バンドを点検し,損傷があれば新品と交換又は補修しておく。 ●空気抜きをする。(33ページ参照)
		(3)寒冷時にオイル粘度が高く,エンジ ン自体の回転が重い。	●気温によってオイルの使い分けをする。 (冬期はD10W30を使用)
		(4)バッテリがあがり気味で,回転力が 弱くなって圧縮を越す勢いがない。	●バッテリを充電する。
出力不足の	場合	(1)燃料不足	 ●燃料を補給する。 ●エンジンの空気抜きコックが開いていない か調べる。
		(2)燃料の流れ不足	●燃料フィルタの清掃をする。
		(3)エアークリーナの目詰まり。	●エレメントを清掃する。
突然停止し	た場合	(1)燃料不足	 ●燃料を補給する。 ●エンジンの空気抜きコックが開いていない か調べる。
		(2)燃料が流れない。	●燃料フィルタを点検し,汚れていれば交換 する。
排気色が異	常に黒い	(1)燃料が悪い。	●良質の燃料に交換する。
場合		(2)エンジンオイルの入り過ぎ。	●正規のオイル量にする。
		(3)エアクリーナの目詰まり。	●エレメントを清掃する。
水温計の指 ドゾーン付 とき		(1)冷却水が125℃付近になったため。	 冷却水の量(不足)及び水もれの点検 ファンベルトの張り(ゆるみ)の点検 フロントグリル、ラジエータの防虫網にゴ ミの詰まりがないか点検する。
始動時青白 ない。	煙が消え	(1)前の作業が長時間にわたるアイドリング運転で終っている場合,又は冷機時アイドリング運転の繰返しであった場合,マフラ内部に湿りが残っている。	●負荷をかけてマフラを十分に加熱する。冷 機時アイドリング運転の繰返し,及び,長 時間にわたるアイドリング運転は極力避け る。
·		(2)ノズル不良	 ●ノズルを点検する。
		(3)燃料不良	●良質の燃料に交換する。

☆わからない場合は、お買いあげいただいた販売店・農協にご相談ください。



■トラクタの主要諸元

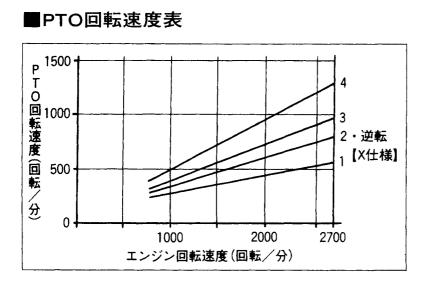
形			式	GL-19	GL-21	GL-23	GL-25	GL-26	GL-27	
駆		動 方	式		4輪駆動					
	全		長(mm)		2950 3050					
機	全		幅(mm)	1250	1250 1275			350	1420	
体	全		高(mm)	14	40	1450	1455	1945	1475	
寸	軸		距(mm)		1550			1645		
	輪	前	輪(mm)		950		10)80	1130	
法	距	後	輪(mm)		1010, 1130	<u>, </u>	1050~13	345(6段)	1130~1420 (5段)	
	最	低地上	高(mm)	3:	35	350	34	45	360	
重		.	量(kg)	1020	1040	1060	1130	1200	1150	
	名		称	クボタD1403-L	クボタD1403	クボタD1463-L	クボタD1463	クボタ	D1503-L	
エ	形		式			4サイクル3多	気筒立形ディー	-ゼル		
2	総	排 気		13	93	14	63	14	99	
		1/回転速度(19/2500	21/2600	23/2500	25/2600	26/2600	27/2600	
ジ	使	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	然 料		クボタ	ディーゼル重約	由又はディーセ	ごル軽油		
		4タンク容					27			
ン	始		方 式				グロープラグ付			
	バ	ッ う	テリ			026R MF(メン	/テナンスフリ			
タイ	前			車輪 6-14 4 PR 7-16 4 PR 車合 8.3-24 4 PR 9.5-22 4 PR 9.5-24 4 PR 11.2-24 4 PR					8 - 16 4 PR	
Ť	後			ニューバランスタイヤ	9.5-22 4 PR ニューバランスタイヤ		l		11.2-26 4 PR ニューバランスタイヤ	
		ラッチ			5 4+-+- + ×+-+- /	····· ····	単板		_D.\	
車	制		支置				湿式ディスク		式)	
体		じ取り					ゲラルパワース	······································		
1-1-	差変		<u>5</u> 式				4ピニオンァ ∕Uシフト	r		
 変	 速		数(段)		FX971,	<u>イヤしゆり動</u> 前進16.後進	·····	0277	コンスタントメッシュ,/Uシフト ギヤしゅう動	
				0.22~14.65	$0.23 \sim 14.81$			0 32~23 73	$0.22 \sim 14.02$	
走	行			0.22 - 14.03 0.19 - 13.19						
最小	旋同半	径(ブレーキ使用		0.15 13.15	1.9	0.20 13.33	0.13 13.32	2.1	0.20 13.43	
		ミノエンジン		546,772 947,1254/2500	568,803 985,1304/2600	546,772 947,1254/2500	568,803 985,130		544.770 944.1250/2600	
P T	速度	:/ 回転速度	モシングル	772/2500	803/2600	772/2500	985,130 803/		770/2600	
0	軸	(rpm) 寸	/ <u>速</u> 転 法(mm)			JIS	35			
作昇	制	 御 ナ			·····		コントロール			
作 業 機	装	 着 た			<u></u>					
175 (EL										

形			<u> </u>	式	GL-29	GL-32	GL-33	GL-23DJ	GL-27DJ	GL-25K
駆		動	方	式	4 輪駆動					
	全		長	E(mm)		3180 3050			3180	2955
機	▲ 全 幅(mm)			đ(mm)	1420	1420 1455			1520	1290
	全		高	5 (mm)	14	75	1985	1475	1485	1295
体	軸		距	ī(mm)		1750	L	1645	1750	1545
寸	輪	前	輪	ð (mm)		11	30	1	1170	1050
法	距	後	輪	ì (mm)	1080~1540 (6段)	1110~15	75(6段)	1080~1370 (5段)	1105~1495 (6段)	1000, 1120
	最	低地	上高	5 (mm)		36	50		390	270
重			里	t(kg)	1190	1210	1290	1150	1220	1050
	名			称	クボタD1503	クボタD1503-H	クボタD1703	クボタD1463-L	クボタD1503-L	クボタD1463
I	形			式		水冷	4サイクル3多	気筒立形ディー	-ゼル	
	総	排失	〔 量	(cc)	14	99	1647	1463	1499	1463
ン	出力	/回転速	度(PS	S/rpm)	29/2700	32/2800	33/2700	23/2500	27/2600	25/2600
ジ	使	用	燃	料		クボタ	ディーゼル重活	由又はディーセ	ビル軽油	
	燃料	キタング	7容量	$t(\ell)$		35		27	35	27
ン	始	動	方	式		ન	アルモータ式(シ	グロープラグ作	t)	
	バ	ッ	テ	IJ		750	26R MF(メン	ィテナンスフリ	-)	
タ イ	前			輪		8-16 4 PR	<u>-</u>	8-16 Hi	8-18 Hi	6-14 4 PR
ヤ	後			輪	12.4-24 4 PR ニューバランスタイヤ	13.6-2 ニューバラ	4 4 PR ンスタイヤ	9.5-26 4 PR ニューバランスタイヤ	11.2-28 4 PR ニューバランスタイヤ	9.5-24 4 PR ニューバランスタイヤ
	ク	ラッ	チラ	方 式			乾式	単板		
車	制	動	裝	置	;	系統左右独立(連結装置付),	湿式ディスク	ブレーキ(機械	式)
	か	じ取	りラ					ゲラルパワース 	、テアリング)	
体	差	動	方	式			かさ歯車式(デ	フロック付)		2 ビニオンかさ歯車式 (デフロック付)
	変	速	方	式	コンスタントメッ ギヤしゅう動	^{シュ,} /Uシフト		<u> </u>	フト	
変	速	段		(段)			前進16,後進	•	····	
走	行						0.32~23.21	0.20~13.70	0.21~14.00	0.23~14.55
		(km	/h)	後進	0.20~13.37	0.20~13.41	0.29~21.18	0.18~11.40	0.19~11.69	0.22~12.72
最小		径(ブレー)(m)		2.2		2.3	2.4	2.0
Р	回転速度	、/エン / 回転	油座	シングル	565,800 980,1298/2700	586,829 1016,1346/2800	565,800 980,1298/2700	523,740 908,1202/2500	544,770 944,1250/2600	568,803 985,1304 /2600
T	<u></u> (1)文		$\frac{m}{2m}$	シングル 逆 転	800/2700	829/2800	800/2700	740/2500	770/2600	803/2600
0	軸	寸	法	(mm)			JIS	35		
作 昇 降 装 置	制	御	方	式				コントロール		
─ 装 機置	装	着	装着方式 3 点リンク JIS 1 形							

■走行速度表

(km/h)

7	マニュアルシフト仕		様 Uシフト仕様		GI	GL-19		-21	GI	-23	GI	-25	GI	-27	GL-29		GL-32	
		クリーブ	宇変速		P	Υ		T	+	1	1						-	f
レバー	レバー	レバー	レバー	レバー	前進	後進	前進	後進	前進	後進	前進	後進	前進	後進	前進	後進	前進	後進
1			1	{	0.22	0.19	0.23	0.20	0.23	0.20	0.22	0.19	0.22	0.20	0.23	0.20	0.22	0.20
2	L		2		0.31	0.28	0.32	0.29	0.32	0.29	0.31	0.28	0.31	0.28	0.32	0.29	0.31	0.28
3			3		0.38	0.34	0.40	1	0.40	0.36	0.38	0.34	0.38	0.34	0.40	0.36	0.38	0.34
4			4	L	0.50	0.45	0.53	0.47	0.53	0.47	0.50	0.45	0.51	0.46	0.53	0.48	0.51	0.46
1		† L	5		0.73	0.65	0.74	0.66	0.74	0.67	0.74	0.66	0.74	0.67	0.74	0.67	0.75	0.67
2			6		1.03	0.93	1.05	0.94	1.05	0.94	1.05	0.94	1.04	0.94	1.05	0.95	1.06	0.96
3	н		7		1.27	1.14	1.28	1.15	1.29	1.16	1.28	1.15	1.28	1.15	1.29	1.16	1.31	1.17
4			8		1.68	1.51	1.70	1.53	1.70	1.53	1.70	1.53	1.69	1.52	1.71	1.54	1.73	1.56
1			1		1.77	1.59	1.86	1.67	1.86	1.67	1.77	1.59	1.76	1.58	1.87	1.68	1.80	1.62
2		}	2		2.51	2.25	2.63	2.37	2.64	2.37	2.51	2.25	2.49	2.24	2.65	2. 38	2.55	2.29
3			3		3.07	2.76	3.23	2.90	3.23	2.91	3.07	2.76	3.05	2.75	3. 25	2. 92	3.12	2.80
4			4		4.07	3.66	4.27	3.84	4.28	3.85	4.07	3.66	4.04	3.64	4.30	3. 87	4.14	3. 72
1		H	5	Н	5.90	5.31	5.98	5.39	6.00	5.40	5.98	5.38	5.93	5.34	6.02	5.42	6.08	5.47
2			6	}	8.35	7.52	8.47	7.62	8.48	7.64	8.47	7.62	8.39	7.55	8.52	7.67	8.61	7.75
3	н	{	7	5	10.24	9.22	10.38	9.34	10.40	9.36	10.38	9.34	10. 29	9.26	10.45	9.40	10.55	9.50
4			8		14.65	13.19	14.81	13.33	14.88	13.39	14.80	13. 32	14.92	13. 43	14.86	13. 37	14.90	13.41
リシフ	ト仕様	GL	-26	GL-	·33	GL-2	3DJ	GL-2	7DJ	GL-2	25K							
主変速 レバー	クリープ レバー	前進				前進	後進	前進	後進	前進	後進							
主変速 レバー 1	クリープ レバー	前進 0.32	後進	前進	後進	前進	後進											
レバー	クリープ レバー		後進 0.30	前進 0.32	後進 0.29	前進 0.20	後進 0.18	0. 21	0.19	0.23	後進							
1	クリープ レバー	0.32	後進 0.30 0.42	前進 0.32 0.45	後進 0.29 0.41	前進 0.20 0.29	後進 0.18 0.26	0. 21 0. 29	0. 19 0. 26	0. 23 0. 33	後進 0.22							
1 2		0.32 0.46	後進 0.30 0.42 0.51	前進 0.32 0.45 0.55	後進 0.29 0.41 0.50	前進 0.20 0.29 0.35	後進 0.18 0.26 0.32	0. 21 0. 29 0. 36	0.19 0.26 0.32	0. 23 0. 33 0. 40	後進 0.22 0.31							
1 2 3	クリープ レバー	0.32 0.46 0.56	後進 0.30 0.42 0.51 0.68	前進 0.32 0.45 0.55 0.73	後進 0.29 0.41 0.50 0.66	前進 0.20 0.29 0.35 0.47	後進 0.18 0.26 0.32 0.42	0. 21 0. 29 0. 36 0. 48	0. 19 0. 26 0. 32 0. 43	0. 23 0. 33 0. 40 0. 53	後進 0.22 0.31 0.38							
1 2 3 4		0.32 0.46 0.56 0.74	後進 0.30 0.42 0.51 0.68 0.98	前進 0.32 0.45 0.55 0.73 1.05	後進 0.29 0.41 0.50 0.66 0.96	前進 0.20 0.29 0.35 0.47 0.68	後進 0.18 0.26 0.32 0.42 0.62	0. 21 0. 29 0. 36 0. 48 0. 70	0. 19 0. 26 0. 32 0. 43 0. 63	0. 23 0. 33 0. 40 0. 53 0. 73	後進 0.22 0.31 0.38 0.50							
1 2 3 4 5		0. 32 0. 46 0. 56 0. 74 1. 08	後進 0.30 0.42 0.51 0.68 0.98 1.39 1.71	前進 0.32 0.45 0.55 0.73 1.05 1.48 1.83	後進 0.29 0.41 0.50 0.66 0.96 1.36 1.67	前進 0.20 0.29 0.35 0.47 0.68 0.97 1.19	後進 0.18 0.26 0.32 0.42 0.62 0.87 1.07	0.21 0.29 0.36 0.48 0.70 0.99 1.22	0.19 0.26 0.32 0.43 0.63 0.89 1.09	0.23 0.33 0.40 0.53 0.73 1.03 1.27	後進 0.22 0.31 0.38 0.50 0.69							
1 2 3 4 5 6		0.32 0.46 0.56 0.74 1.08 1.52	後進 0.30 0.42 0.51 0.68 0.98 1.39 1.71	前進 0.32 0.45 0.55 0.73 1.05 1.48 1.83	後進 0.29 0.41 0.50 0.66 0.96 1.36 1.67	前進 0.20 0.29 0.35 0.47 0.68 0.97 1.19	後進 0.18 0.26 0.32 0.42 0.62 0.87 1.07	0.21 0.29 0.36 0.48 0.70 0.99 1.22	0.19 0.26 0.32 0.43 0.63 0.89 1.09	0.23 0.33 0.40 0.53 0.73 1.03 1.27	後進 0.22 0.31 0.38 0.50 0.69 0.97							
レバー 1 2 3 4 5 6 7		0, 32 0, 46 0, 56 0, 74 1, 08 1, 52 1, 87 2, 48	後進 0.30 0.42 0.51 0.68 0.98 1.39 1.71	前進 0.32 0.45 0.55 0.73 1.05 1.48 1.83 2.42	後進 0.29 0.41 0.50 0.66 0.96 1.36 1.67 2.21	前進 0.20 0.29 0.35 0.47 0.68 0.97 1.19 1.57	後進 0.18 0.26 0.32 0.42 0.62 0.87 1.07 1.42	0. 21 0. 29 0. 36 0. 48 0. 70 0. 99 1. 22 1. 61	0.19 0.26 0.32 0.43 0.63 0.89 1.09 1.45	0. 23 0. 33 0. 40 0. 53 0. 73 1. 03 1. 27 1. 68	後進 0.22 0.31 0.38 0.50 0.69 0.97 1.19		·					
1 2 3 4 5 6 7 8		0, 32 0, 46 0, 56 0, 74 1, 08 1, 52 1, 87 2, 48	後進 0.30 0.42 0.51 0.68 0.98 1.39 1.71 2.26 2.63	前進 0.32 0.45 0.55 0.73 1.05 1.48 1.83 2.42 2.83	後進 0.29 0.41 0.50 0.66 0.96 1.36 1.67 2.21	前進 0.20 0.29 0.35 0.47 0.68 0.97 1.19 1.57 1.63	後進 0.18 0.26 0.32 0.42 0.62 0.87 1.07 1.42 1.47	0. 21 0. 29 0. 36 0. 48 0. 70 0. 99 1. 22 1. 61	0. 19 0. 26 0. 32 0. 43 0. 63 0. 89 1. 09 1. 45 1. 51	0. 23 0. 33 0. 40 0. 53 0. 73 1. 03 1. 27 1. 68 1. 87	後進 0.22 0.31 0.38 0.50 0.69 0.97 1.19 1.58							
1 2 3 4 5 6 7 8 1		0, 32 0, 46 0, 56 0, 74 1, 08 1, 52 1, 87 2, 48 2, 88 4, 08 5, 00	後進 0.30 0.42 0.51 0.68 0.98 1.39 1.71 2.26 2.63 3.73 4.57	前進 0.32 0.45 0.55 0.73 1.05 1.48 1.83 2.42 2.83 4.00 4.90	後進 0.29 0.41 0.50 0.66 0.96 1.36 1.67 2.21 2.58 3.65 4.47	前進 0.20 0.29 0.35 0.47 0.68 0.97 1.19 1.57 1.63 2.31	後進 0.18 0.26 0.32 0.42 0.62 0.87 1.07 1.42 1.47 2.08	0. 21 0. 29 0. 36 0. 48 0. 70 0. 99 1. 22 1. 61 1. 68	0. 19 0. 26 0. 32 0. 43 0. 63 0. 89 1. 09 1. 45 1. 51 2. 13	0. 23 0. 33 0. 40 0. 53 0. 73 1. 03 1. 27 1. 68 1. 87 2. 65	後進 0.22 0.31 0.38 0.50 0.69 0.97 1.19 1.58 1.76							
LX- 1 2 3 4 5 6 7 8 1 2 3 4 3 4		0.32 0.46 0.56 0.74 1.08 1.52 1.87 2.48 2.88 4.08 5.00 6.62	後進 0.30 0.42 0.51 0.68 0.98 1.39 1.71 2.26 2.63 3.73 4.57 6.05	前進 0.32 0.45 0.55 0.73 1.05 1.48 1.83 2.42 2.83 4.00 4.90 6.48	後進 0.29 0.41 0.50 0.66 0.96 1.36 1.67 2.21 2.58 3.65 4.47 5.92	前進 0.20 0.29 0.35 0.47 0.68 0.97 1.19 1.57 1.63 2.31 2.84 3.75	後進 0.18 0.26 0.32 0.42 0.62 0.87 1.07 1.42 1.47 2.08 2.55	0. 21 0. 29 0. 36 0. 48 0. 70 0. 99 1. 22 1. 61 1. 68 2. 37	0. 19 0. 26 0. 32 0. 43 0. 63 0. 89 1. 09 1. 45 1. 51 2. 13 2. 61	0. 23 0. 33 0. 40 0. 53 0. 73 1. 03 1. 27 1. 68 1. 87 2. 65 3. 25	後進 0.22 0.31 0.38 0.50 0.69 0.97 1.19 1.58 1.76 2.50							
LX- 1 2 3 4 5 6 7 8 1 2 3 4 5 4 5 5 5 1 2 3 4 5 5 5 6 7 8 1 2 3 4 5 6 7 8 5 5 6 7 8 5 6 7 8 5 6 7 8 8 7 8 8 7 8 8 7 8 8 8 7 8 8 8 7 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8	L	0, 32 0, 46 0, 56 0, 74 1, 08 1, 52 1, 87 2, 48 2, 88 4, 08 5, 00 6, 62 9, 61	後進 0.30 0.42 0.51 0.68 0.98 1.39 1.71 2.26 2.63 3.73 4.57 6.05 8.78	前進 0.32 0.45 0.55 0.73 1.05 1.48 1.83 2.42 2.83 4.00 4.90 6.48 9.41	後進 0.29 0.41 0.50 0.66 0.96 1.36 1.67 2.21 2.58 3.65 4.47 5.92 8.59	前進 0.20 0.29 0.35 0.47 0.68 0.97 1.19 1.57 1.63 2.31 2.84 3.75 5.52	後進 0.18 0.26 0.32 0.42 0.62 0.87 1.07 1.42 1.47 2.08 2.55 3.38 4.97	0. 21 0. 29 0. 36 0. 48 0. 70 0. 99 1. 22 1. 61 1. 68 2. 37 2. 91 3. 85 5. 65	$\begin{array}{c} 0. \ 19 \\ 0. \ 26 \\ 0. \ 32 \\ 0. \ 43 \\ 0. \ 63 \\ 0. \ 89 \\ 1. \ 09 \\ 1. \ 45 \\ 1. \ 51 \\ 2. \ 13 \\ 2. \ 61 \\ 3. \ 46 \\ 5. \ 09 \end{array}$	0. 23 0. 33 0. 40 0. 53 0. 73 1. 03 1. 27 1. 68 1. 87 2. 65 3. 25 4. 30 5. 88	後進 0.22 0.31 0.38 0.50 0.69 0.97 1.19 1.58 1.76 2.50 3.06 4.05 5.54							
$ \begin{bmatrix} N \\ $	L	0. 32 0. 46 0. 56 0. 74 1. 08 1. 52 1. 87 2. 48 2. 88 4. 08 5. 00 6. 62 9. 61 13. 60	後進 0.30 0.42 0.51 0.68 0.98 1.39 1.71 2.26 2.63 3.73 4.57 6.05 8.78 12.42	前進 0.32 0.45 0.55 0.73 1.05 1.48 1.83 2.42 2.83 4.00 4.90 6.48 9.41 13.31	後進 0.29 0.41 0.50 0.66 0.96 1.36 1.67 2.21 2.58 3.65 4.47 5.92 8.59 12.15	前進 0.20 0.29 0.35 0.47 0.68 0.97 1.19 1.57 1.63 2.31 2.84 3.75 5.52 7.81	後進 0.18 0.26 0.32 0.42 0.62 0.87 1.07 1.42 1.47 2.08 2.55 3.38 4.97 7.03	0. 21 0. 29 0. 36 0. 48 0. 70 0. 99 1. 22 1. 61 1. 68 2. 37 2. 91 3. 85 5. 65 8. 00	0. 19 0. 26 0. 32 0. 43 0. 63 0. 89 1. 09 1. 45 1. 51 2. 13 2. 61 3. 46 5. 09 7. 20	0. 23 0. 33 0. 40 0. 53 0. 73 1. 03 1. 27 1. 68 1. 87 2. 65 3. 25 4. 30 5. 88 8. 32	後進 0.22 0.31 0.38 0.50 0.69 0.97 1.19 1.58 1.76 2.50 3.06 4.05 5.54 7.83							
LX- 1 2 3 4 5 6 7 8 1 2 3 4 5 4 5 5 5 1 2 3 4 5 5 5 6 7 8 1 2 3 4 5 6 7 8 5 5 6 7 8 5 6 7 8 5 6 7 8 8 7 8 8 7 8 8 7 8 8 8 7 8 8 8 7 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8	L	0.32 0.46 0.56 0.74 1.08 1.52 1.87 2.48 2.88 4.08 5.00 6.62 9.61 13.60 16.68	後進 0.30 0.42 0.51 0.68 0.98 1.39 1.71 2.26 2.63 3.73 4.57 6.05 8.78	前進 0.32 0.45 0.55 0.73 1.05 1.48 1.83 2.42 2.83 4.00 4.90 6.48 9.41 13.31	後進 0.29 0.41 0.50 0.66 0.96 1.36 1.67 2.21 2.58 3.65 4.47 5.92 8.59 12.15 14.90	前進 0.20 0.29 0.35 0.47 0.68 0.97 1.19 1.57 1.63 2.31 2.84 3.75 5.52 7.81 9.57	後進 0.18 0.26 0.32 0.42 0.62 0.87 1.07 1.42 1.47 2.08 2.55 3.38 4.97 7.03 8.61	0. 21 0. 29 0. 36 0. 48 0. 70 0. 99 1. 22 1. 61 1. 68 2. 37 2. 91 3. 85 5. 65 8. 00 9. 81	0. 19 0. 26 0. 32 0. 43 0. 63 0. 89 1. 09 1. 45 1. 51 2. 13 2. 61 3. 46 5. 09 7. 20 8. 82	0. 23 0. 33 0. 40 0. 53 0. 73 1. 03 1. 27 1. 68 1. 87 2. 65 3. 25 4. 30 5. 88 8. 32 10. 20	後進 0.22 0.31 0.38 0.50 0.69 0.97 1.19 1.58 1.76 2.50 3.06 4.05 5.54 7.83 9.60							



品名	数量/台	備考
ドライバー	1	+, -差換え式
10-12 スパナ	1	
14-17 スパナ	1	
19-22 スパナ	1	
24-27 スパナ	1	
17-24 メガネ レンチ	1	
プライヤ	1	
スローブローヒューズ	1	
メインスイッチキーアッシ	1	キー2コ+安全憲章
取扱説明書	1	
サービスブック	1	
納入品安全説明書	1	
安全注意ポスタ	1	
PTO軸カバー	1	
ボルト	1	
平座金	1	PTO軸カバー用
バネ座金	1	

推奨オイル・グリースー覧表 ------

必ず下表の指定オイルを使ってください。

■エンジンオイル・ミッションオイル・ギヤーオイル

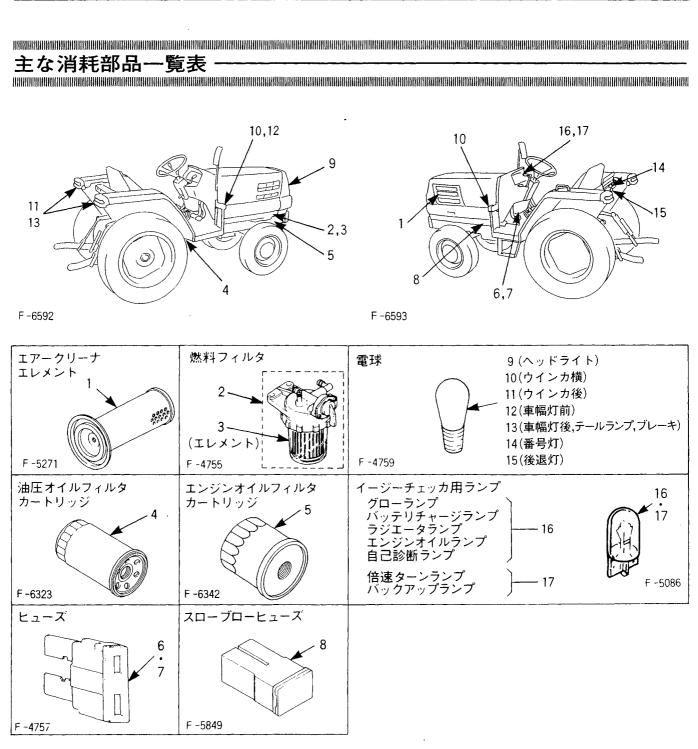
	× –	カ		エンジンオイル	ミッションオイル	ギヤーオイルSAE90
E	本	石	油	クボタ純オイル		
1	スモ	石	油	(ディーゼルエンジン用) D30又はD10W30	クボタ純オイルUDT 又は	 クボタ純オイルM90
共	同	石	油	ターボ付エンジンは D30スーパーCD又は	又は クボタ純オイルM80B	シャン かぜオ イントTM 90
昭	和シェ	ル 石	油	D10W30スーパーCD		

●寒冷地用としてミッションオイルにクボタ純オイルUDTをおすすめします。

●Uシフト仕様については寒冷地以外でも、Uシフト仕様の性能を引出すためクボタ純オイルUDTを使用して ください。

■グリース

				グリ	– Z
	*	-		シャーシグリース	ホイールベアリンググリース
日	本	石	油	エピノックグリースAPNo.2	PAN WBグリース
7	ス	モ石	油	ダイナマックスEPNo. 2	ロードマスターNo. 2
共	同	石	油	リゾニックスグリースEPNo.2	リゾニックスグリースNo. 2
昭	和シ	ェル石	油	レチナックスCD	サンライトグリースNo. 2
Ŧ	- Ľ	シル石	油	プレックス47	モービルグリースJL
I	ツ	ソ石	油	シャーシグリースL	リスタンWB 2
出	光	興	産	シャーシグリース	アポロイルオートレックスA
Ξ	菱	石	油	シャーシグリースNo. 2	ホイールベアリング HDグリースNo. 2
ゼ	ネラ	ル 石	油	シャーシグリースNo.2	WBグリースNo. 2
+	グ ナ	ス石	油	シャージグリースNo. 2	MPグリースNo. 2



図番	品名	品番	図番	品名	品番
1	エアークリーナエレメントアッシ	15741-1108-0	10	デンキュウ	38450-3421-0
2	フューエルフィルタアッシ	15521-4301-0	10	デンキュウ【GL-26・33仕様】	38150-3384-0
3	フィルタエレメント	15521-4316-0	11	デンキュウ	34070-9911-0
4	オイルフィルタカートリッジ	34680-3771-0	11	デンキュウ【GL-26・33仕様】	31391-3436-0
5	オイルフィルタカートリッジ	17321-3243-0	12	デンキュウ【GL-26・33仕様】	38150-3385-0
6	ヒューズ10A	31351-3363-0	13	デンキュウ【GL-26・33仕様】	31301-3437-0
7	ビューズ15A	31351-3364-0	14	デンキュウ【GL-26・33仕様】	36200-7583-0
8	スローブローヒューズ	34670-3453-0	15	デンキュウ【GL-26・33仕様】	36530-7598-0
9	デンキュウ	34070-9901-0	16	ランプ	38240-3147-0
9	デンキュウ【GL-26・33仕様】	38450-3387-0	17	ランプ	38070-3147-0

分類	品番	品名	適用機種	用途・仕様	併用アタッチメント	
	997422-1002	ストレーク 取付台アッシ	GL-19	●片側にストレーク5枚取付け用 ●8.3-24用	P200, P25, P30, P38の何れかを 5 組/台	
	997522-1002	ストレーク 取付台アッシ	GL-21	●片側にストレーク5枚取付け用 ●9.5-22用	P200, P25, P30, P38の何れかを 5 組/台	
補	997622-1002	ストレーク 取付台アッシ	GL-23 GL-25K	●片側にストレーク6枚取付け用 ●9.5-24用	P200,P25,P30, P38の何れかを 6 組/台	
	997722-1002	ストレーク 取付台アッシ	GL-25 GL-26 GL-27	●片側にストレーク7枚取付け用 ●11.2-24用	P200, P25, P30, P38の何れかを 7 組/台	
	992122-1001	ストレーク 取付台アッシ	GL-27 GL-29	●片側にストレーク7枚取付け用 ●11.2-26用	P200, P25, P30, P38の何れかを 7 組/台	
助	997222-1003	ストレーク 取付台アッシ	GL-29	●片側にストレーク7枚取付け用 ●12.4-24用	P200, P25, P30, P38の何れかを 7 組/台	
	990722-2001	ストレーク 取付台アッシ	GL-32 GL-33	●片側にストレーク7枚取付け用 ●13.6-24用	P200, P25, P30, P38の何れかを 7 組/台	
	990422-1000	ストレーク 取付台アッシ	GL-23DJ	●片側にストレーク7枚取付け用 ●9.5-26用	P200, P25, P30, P38の何れかを 7 組/台	
車	99062-21002	ストレーク 取付台アッシ	GL-27DJ	●片側にストレーク7枚取付け用 ●11.2-28用	P200, P25, P30, P38の何れかを 7 組/台	
	990362-5001	P200反転 ストレークアッシ	GL-19 GL-21	シュー幅 20cm ピン式 構成はR,L各1個		
輪	995762-6902	P25反転 ストレークアッシ	GL-23 GL-25 GL-26 GL-27	シュー幅 25cm プレート式 構成はR,L各1個	上記の水田車輪取	
	995162-7902	995162-7902 P30反転 GL-32 ストレークアッシ GL-33 構 995162-8902 P38反転 GL-27DJ 995162-8902 ストレークアッシ GL-25K		シュー幅 30cm プレート式 構成はR,L各1個	付台アッシ	
	995162-8902			シュー幅 38cm プレート式 構成はR,L各1個		

分類	品番	品名	適用機種	用途・仕様	併用アタッチメント
	34030-3910-1	-	GL-19 GL-21 GL-23		
3 点 リ	34660-7110-4	トップリンク アッシ	GL-25 GL-26 GL-27	一般作業機用	
ン ク	34070-3910-1		GL-29 GL-32 GL-33		
	992512-5001	リンクドローバ	GL-19 GL-21	JIS 1形	
	992211-2001	前部ウエイトアッシ	GL-19 GL-21 GL-23 GL-25 GL-26 GL-27 GL-29 GL-32 GL-33	28kg 前車軸フレームの前部に取付け	
ウ	992611-5001	後輪ウエイトアッシ		28kg×6個	
	992611-5111	後輪ウエイト	GL-19 GL-21 GL-23	28kg 992611-5001に必要に応じて追 加全12個まで (タイヤ1.0kg/cm ²)	
	997711-5001	後輪ウエイトアッシ		28kg×6個	
T	997711-5111	後輪ウエイト	GL-25 GL-26 GL-27	28kg 997711-5001に必要に応じて追 加全12個まで (タイヤ1.0kg/cm ²)	01173-51680…3コ (ボルト) 04512-50160…3コ (バネ座金)
ſ	992811-5002	後輪ウエイトアッシ	GL-27 (12.4-24付)	27.5kg×6個	
•	992811-5112	後輪ウエイト	GL-29 GL-32 GL-33	992811-5002に必要に応じて追加	
	994111-5001	後輪ウエイトアッシ	GL-23DJ (9.5-26付)	35㎏×6個	
۲	994111-5113	後輪ウエイト	GL-27DJ (11.2-28付)	35kg 994111-5001に必要に応じて追加	
	34070-49772	バンパ(15)	GL-19 GL-21		
	34070-49782	バンパ(20)	GL-23 GL-25 GL-26	 15kg,20kg,30kg バンパ(鋳物製5kg)を外して装	
	34070-49793	19793 パンパ(30)		着するバンパ型ウエイトです。	34070-49731…2コ (ボルト) 02174-50120…2コ (ナット)

分類	品番	品名	適用機種	用途・仕様	併用アタッチメント
	992138-4001		GL-19 GL-21 GL-23	2柱式安全フレーム	
	992238-4001	安全フレーム	GL-25 GL-27	日よけなしの場合は,後方を折 曲げて全高を低くすることがで きます。	
	992338-4001		GL-29 GL-32		
そ	992338-5001	安全フレーム用日よ け	GL-19 GL-21 GL-23 GL-25	豪華樹脂製日よけ 安全フレームに追加装着できま す。	
	990641-4001	サンバイザアッシ	GL-23 GL-26 GL-27 GL-29 GL-32 GL-33	安全フレーム用日よけアッシ (992338-5001)に追加装着でき ます。	
	990619-1001	作業灯アッシ	GL-19 GL-21	12V27W 1個口 キャビン仕様には装着できませ ん。	
の	99251-91001	作業灯アッシ	GL-23 GL-25 GL-26	12V27W 2個口 キャビン仕様用	
	963971-5101	洗車ポンプ	GL-27 GL-29 GL-32 GL-33	後部PTO軸に取付け スーパージョイント付には取付 けできません。	
	992337-5001	ヒッチアッシ	GL-22	けん引作業時に使用	
	99213-37001	GL用油圧取出し アッシ	GL-19 GL-21 GL-23	シリンダヘッドから取出し。	
	99233-87001	キャノピイ (簡易型)	GL-25 GL-26	ホロ製日よけ。	安全フレームに装 着
他	71065-00000	GL-32 油圧取出しキット	GL-27 GL-29 GL-32 GL-33	補助コンバルブ (安全フレーム仕様)	
	71066-00000	GL-32U 油圧取出しキット	GL-23DJ GL-25 GL-26 GL-27	補助コンバルブ (キャビン仕様)	
	99233-83401	リヤワイパアッシ	GL-27 GL-29 GL-32 GL-33	リヤワイパ (キャビン仕様)	
	99263-75001	ヒッチアッシ	GL-25K	けん引作業時に使用	

							用	形		式				1
品番	品名	GI -19	GL-21	GI -23							GI-23D	GL-27DJ	GI -25K	メーナ
70192-00010	R12WG-STロータリ(センタ)		0	0	0	0		02 20			0	0. 2700		<u> </u>
70192-00020	R12WG-STVD-9U(ty)	10	Õ	Ō	Ō	Õ					Ŏ			1
70193-00010	$\frac{1}{R13W2G-STD-9J(t)}$	0	Ŏ	Õ	Ŏ	0					ŏ		<u> </u>	-
70193-00020	$\frac{1}{R13W2G-STVD-9J(2)}$	0	Õ	Õ	Õ	ŏ	<u> </u>		·		0			-
70191-00010	R13HW2G-STU-9U(t)	+		\vdash									0	
70185-00010	$\frac{R15G-STU-9J(t)}{R15G-STU-9J(t)}$	0	0	0	0	0					0		<u> </u>	1
70185-00020	R15G-STVD-9J(tz)	ĬŎ	Õ	ŏ	Õ	Ō					Õ			
70185-00014	$\frac{1}{R15G-STWD-9J(t)}$	10	Ō	Ō	0	Ō					0			-
70185-00024	R15G-STVWD-9J(tz)9)	Ő	Ŏ	Õ	0	Ō				-	10			
70185-00017	$\frac{1}{R15G-STW2D-9J(+2)}$	Ŏ	0	Õ	Õ	$\overline{0}$		·			õ			
70185-00027	$\frac{1}{R15G-STVW2u-9J(t)}$	\overrightarrow{O}	0	$\overline{0}$	Õ	ŏ					0			
70186-00010	$\frac{1}{R16G-STU-9J(t-2)}$	+			$\overline{0}$	ŏ	0	$\overline{0}$	$\overline{0}$	0	\vdash	0		1
70186-00020	$\frac{1}{16G-STVD-9J(2)}$				$\overline{\circ}$	0	0	0	0	ŏ		0		ł
70186-00014	$\frac{1}{R16G-STWD-9J(tz)}$				0	o	$\overline{0}$	0	0	0		0		
70186-00024	$\frac{1}{1} \frac{1}{1} \frac{1}$				0	$\overline{0}$	0	$\overline{0}$	0	Ō		Ö		
70186-00024	$\frac{1}{R16G-STW2U-9J(tz)}$				$\overline{0}$	0	0	0	0	$\overline{0}$		0		
70186-00017	$\frac{1}{1} \frac{1}{1} \frac{1}$			·	$\overline{0}$	$\overline{0}$	$\left \begin{array}{c} 0 \\ 0 \end{array} \right $	0	$\overline{0}$	$\overline{0}$		0		
70154-00010	RL14G-STロータリ(サイド)	0	0		<u> </u>	<u> </u>				<u> </u>				1
70154-00010	$\frac{RL14G-STU-99(94F)}{RL14G-STVD-99(94F)}$	0	0											
70154-00620	RL14G-STVロータリ(サイド)	$\frac{10}{10}$	0										·	
70154-00020	the second se		· · ·											
	RL14G-SCVロータリ(サイド)	$\left \begin{array}{c} 0 \\ 0 \end{array} \right $	0											
70694-00080	RL14G-SCロータリ(サイド)	0	0			<u> </u>								
70694-00650	RL14FG-SCVロータリ(サイド)	0	0											
70155-00010	RL15G-STロータリ(サイド)			0	0	0		i			0		0	
70155-00020	RL15G-STVロータリ(サイド) RL15FG-STVロータリ(サイド)			0	0	0					$\left \begin{array}{c} 0 \\ 0 \end{array} \right $		0	クボタ
70155-00620				0							0			
70695-00050	RL15G-SCVロータリ(サイド)			0	0	0					0		0	
70695-00080	RL15G-SCロータリ(サイド)			0	0	0					0		0	
70695-00650	RL15FG-SCVロータリ(サイド)			0	0	0		0			0	0		
70156-00010	RL16G-STロータリ(サイド)				0	0	0	0			0	0		
70156-00020	RL16G-STVロータリ(サイド)				0	0	0	0			0	0		
70156-00620	RL16FG-STVロータリ(サイド)				0	0	0	0			0	0		
70696-00050	RL16G-SCVロータリ(サイド)				0	0	0	0			0	0		
70696-00080	RL16G-SCロータリ(サイド)				0	0	0	0			0	0		1
70696-00650	RL16FG-SCVロータリ(サイド)				0	0	0	0			0	0		
70157-00010	RL17G-STロータリ(サイド)							0	0	0		0		
70157-00020	RL17G-STVロータリ(サイド)							0	0	0		0		
70697-00050	RL17G-SCVロータリ(サイド)							0	0	0		0		
70697-00080	RL17G-SCロータリ(サイド)							0	0	0		0		
70194-00010	RL14XG-STロータリ(サイド, 正逆転)	0	0											
70194-00020	RL14XG-STVロータリ(サイド,正逆転)	0	0											
70195-00010	RL15XG-STロータリ(サイド, 正逆転)			0	0	0					0		0	
70195-00020	RL15XG-STVロータリ(サイド,正逆転)			0	0	0					0		0	
70195-00620	RL15XFG-STVロータリ(サイド, 正逆転)			0	0	0					0			
70196-00010	RL16XG-STロータリ(サイド,正逆転)				0	0	0	0			0	0		
70196-00020	RL16XG-STVロータリ(サイド,正逆転)				0	0	0	0			0	0		
70196-00620	RL16XFG-STVロータリ(サイド,正逆転)				0	0	.0	0			0	0		
70197-00010	RL17XG-STロータリ(サイド, 正逆転)							0	0	0		0		
70197-00020	RL17XG-STVロータリ(サイド,正逆転)							0	0	0		0		

注意 • カバーの種類……STV: 畝立器用Vカット付カバー ST: Vカットなしカバー SCV: マッドレ ス・Vカット付カバー W:300延長付 W2:200延長

,

6	0

<u> </u>					遃		用	形		式				1.
品番	品名	GL-19) GL-21	GL-23							GL-23D.	IGL-27DJ	GL-25K	۲×۲
70888-010	0 U195-6RF補助ユニット(スーパージョイントなし			0	1						02 2000			+
70888-020			Tŏ	10						+	+	1		1
	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~		$+ \bigcirc$	$+ \bigcirc$	0		0				$\overline{0}$	+		-
70888-030				+	10		<u> </u>				10		$\vdash$	-
70888-070				<u> </u>	+						<u> </u>		$\downarrow \bigcirc$	4
70888-040					0		0	<u> </u>			0	ļ		_
70888-080								L					0	
70888-050	0 U295-6RF補助ユニット(スーパージョイントなし	,) [						0	0			0		
70888-060	0 U295Q-6RF補助ユニット(スーパージョイント付	·)						0	Ó			0		
				1	1									1
75831-081	0 TLH23グレイタスローダ	0	0	0	<u> </u>			t			1		0	1
	0 TLH23-SLグレイタスローダ	Ťŏ	Ō	10		1	<u> </u>						0	-
	ッチメント		$1 \bigcirc$	1	1	J	1			L	1	1		-
			10		1		· · · · · · · · ·	1		·	1	1		
	1 後輪ウェイトアッシ(28kg×6コ)	0	$\downarrow 0$	0	+	┥			ļ			<u> </u>	0	-
	1   後輪ウェイトアッシ(28kg×6コ)				0	<u> </u>	0	<u> </u>						-
	先端アタッチメント			-,										
75722-080	0  LBH242ADバケット(容量0.13m³)	0	0	$  \bigcirc$			ļ	1	Í	1	t i			
75921-080	0 LCBH242AD爪付きバケット(容量0.13m ³ )	0	0	0										1
	0 LWBH242AD広幅バケット(容量0.13m ³ )	Ō	TÕ	TO								1		1
75926-081			10	10							t			1
75792-081			10	0	<u> </u>	+		<u> </u>						-
			+			<u> </u>								-
	0 LWMH242AD広幅マニアフォーク(タイン本数6本		0	0			ļ				ļ			
	0 LHH242ADヘイフォーク(タイン本数7本)	0	0	0							ļ			
	0 LGH242ADグレーダ(排土量0.26m ³ )	0	Ô	0									_	
75970-080	0 LPFH242ADパレットフォーク(フォーク長さ705mm	) ()	0	0										]
75986-080	0 LFH242ADローディングフック(吊り下げ能力300kg	) 0	0	0										1
	0 LBHB242ADビートバケット(容量0.23m ³ )		Ō	0										1
75936-080			Ŏ	ŏ										1
13330 000	0 LUIIDI1242AD社員以福/ 7 / (石里0.1/11)	-+		$\downarrow \smile$										-
75000 000			+	+										-
75820-082		0	0	0	0		0							2
75832-081				L	0	0	0	0	0	0				Í
75832-081					0	0	0	0	0	0	0	0		(
75832-081	0 TLH32-PSLグレイタスローダ				0	Õ	0	0	0	0	0	0		
75999-081	0 TLH32大特キット	-				0		_		0				1
75999-081						$\overline{0}$				$\overline{0}$				1
	ッチメント		.L	L						<u> </u>				
	/ / グンド 2   後輪ウェイトアッシ(27.5kg×6コ)	r ···				<u> </u>			0			(		-
				l	L			0	0					-
	先端アタッチメント	- <u>-</u>		1				·			·			
75723-0804					0	0	0	0	Q	0	0	0	0	
75922-0804					0	0	0	0	0	0	0	0	0	
75932-0804	0 LWBH262AD広幅バケット(容量0.16m ³ )				0	0	0	0	0	0	0	0	0	
75926-0818	0 LWCBH262AD広幅爪付きバケット(容量0.16m ³ )				Ô	Ó	0	0	0	0	0	0	0	1
75793-0804					Õ	ŏ	Ŏ	Õ	Õ	Õ	Õ	Õ	Õ	1
75798-0810		-1	<u> </u>		0	ŏ	0	Ő	ŏ	0	0	Ö	ŏ	1
		<u> </u>		ļ										-
75753-0804			+		0	0	0	0	0	0	0	0	0	
75942-0804		_			0	0	0	0	0	0	0	0	0	
75970-0807					0	0	0	0	0	0	0	0	0	
75986-0808	D LFH262ADローディングフック(吊り下げ能力350kg	)			0	Ő	0	0	Ō	0	0	0	0	}
75985-0808	) LBHB262ADビートバケット(容量0.34m ³ )				0	0	0	0	0	Ó	0	0	0	1
75936-0809			1		Ō	Ō	Ō	Õ	Õ	0	Ō	Ō	Õ	
					<u> </u>	<u> </u>			~		<u> </u>		<u> </u>	
74242-1807	) SD403Dスーパディスク	0	$\left  \right\rangle$											
74251-1807			0	0	0	0					0			
(4251-180)]		0	0	0	0	0					0			1
					0	0	0	0	0	0		0		
74243-1806	) SD623Dスーパディスク	0	0	0	0	Ō	0	0	0	0		0		
		0	Ō	Ō	0	Õ	Ō	Ō	0	0	0	Ō		
74243-1806	し   1 V=23 ドッノリンシバイノロ	ŤŎ	ŏ	0	Õ	ŏ					ŏ			ļ
74243-1806 74252-1801 71991- <u>1</u> 111			$\sim$						~					4
74243-1806 74252-1801 71991-1111 71997-1111	TV-252トップリンクバイブロ		$\cap$		$\cap$	() !	( ) '	4 1 1	1 1 1		( ) '	() '	1	1
74243-1806 74252-1801 71991-1111 71997-1111 71977-0000	l TV-252トップリンクバイブロ ) AT305明渠溝掘機	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	{	
74243-1806 74252-1801 71991-1111 71997-1111	l TV-252トップリンクバイブロ ) AT305明渠溝掘機 ) AT455明渠溝掘機		000	000	000	000	000	0	0	0	000	0000		

CI 316					適		用	形		式				
品番	品名	GL-19	GL-21	GL-23	GL-25	GL-26	GL-27	GL-29	GL-32	GL-33	GL-23DJ	GL-27DJ	GL-25K	メーカ
71608-00000	HL300WKウエイトキット(20kg×6枚)フロント用 .	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
71065-00000	GL-32油圧取出しキット	0	0	0	Ο	0	0	0	0	0	0	0	0	
71066-00000	GLU油圧取出しキット(キャブ用)				Ο	0	0	0	0	0				
78408-00000	RT-2C(GL)2軸マルチロータリ	0	0	0	0						0			
78475-00000	RT-11(M1)小うね(ロールなし)マルチロータリ	0	0	0										
78476-00000	RT-11(M2)小うね(ロール3本)マルチロータリ	0	0	0										クボタ
78477-00000	RT-11(M3)高うねマルチロータリ	0	0	0										
78478-00000	RT-11(M4)平高うねマルチロータリ	0	0	0									_	
78479-00000	RT-11(M5)小うね2うねマルチロータリ	0	0	0										
78480-00000	RT-11(GL)取付けキット	0	0	0										
78481-00000	RT-11(M ₆ )高うねマルチロータリ	0	0	0							0			

【注】

※印の大特キットは,キャビンなしトラクタにグレイタスローダを装着するときに必要です。 ☆印……キャビン付きトラクタには,SL,PSL仕様のグレイタスローダを装着してください。

				作調整箇	所
作	業内容	操作方法	オート耕深調 オート切換えスイッチ オート耕深調節ダイヤル	<u> 勤ダイヤル</u>	F-6556
注	桟起し	オート 【MA仕様】			
(5)	~ 8 cm)	ポジション コントロール			
——彤	段耕うん	オート 【MA仕様】			X
(8)	~15cm)	ポジション コントロール			
深	眼起し	オート 【MA仕様】		ALL AND AL	
(150	cm以上)	ポジション コントロール			「最下位置」
代かき	一般 ほ場	オート 【MA仕様】			
∩ 10 ≶	湿田 ほ場	オート 【MA仕様】			
12 cm 	一般 湿田	ポジション コントロール		AN CONTRACTOR	
畝	立て	ポジション コントロール		AN CONTRACTOR	

## ※主な作業ごとの一般的な調整要領を記載しています。 土質など作業条件に合せて適宜調整してください。

	操	作	調	整	箇	所	
G -3651	G-3676 H			上方の ロッドグ 下方の ロッド グリップ	5.97 NY -	G-3663	G-3658
後2輪上下調節	後2	輪ハント	ドル	<u>п</u> ,	ッドグリ	ップ	フラップカバー
後 2 輪を 外します							⑧又はⓒの位置
④又は ¹ 8の位置		·望耕深に るよう調				ダリップ にセット	
後 2 輪を 外します					<b>ます。</b>	割りピン	⑧の位置
⑧の位置         (必要に応じて         (B又はⓒの位置)		望耕深に るよう調				ロッド溝	
後 2 輪を 外します				G-3664 マッドレ		≀リ使用時 )ピン	● 荒起し ⓒの位置
①の位置		望耕深に るよう調			121	から 2 段目 セット)	●細土耕うん ④又は⑧の位置
後2輪を						G-3665 ジグリップ	⑥又は⓪の位置
外します				接		に合せて	①の位置
④の位置		望耕深に るよう調					ⓒ又は⓪の位置
後 2 輪を 外 します		マ望耕深に るよう調整			ーを上け プでセッ	゙ロッドグ ト	フラップカバー を外します

w • N ないと劇なべきな説明氏語 4∕1 ∾ **萓儹**舧挮怸 弾性値:(最人出力時と最大トルク時の機関回転数の比)×(トルクバックアップ比)。大きい方が良好。 最大けん引力:コンクリート上でスリッジネ15多時のけん引力又はその速度段の最大けん引出力時の 揚力:最大場力を実際のリリーア介設定圧力の90多又は油圧ポンプ最大出力時圧力のどちらか低い方 安全装備 可動部・高温部の防護カバー、 身降部の落下防止装置、その他の装置 63.8 N+m 2580 rpm 松大別,力時 そのも 旋回時前輪増速機構、大平・耕 騒音:無負荷時走行速度が7.5 km//h に近い速度段で、けん引負荷をかけた時の最大騒音レベル値。 75 32 20 • v 0 調速レバー仮訳 実線:全開位的 点線:標準PTOM転数で最大出力の 盖负荷的稳限回任数 2732 rpm 36 pro(sig 深制匈装置は円滑に作動した。 **排気煙濃度:排**気カスの黒煙の濃度を 0 ~ 100 多の範囲で示す。小さい方が黒煙が少ない。 PT0性能曲線 彼れ機関クランク軸トルク 偏迟回后数×100 rbm 然料消费手 日本市内日 011111 得られる体況 トルクバックアップは:最大トルタと最大用力時トルタの比。大きい方が良好。 けん引力のどちらか小さい方の値を最大けん引力としている。 1500 1.000 79.1 N • m X 豄 30 0 0 0 4 • %\%\% 9 250 ŝ 12 0 Ň 18 成 4 HOLA л× 串聲傳得器 2. œ imum turning radius (on concrete) Brake usedit: 2.14 m 最小族回半径(コンクリート上) output is large) ¥щ ■トルクバックアップ比: 1.24 ■ Torque backup ratio: 1.24 ■ Elasticity value: 2.00 ■ Maximum output: care constant force .75 km/h (14 浊) 9.71 ㎞/h (15 選) 20 km/h (10 迷) 最大出力 21.11/min [14.6 MPa 5.14 kW ■ リリーン介設定圧力:16.3 MPa [166 kg f / cm²] 21. 1¹/min [14.6 MPa 5. 14 kW PT(X)軸回転数 排気煙濃度 벐 ţ 9. 17 kN { 935 kgf } 11. 13 kN { 1135 kg/ 検 0 K 33 ■ 掲力(油圧ポンプ 最大出力時圧力換算) 騒音(運転者の耳もと): 85 dH(V) ブレーキ使用時:2.14 m ÷ ¢. の圧力に換算した、実用的構力値。 けん引性能(コンクリート上) 最大けん引力 [ 7.89 kN ] 4.83 kW 7.5km/hE版 5.99 kN 12.9 kW も近い速度段 [ 611 kgf] [ 17.5 PS ] 13. 2 kW けん引出力 563 rpm ÷ Щ 3. 作業機昇降装置性能 静的横転倒角: 37° けんりり 岐大けん引 4.88 kN 田 JJ (498 kgf) ť≓ 17.2 kW 297g/kW-h {23.4 PS} [218g/PSh] 下部リンクヒッチ点 力 一 燃料消货率 ■油圧ポンプ性能 流 CO nerformance ÷ P T 0 性能 フレーム上 ■最大出力時 リリーフ弁設 定任力の90% ŧ Ş * 17. 2 kW ≪ * H ŝ ഹ Ś 2-1-6 粘

本機は、高性能農業機械導入基本方針(平成2年3月20日農林水産大臣公表)に定められたトラクタ

- の第 1 親に底するものである。



成 穦	- 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990 - 1990	8 √κ₩•h PTO# 8 × κ₩• 8 × κ₩ 8 × κ₩• 8 × κ₩ 8 × % 8 ×	一	12 15 20 24 28 魔児回転数 × 100 cpm 米 調達レバー伝版 実験: 産館伝統 は第: 露塗 PTOB転数で 私 バ出力の 日 2 12 2 6 位部 図 PTOの仕能曲線	<ul> <li>6. 最小旋回半径(コンクリート上)</li> <li>アレーキ使用時:2.13m</li> <li>ア、安全装備 可勤的・高温部の防護かパー, 弊降部の落下防止装配、その他の装置</li> </ul>	8. その他 旋回時前輪壇速機構, 水平・群隊 制館装置は円滑に作動した。	トルクバックアップ比:最大トルクと最大出力時トルクの比。大きい方が良好。 弾性値:(最大出力時と最大トルク時の機関回転数の比)×(トルクバックアップ比)。大きい方が良好。 排気鐘濃度:排気ガスの馬煙の濃度を0~100%の範囲で示す。小さい方が黒煙が少ない。 最大けん引力:コンクリート上でスリップ率15%時のけん引力又はその速度段の最大けん引出力時のけ ん引力のどちらか小さい方の値を最大けん引力としている。 揚力:最大揚力を実際のリリーフ弁設定圧力の90%又は油圧ポンプ最大出力時圧力のどちらか低い方の 傷力:最大切力を実際のリリーフ弁設定圧力の90%又は油圧ポンプ最大出力時圧力のどちらか低い方の 低力に換算した実用的揚力値。 騒音:無負荷時走行速度が7.5km/トに近い速度段で、けん引負荷をかけた時の最大駆音レベル値。	————————————————————————————————————
	■最大出力時: 出力 燃料消費率 PTO軸回転数 排気僅濃度 18.1kW 300g/kW・h 568rpm 0 % [21.6PS] (221g/PSh) 568rpm 0 %		3. 作業機昇降装置性能 ■リリーフ弁設定圧力:16.3MPa {166kgf/㎡} ■油圧ポンプ性能:	- 481 に 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	<ul> <li>■揚力(油圧ボンブ最大出力時圧力換算):</li> <li> <ul> <li>                  ・ 一場 力</li></ul></li></ul>	4. 騒音(運転者の耳もと):84dB(A) 5 静的犠転倒角:37 ⁻	トルクバックアップ比:最大トルクと最大出力時トルクの比。大きい方が9 弾性値:(最大出力時と最大トルク時の機関回転数の比)×(トルクバック 排気運濃度:排気がスの馬煙の濃度を0~100%の範囲で示す。小さい方が 最大けん引力:コンクリート上でスリップ率15%時のけん引力又はその速度 最大けん引力:コンクリート上でスリップギ15%時のけん引力又はその速度 振力:最大揚力を実際のリリーフ弁設定圧力の90%又は油圧ポンプ最大出 圧力に換算した実用的揚力値。 露音:無負荷時走行速度が7.5m/トに近い速度段で,けん引負荷をかけた 騒音:無負荷時走行速度が7.5m/トに近い速度段で,けん引負荷をかけた	
<ul> <li>(1)</li> <li>(1)</li></ul>		<ul> <li>4輪駆動</li> <li>大型特殊自動車</li> <li>大型特殊自動車</li> <li>使限呼称出力:19.1kW (26PS)/2600rpm</li> <li>使限呼救:前進16段 後進16段</li> <li>(シャトル変速)</li> <li>クリーブ変速快速:正4段 地1段</li> <li>ア10変速段数:正4段 地1段</li> <li>ア10変速段数:正4段 地1段</li> <li>アマニステプリング付き</li> <li>アマニステプリング付き</li> <li>オマーお探測創業優付き</li> <li>水平・非深調算能優付き</li> <li>水平・非深調算能優付き</li> <li>水平・非深調算能優付き</li> <li>法金キャブ付きもあり</li> <li>(台端番号:91066)</li> </ul>		■副変速:2段 ■前進:16段(0.3~20.1km/h) ■後進:16段(0.3~20.1km/h) ■デフロック装置:あり(後輪) ▲・PTO ■クラッチ形式:普通型	,	5、17人51歳画 ■形式:固定ヒッチ 6、 作業機昇降装置 ■制御方式:ポジションコントロール	<ul> <li>●油圧外部取出口: PF1/4,1個</li> <li>●作業機装着装置:3点リンク1形</li> <li>7.かじ取装置</li> <li>●形式:油圧式(インテグラル式)</li> <li>●形式:油圧式(インテグラル式)</li> <li>8. 装着安全フレーム</li> <li>■型式名:クボタGSF27 (台格番号:91006)</li> </ul>	$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$
	1 名 所		I	<ul> <li>機体の大きさ</li> <li>金長:3.05m (パンパー下部リンク後端)</li> <li>全癌:1.35m (後輪最外側)</li> <li>金陽:1.35m (後輪輪距1.08m</li> <li>試験時の前輪輪距1.08m</li> <li>試験時の前輪輪距1.08m</li> <li>試験時の(営業論配1.05m</li> <li>全高:1.95m (安全アレーム)</li> <li>質違:1200% (村加重鐘なし)</li> </ul>	前輪566kg 後輪634kg ■触距:1.65m ■輪距:前輪1.08m(固定) 後輪1.05, 1.15, 1.07, 1.17, 1.25, 1.35m 1.35m 1.35m	- 00	<ul> <li>機 國</li> <li>種類:水谷4サイクル3気菌ディーゼル ●種類:北小19.1kW (26PS)/2600rpm</li> <li>赤疣室形:14991</li> <li>赤疣室形:5-14991</li> <li>赤統室形:5-5-14991</li> <li>- 読を換:なし</li> <li>- 伝動装置</li> <li>- 伝動装置</li> </ul>	~

ພ._N 8 た 35 51 の できょう 1946へ 6 6 50 80 12 55 56 本機は、高性能農業機械導入基本方針(平成2年3月20日農林水産大臣公表)に定められたトラクタ 4 0 0 11、1 損費的時数 最大けん引力 ニコンクリート とでスリップギ15%時のけん引力又はその速度段の最大けん引出力時の 揚力:最大場力を実際のリリーフ介設定圧力の90多又は油圧ポンフ最大出力時圧力のどちらか低い方 安全装備 可動部・高温部の防護カバー、 弾性値:(最大出力時と最大トルク時の幾周回転数の比)×(トルタバックアッフ比)。 大きい方が良好。 9 昇降部の落下防止装置、その他の装置 その他 旋回時前輪増速機構、水平・耕 **騒音:**無負荷時走行速度が7.5 km/h に近い速度段で、けん引負荷をかけた時の最大騒音レベル値。 実験:全間位的 点線:標準PT0回転数で成大出力の 汚染は少ちる位置 (本徴は実験と点線が近なった) 兼负荷断线限回転数 2747_59m 22 26 69.5 N-10 2580 rpm 2580 rpm 深制御装置は円滑に作動した。 **排気煙濃度 :**排気カスの黒煙の濃度を 0 ~ 100 多の範囲で示す。小さい方が黒煙が少ない。 P. T. 0性能曲線 機関回転数 × 100 rpm 換算機関クランク値トパク 「「「「「「「「」」」」 计算法实施 トルクバックアップは:最大トルクと最大出力時トルクの比。大きい方が良好。 けん引力のどちらか小さい方の値を最大けん引力としている。 調速レバー位置  $\mathbb{X}$ 續 050 Щ. 18 0 12 0 ĽС ŝ 24 成 47 M O L d A\$ 7 串**双**的母母 4 + 11 4 / 8 2 ω 查 7.29 km/h (14 速) 2.63 km/h (11 速) 9.25 km/h (15 述) ■ リリーフ弁設定任力:16.3 M ha {166 kg f / cm³ } 21. 11 / nin [149 kg ( / cur²) { 6. 99 PS ¹ 竹 |然料消費率 | PTO 轴回転数 排気煙濃度 度 11. 13 kN [ 1135 kgf ] 筷 935 kgf 0 8 ■ 掲力(油圧 ポンブ最大出力時圧力換算): 騒音(運転者の耳もと): 86 dl8(V) ブレーキ使用時:2.15 m = 最小旋回半径(コンクリート上) -の圧力に換算した実用的揚力値。 6.09 kW [8.28 PS] 最大けん引 5.69 kN 14.6 kW 出 フj { 580 kgr] { 19.9 PS } けん引性能(コンクリート上) けん引わしけん引出力 9. I7 kN 14.5 kW : 1.23 540 rpm 鹅 - の第 | 類に域するものである。 ■トルタバックアップ比 作業機昇降裝置性能 7. 16 kN { 730 kgf} 8.33 kN [849 kgf] 静的横転倒角: 38° ■弾性値:2.11 283 g / kW • h 18. 8 kW 283 g / kW • h (25. 6 PS) [208 g / PSh] ■汕圧ホンプ性能: F部リンクヒッチ点 ₽ 1. FTO 存続 フレームト ■ 最大出力時 7.5km/hに検 も近い速度段 リリーフ 弁殺 定任 力の90% 最大けん引力| ¥ 4 R ** ₩ H Ň Ň 4 ഹ Ś Ā (w/s) 正転 544, 770, 944, 1250 rpm 10 (hm/h) ■機関呼称出力: 19.9 kW (27 PS) / 2600 rpm ■走行速度段数:前進16段 後進16段 2 ■安全フレーム付き※ ■安全キャプもあり※ ■水平・耕深制御装置付き ※オンション装箔 ■制御方式:ボジションコントロール ■油圧外部取出口:PF1/4、1個 ■規 格:6 スプライン軸径 32 mm ■回転数(機関定格回転数のとき): ■前進: 16 段 (0. 2 ~ 13. 2 h)) ■後進:16段(0.2~11.8 la /h) i (シャトル変速 ■作業機装着装置:3点リンク1形 ■形式:固定ヒッチ(オプション) ■形式:油圧式(インテグラル式) ■デフロシク装置:あり(後輪) 檢查成績表 逆1段 25 đ ■クラッチ形式:普通型 逆责 770 rpm 機関定格回転数における前進走行速度(・印で 15 速まで表示) ※上段:クリーブ変速(入) 下段:クリーブ変速(切) ■クリープ変速:2段 作業機昇降装置 ■PTU変速段数:正4段 ■バワーステアリング付き ■旋回時前輪増速機構付き œ 大阪府大阪市 浪速区敷津東 1 丁目 2 番 47 号 ■主変速: 4 段 ■副変速: 2 段 けん引装置 かじ取装置 ■クリーン変速付き ΡTΟ ■小型特殊自動車 5 (乗用型) ・構造 ■ 4 輪駅 助 ഹ് クボタGL-27 4 ÷ 2 9 クボタ 主要諸元 ■タイヤ:前輪 8-16-4 PR 後輪 11. 2-24-4 PR ■全長: 3.05 m ( バンパ~下部リンク後端) ŝ ■呼称出力: 19.9kW { 27 PS } / 2600 rpm ■種類:水冷4サイクル3気簡ディーゼル ■ L I 0 軸端~下部リンク後端: 0. 63 m 1 1.28.1.38 m (6段階) 後輪1.08,1.10,1.18,1.20 90066 依賴者名 株式会社 4 X ■全高:1.96m(安全フレーム) ■質量:1185㎏(付加重錘なし) 試験時の前輪輪距 1.13 m 試験時の後輪輪距 1.08 m 前輪 559 kg 後輪 626 kg 5 ■輪距:前輪 1.13 m ( 固定 ) ■主クラッチ形式:乾式単板 袙 断 1 ■ F T O 離菌さ: 0. 54 m ■燃焼室形式:渦流室式 ■総行程容積: 1.4991 氢支 _L__ 鉑 Ħ 機体の大きさ ■軸距: 1. 65 m * ■過給機:なし 0.5 農 伝動装置 ý R 櫢 合格番 аjс c,i ы.

		\$	1
農用トラクター (乗用	(乗用型) 検査成績表		收 禎
1 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2		■トルタバッタアップ比:1.19 ■第 性 値:2.01	
2 2 2		■较不出力時: 出力 燃料消货率 PTO1吨回転数 排気煙濃度	11.8 N·m 11.8 N·m 11.8 N·m 11.8 N·m 1.1.8 N·m 1.
11: ¹¹   大阪府大阪市设連区欽律東1丁目	2番47号	20. 2 kW 288 $\mu$ / kW h 563 rpm 2 $\pi$ 2 $\pi$ [27. 5 l'5] [212 $\mu$ / l'5h ] 563 rpm 2 $\pi$	75
		・ 2. けん引性能(コンクリート上)	
	■破困呼杯出力: 21.3 kW 29 PS 2700 rpm	けん引力 9.50 kN 6.29 kW	
	■PTU変連段数:正4段 逆1段 ■とTU変連段数:正4段 逆1段 ■ニワーステレリングはも		9 States and the second
	回時前輪増速機構付き リーッ変速付き	7. 27 kN 15. 7 kW [741 kgf] [21. 3 PS]	
	■安全フレーム付き※ ■安全キャプもあり※ ■水平・耕深制御装置付き ※オンシュン装飾	降装置性能	
	•構造		250 核な世界米 有有可能的回用的 一
撥体の大きさ	■主変速:4段	i li li	
■全夫: 3: 18 m ( インベ~ト部リンク後端) ■全幅: 1: 42 m ( 前輪最外側 )	■ 副変速: 2 段 ■ クリーブ変速: 2 段	最大 [li J] 22.31 / mun [14.6 MPa 5.43 kW	erevery to the state
武数時の前輪輪趙 1-13 m 武勢時の後輪輪第1-08 m	■世端:16段(0.2~13.8百/4) ■統治:16段 ~0~~13~15~1	<u> </u>	法 1997年1997年1998年1998年1998年1998年1998年1998年
●全語:1.95 m(安全コレーム) ●金語:1.95 m(安全コレーム) ●第14 - 1.02 m(女子中が出す))	● 交通・ * * * な 、 * * * * * * * * * * * * * * *	(ポング最大出力時)ビ力後	「実験:全開位置 点線:標準PTロ回転数で最大出力の
は11.・1720 ve / 12.04 HA AA / 7 / 7	4. PTO	条 (fr	ゆったるほど ヌート こ在能由袋
■ 1. 1. 1. 75 m ■ 輸腔: 前輪 1. 13 m ( 固定 )	■クラッチ形式:普通型 ■描 袋:6スプライン韓役 32 ㎜	下部リンクヒッチ点   11. 18 kN   1140 kgf   フレームト 8. 88 kN   905 kgf	
後輪1.08,1.18,1.27,1.36	』 数 (		7 安全装備 可勤部・高温部の防護カバー、 24%系の数下時止発費 その他の装置
I. 42, I. 54 m ( 6 段階) タイヤ:前輪 8-16-4 bR 後輪 12.4-24-4 bR	正転 565,800,980,1298 rpm 逆転 800 rpm		いまままでした。 とうしん ほうく ほうろう くらう ストラン ゆうち 特徴 日本 日本 ガン・オ
■ P T O 镭 図 4: 0, 52 m	-		いい高粱組織
■ J. T. O 斡 銘~ ト 恕 リ ンク 叙 緒 : 0. 63 m	5. けん引接置 ■形式:固定ヒッチ(ナブション)	6. 最小旋回半径(コンクリート上) <i>ブ</i> レーキ使用時:2.20 m	
破 頭■鶴路:大谷4キメタチ3加種上・「ボッ	1 化苯基酮酸甘酮	1 = 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	しんのよう さんせん むむ
■ ■ ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	ⅡF★W┼F★@ ■制御方式:ボジションコントロ	ドルシンシンシンシントは、戦人・デットロメルショード・シンシンのメンシンシンシンシンシンシンシント、そい方が良好。 弾性値:(岐人出力時と最大トルク時の機関回転数の比)×(トルクジックアップ比)。大きい方が良好。	ママンれる へき インル・スタ 。 つ比)×(トルタバックアップ比)。 大きい方が良好。
■総行報容額: 1. 499 1 ■熟練室形式:渦流室式	■油圧外部取出口:PP1/4, 1個 ■作業機装者装配:3点リンク1形	#気種濃度:排ビルメの黒煙の濃度を 0 ~ 100 多の範囲で示す。小さい方が黒鹿が少ない。 最大けん引力: コ ン ク り − ト ヒでスリッブネ 15 9時のけん引力又はその速度段の最大けん引出力時の	<b>6囲でボす。小さい方が黒煙が少ない。</b> 2けん引力又はその速度段の最大けん引出力時の
<b>過拾該: なし</b> 	7. かじ取装置	けん引力のどちらか小さい方の値を歳大けん引力としている。 離力:段人類力を実際のリリーン本部部に力の90%では瀬田ボンプ詩大出力時出力のどちらか低いた	<u>ま大けん引力としている。</u> 2日袖圧ボンプ詩大出力時止力のどちらか低い方
伝動装置 主クラッチ形式:说式単板	■形式:祂圧式(インテグラル式)	のたいためりした実用的場力値。 の形力に破りした実用的場力値。 職番:無位値時走行速度が7.5km・h に近少速度的5、けん引负値をかけた時の最大幅空マパク	いたいた しんりつ しんかいたい いんどう しんかい ひょう しょう しょう しょう しょう しょう しょう しょう しょう しょう し
1 2 3 4 5	6 7 8 9 10 (m/h)		μ
	19 ~		∎C .
		本様は、高体能農業機械導入基本方針(平成 2 年 3 月 20日 農林水産大臣公式)に定められた トラッ	月20日 農林水産大臣公妻)に定められた トラクタ

成 績	100 100 100 100 100 100 100 100		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Pri-1456-20 図 PrT-0住信曲袋 7. 安全装備 可動語・高識語の防護カバー、 另孫語の術下防止装置、その他の装置 8. その他 該回時前輪強速機構、水平・群 深制鋼装館は円滑に作動した。	バックアップ比:最大トルクと最大出力時トルクの比。大きい方が良好。 :(最人出力時と最大トルッドの機関回転数の比)×(トルクバックアップ比)。大きい方が良好。 濃度:排送コネの黒煙の濃度を 0 ~ 100 多の範囲で示す。小さい方が黒煙が少ない。 ん引力:コックリート上でスリップ415条時のけん引力又はその速度段の蠢大けん引出力時の けん引力のどとらか小さい方の値を最大けん引力としている。 最大場力を実際のリリーッ介濃定圧力の90%又は油圧ポンプ最大出力時圧力のどちらか低い方 の正力に換算した実用的場力値。	記
() () () () () () () () () () () () () (	<ol> <li>F.1.0 住民</li> <li>F.レッシンシッテアップ比: 1.26</li> <li>単立 住 値: 2.07</li> <li>最大出力時:</li> <li>出力 然料消没半 PT(2)軸(1転数 排気建設度</li> <li>20.74W 299 L/MW h</li> <li>586 rpm 0 %</li> </ol>	2. けん引性能(コンクリート上)	条件 流 山 ビ 力 出 力 最大出 力 23 91,min [14.2 MPa 5.66 kW リ ~ 7 介設 21.41,min [145 kg/5cm ² ] [7.70 PS] リ ∪ ~ 7 介設 21.41,min [145 kg/5cm ² ] [7.09 PS] ■易力 (油田:ホンン最大出力時任力級な):	<u>条 作: 掲 J)</u> F語リアクレッチ点 10 89 kN [1110 kg1] フレーム 1: 8. 68 kN [ 885 kg1] 4. 騒音(運転者の耳もと):86 dtXA) 5. 静的橫転倒角:38° 6. 最小旋回半径(コンクリート上) フレーキ(近)1110:2.26 m	トルクバックアップ比:最大トルクと最大出力時トルクの比。大きい方が良好。 P 性値:(最大出力時と最大トルク時の機関回転数の比)×(トルクバックアップ比)。大きい方が良好。 P 律性値:(最大出力時と最大トルク時の機関回転数の比)×(トルクバックエンプ比)。大きい方が良好。 P # 気候濃度:(最久出力時と最大トルク時の歳回回転のはの子)カスはその速度数の最大けん引出力時の 最大けん引力:コンクリート止できいファングをい方の個を最大けん引力又はその速度数の最大けん引出力時の R おう:(長人)10としたいこののの気気は袖ビボング最大出力時用に力のどちらか小さい方の1000%気は袖ビボンブ最大出力時用に力のどちらか小さい方の100%気は袖ビボンブ最大出力時用に力のどちらか低い方の1100%気は袖ビボンブ最大出力時用に力のどちらか低い方の1110%第一次に力の90%気は前ビボンが最大出力時用に力のどちらか低い方の11110% P いい力に換算した。(11110%) P 111111111111111111111111111111111111	
(垂田刑) 檢本は缮ま		離盤協 現林執行動中 現林執行動中 行速度段数:前進16段 7 - スティリング台を 9 - スケイビング台を 1 - 23 5 M - 1 - 23 5 M - 1 - 23 5 M - 1 - 25 - 1 - 4 校 9 2 - 2 - 4 付き 平・詳潔譜商装読付き 平・計深譜商装読付き ・ 講 山	■主変速:4段 ■調変速:2段 ■クリーブ変速:2段 ■前進:16段(0.2~13.9 ha/h) ■後進:16段(0.2~13.9 ha/h) ■労プロック装配:あり(後輪)	<ul> <li>4. PTO</li> <li>■ クラッチ形式:彩通型</li> <li>■ グラッチ形式:彩通型</li> <li>■ 焼 布: 6 スプライン軸径 35 mi</li> <li>■ 奥 布: 6 スプライン軸径 35 mi</li> <li>■ 回転数(機関定格回転数のとき):</li> <li>■ 回転数(後留定格回転数のとき):</li> <li>■ ご飯 829 rpm</li> <li>逆転 829 rpm</li> <li>5. けん引挑響</li> <li>5. けん引挑響</li> </ul>	<ul> <li>6. 作業機具降装置</li> <li>●制御方式:ホンションコントロール</li> <li>●制御方式:ホンションコントロール</li> <li>●油圧外部取出口:PF1/4, 1個</li> <li>●作業機装着装配:3点リンク1形</li> <li>7. かじ取装置</li> <li>7. かじ取装置</li> <li>1. 小じ取装置</li> <li>1. 小じ取装置</li> </ul>	6 7 8 9 10(m/h) 
豊田トラクター(毎日	111 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1		機体の大きさ ● 全長:3.18 m(バンバ~下部リンク後端) ● 全幅:1.46 m( 後輪最外個) 試験時の前輪輪距1.13 m 試験時の後輪輪距1.11 m 金酒:1.98 m (安全ファーム)	■質量:1248.kg (付加重産なし) 前輪378.kg 後輪670.kg 軸面目:1.75.m 輸出:1.15.m 輸出:11,1.21,1.24,1.33 1.48,1.56.m (6段階) まオオ*:前輪8-16-4PR 後輪13.6-24-4PR PTO軸図さ:0.55.m	<ul> <li>2. 様 関</li> <li>●植類:水浴 4 ナ イクル 3 気筒ディーゼル</li> <li>●植類:水浴 4 ナ イクル 3 気筒ディーゼル</li> <li>●年外出力:23.5 kW {32 PS} / 2800 rpm</li> <li>●終始電形式:渦流室式</li> <li>●総約:水し</li> <li>●読録器:なし</li> <li>5. 伝動装置</li> <li>●主クラッチ形式: 低式単板</li> </ul>	1 2 3 4 5 6 7 8 1 2 3 4 5 2 7 8 0 10 15 20 - 10 15 20 - 20

<ul> <li>(美用型) 検査成績表</li> <li>(美用型) 検査成績表</li> <li>(十二33) 中成4年2月4日</li> <li>(二-33) 中成4年2月4日</li> <li>(二-33) 中成4年2月4日</li> <li>(二-33) 中成4年2月4日</li> <li>(二-33) 中成4年2月4日</li> <li>(二-4, 1)(3)</li> <li>(二-4, 1)(4)</li> <li>(二, 1)(2)(1)</li> <li>(二, 1)(2)(2)(2)(2)</li> <li>(二, 1)(2)(2)(2)(2)(2)</li> <li>(二, 1)(2)(2)(2)(2)(2)(2)</li> <li>(二, 1)(2)(2)(2)(2)(2)(2)(2)(2)(2)(2)(2)(2)(2)</li></ul>		アアップ比:1.30 2.20 総部題印 - 5 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2	27/01pm 25. 9 \u03c3 \u	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	17 10.01km	6.91kN 17.0kW 8.83km/h 705kgff 23.1PS 11333 8 500	250 检科消费率	ポンプ性能: ポンプ性能: 12 16 20	条件 荒量 圧力 出力 & Kullivitic x x100rpm 1.4 cMD2 5 2.01.00	22.3 1/min 14.00011 a [149kgf/m ² ]	ンフーンサロス 22.31/min 14.0MT3 3.43KW 画様・空中10000% 22.31/min 14.0MT3 3.43KW 画様・空中1000% 22.31/min 1498gf(点) (7.38PS) 問題 20.5054年4年46	■ 第七(油田ポンプ観大出力専用力数算): 6 闘や荷田平谷 (コンクボード・)	「「「「」」を見ていた。	■ ※ + ★ + ★ + ★ + ★ + ★ + ★ + ★ + ★ + ★ +	<ul> <li>4、臨古(連転者の耳もひ):86dB(A)</li> <li>8、その他 旋回時前線道速機構,水平・弊深</li> <li>8、輸給構作面面・3℃</li> </ul>		トルクバックアップ比:最大トルクと最大出力時トルクの比。大きい方が良好。   弾性値:(最大出力時と最大トルク時の機関回転数の比)×(トルクバックアップ比)。大きい方が良好。	排気煙濃度:排気ガスの黒塩の歳度を 0 ~100%の範囲で示す。小さい方が黒煙が少ない。 最大けん引力:コンクリート上でスリップ率15%時のけん引力又はその速度段の最大けん引出力時のけ - 4 引わのアムさいたれの確を最キレメ ETトレア・レン	••	聾音:無負荷時走行速度が7.5km/h に近い速度段で,けん引負荷をかけた時の最大騒音レベル値。
	検査成績	-33 + (1) + (1) + (1) + (1) + (1)	亚亚亚亚亚亚亚亚亚亚亚亚亚亚亚亚亚亚亚亚亚亚亚亚亚亚亚亚亚亚亚亚亚	■ 4 輪取動 電力型時秋自助車 最親国研称出力:24.3kW(33PS)/2700rpm ■走行速度段数:前進16段 後進16段	■クリーブ変速行き ●クリーブ変速行き ■PTO変速段数:旧々段 逆1段 ■メヤースナデリング行き ■原回時前輪増速破精行き	クボタGS (今林幕市		■副変速:2段 	■前連:16桜(0.3~21.4km/h) ■後進:16桜(0.3~20.0km/h)	■デフロック装置:あり(後輪)	<ul> <li>4. PTO</li> <li>● レクシッチ形式:普通型</li> </ul>	■規 格: 6 スプライン軸径32mm ■回転数(機関定格回転数のとき):	正载565,800, 逆载800rpm	(6段階) 5. けん引装置	■形式:固定ヒッチ 6 作誉機員路荘器	ー・1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -		ち (インテグラル	8. 装着安全フレーム ■型式名: / ボタGSF32	

	4. 主要材料 ■主 > レ − ム:STKR41, SS41 ■装着 ノ ラ ケット:SS41	袁着 ボルト:	1. 強度試験 1) 水平負荷試験は, フレームの後部左側, 創部右側に対して実施。	■基 準 質 過: 1120 kg ■所要吸収エネルギー: 後部負荷 1.80 kJ {184 kgf・m} ●部角荷 2.67 kJ {273 kef + m}	zŤ	嗴 嫍 変 位	5. 器 珀 炎	■ 8.2 dBA [クボタGL~2.3 ] 82 dBA [クボタGL~1.9 ] ※ 7.5 ta/ h に近い速度段における集台商走行鉄のフレーム内騒点・運転差の耳头と		歯度試験はコード』によった実施した。												
「「「「」」「「」」「「」」「「」」「「」」「「」」「」」「「」」「」」「」」	農用トラクター(乗用型)用安全キャブ [44][24] * 20 及び安全フレーム検査成績表 (14)[14] * 20	:クボタ GSI	合格番号: 90015 ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●		2番47号 2番47号 製造者名: 依頼者に同じ 住 所:	····································	- 21	2. 主要諸元(最大及び最小トラクター)	■増 火 名 : / / / / 23 ■ 第 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	蛹(フレーム付き) kg: kg:mm: 開出力/回転数 kW{PS}/rpm:		・ 土体故障 シートくグト(2点式)	3. 主要寸法 ※	■座席基準点から屋根部材(下面)までの高さ : 88.0 cm	フートプレートから歴根部材(下面)またの高さ	: 94.0 		 ブレートがら)	ケップの高さ 40.5	ターの全高 ( 屋根部材上面まで )	 16㎜の高さにおける座席基準点からフレーム後部までの水平距離:	※1. クボタGD-23(タイナキイズ・記録6-14、紡績95-24)に指導時。

4. 主要材料 ■主 フ レ ー ム: STKR 41, SS 41	■装着ブラケット: SS 41 ■組立・装着ボルト: S 45C 	<ol> <li>1. 強度試験</li> <li>1. 体平貴荷試験は、フレームの後部左側、側部右側に対して実施。</li> <li>1. 水平貴荷試験は、フレームの後部左側、側部右側に対して実施。</li> <li>● 単 質 量: 1235 kg</li> <li>● 所要吸収エネルギー:後部負荷1.99 kJ{203 kgf·m}</li> <li>● 田 凝 力:18.17 kN{1853 kgf}</li> <li>● 10.00</li> <li>● 10.00</li> <li>● 10.00</li> </ol>	部(左側方へ): 16.5 cm 部(下 方 へ): 右側 -2.0 cm 左側 1負荷試験時のフレームの最大変位と残留変位との差 者	■ 82 0 ■ 83 0 ■ 83 0	本フレームは, 既合格徴 (合格番号90016) であり, 装着トラクター 1 型式 (クボタ GL-26) の追加に伴って受検したものである。従って, 下記の試験成績を転用した。 強度試験, 分解調査	
(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	<ul> <li>型式 A: クボタ</li> <li>◆数素号・01006</li> </ul>	日田市子・31000       種 頭:安全フレーム (2柱式)       植 頭:安全フレーム (2柱式)       佐爾吉名:株式会社 フボラ       佐 所:大阪府大阪市浪速区敷津東1丁目       2番47号       製造者名:依頼者に同じ       住 所:	I.型式名 アボタGL-27 クボタGL-26 クボタGL-25	<b>へ及び最小トラクター)</b> 名 : クボタ GL-27 数 : クボタ GL-27 数 : 200 本質き) kg: 1200 面	<ul> <li>●破岡田刀ノ回転数 KW(FS)/Tpm: 19:371//2600 18:4(251/2600</li> <li>1. 構造及び装着法</li> <li>1. 構造及び装着法</li> <li>供試フレームは、調管及び鋼板を主材としたボルト締めによる組立構造の2 柱式であり、 取付金具を介してプレーキハウジング部及び後車軸ケース部にボルトで装着。 なお、格納等のためにフレーム上部を折曲げることができる。</li> <li>2. 主な装備</li> <li>2. 主な装備</li> </ul>	<ul> <li>3. 主要寸法※</li> <li>三座席基準点から屋板部材(下面)までの高お</li> <li>ビトナンレトから風板部材(下面)までの高お</li> <li>ビートブンレトから風板部材(下面)までの高お</li> <li>アンレナイトルの中心高さにおけると</li> <li>三日の高</li> <li>エチアリングホイールの中心高さにおける医院基準点上方のフレームの内幅</li> <li>ニステアリングホイールの中心高さにおける医院基準点上方のフレームの内幅</li> <li>二日の高</li> <li>「一日的)</li> <li>二日の高</li> <li>(中部)</li> <li>(一部)</li> <li>(10.61)</li> <li>(10.61)</li> <li>(11.75.61)</li> <li>(11.75.6</li></ul>

· · ·	■エ ノ ア ー チ・SINK 41, SS 41 ■装造プラケット: SS 41 ■銘丘・装着ポルト: S 45C		1)小十萬町は後は、ノアーインで明子期、智野山間に対して火間。 ■基 二 二 二 二 1300 kg ■所要吸収エネンチー: 後期自治 2.09 k]{213 kgf・m}	■田 凝 ・ カ: 10-15 kN(1950 kgt・m/ 2)試験後のファームの永久安白 ■後 部 (武 七 へ ): 大會 24.0 cm 左會 21.5 cm	部(左側方へ): 14-10 cm 部(下 方 へ): 右側   3.0 cm   左側 8負荷試験時のフレームの最大変位と残留変位との差	2、騒 音 ■83 dBA [クボタ GL-32] *1 83 dBA (クボタ GL-29) *1	★1.7.5km/h に近い速度段における無負荷走行時のフレーム内臓筋、運転者耳もと ■85 dBA [クポタ GLー33] ★2 ★2.7.5km/h に近い速度段で、けん引負荷をかけた時のフレーム内臓筋、運転者耳もと		の追加に伴った受検したものである。従った,下記の試験成績を転用した。	強度試験,分解調査					
第月トラクター(乗用型)用安全キャブ      和政(3本744)     五次中へコ・ ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	及び支ェノレーム検査応調表 一世常推進機構 本 えままた たまま 型式名: クボタ GSF32	合格番号: 91007 金術 (2 柱式) ののののので、 ののののののののののののののののののののののののののののの	本語者名:株式会社 クボタ 住 所:大阪府大阪市浪速区数津東1丁目 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	ボート	—— I 装着可能	クボタ GLー33 クボタ GLー32 クボタ GLー29 中華林寺 「親十五14編小 L コクタニン		mm : 1750 kW{PS}/rpm : 24.3{33}//2700		取主	ントトペルト(2 点び) 3. 上援十法 ※ ■座席基準点から屋根部材(下面)までの高さ : 88.0 cm	高さ の内福 の内福 に た のの内福 に た のの内福 に た のの内福 に た のの内福 に た の の の の の の の の の の の の の の の の の の	(フートプレートから)	■フレーム装着時のトラクターの全高 (尾根部材上面まで) : 198.0 cm ■フレームの全幅 : 106.0 cm	■座席基準点上方76cmの高さにおける座席基準点からフレーム後部までの水平距離: 33.5 cm ★1. クポタ GLー33(タイヤサイズ:前館8-16 後稿13.6-24)に装着時。 2. トラクターシートの銘席型式:業後プレス工業、N94850

## 補修用部品の供給年限について

この製品の補修用部品の供給年限(期間)は、製造打ち切り後12年といたします。

ただし、供給年限内であっても、特殊部品につきましては、納期等につい てご相談させていただく場合もあります。

補修用部品の供給は、原則的には、上記の供給年限で終了いたしますが、 供給年限経過後であっても、部品供給のご要請があった場合には、納期及 び価格についてご相談させていただきます。

## 純正部品を使いましょう

補修用部品は、安心してご使用いただける純正部品をお買い求めください。 市販類似品をお使いになりますと、機械の不調や、機械の寿命を短くする 原因になります。

## 純正アタッチメントを使いましょう

純正アタッチメントは、一番よくマッチするように研究され、徹底した品 質管理のもとで生産・出荷していますので、安心して使っていただけます。 市販類似品をお使いになりますと、作業能率の低下や機械の寿命を短くす る原因になります。

## 株式会社 クボタ

	〒556	電(06) 648-2111
本 社:大阪市浪速区敷津東1丁目2番47号 東 京 本 社:東京都中央区日本橋室町3丁目1番3号	〒103	電(03) 3245-3111
	〒060	電(011) 214-3111
北 海 道 支 社:札幌市中央区北3条西3丁目1番地44(札幌富士ビル) 東 北 支 社:仙台市青葉区本町2丁目15番11号	〒980	電(022) 267-9000
中 部 支 社:名古屋市中村区名駅3丁目2番8号(大東海ビル)	〒450	電(052) 564-5111
中 部 又 社・石石座市中村区石駅31日22番。55(大米海ビル) 九 州 支 社:福岡市博多区博多駅前3丁目2番8号(住友生命博多ビル)		電(092) 473-2401
札 幌 支 店:札幌市西区西町北16丁目)番1号	<b>〒</b> 063	電(011) 662-2121
化 院 文 店:名取市田高字原182番地の1	〒981-12	
東京支店:浦和市西城5丁目2番36号	〒338	電(048) 862-1121
東京 夏 店:木桶和市留場5丁日2番305 大阪 支 店:大阪市浪速区敷津東1丁目2番47号	〒556	電(06) 648-2111
ス 放 文 店: (X)(小液医区数/年末 - ) 日 2 番 7 / 5 岡 山 支 店: 岡山市 宍甘 275番地	∓703	電(0862) 79-4511
	〒811-02	
据 问 文 冶·福尚市朱色和白丘之子台之番705 堺 製 造 所:堺市石津北町64番地	<b>〒</b> 590	電(0722) 41-1121
字 都 宮 工 場:宇都宮市平出工業団地22番地 2	〒321	電(0286) 61-1111
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	₹300-22	
枚 方 製 造 所:枚方市中宮大池1丁目1番1号	<b>〒</b> 573	電(0720) 40-1121
堺 部 品 セ ン タ ー:堺市築港新町3丁8番	〒592	電(0722) 45-8601
宇都宮部品センター:宇都宮市平出工業団地38-16	〒321	電(0286) 63-6336
筑波部品センター:茨城県筑波郡谷和原村字坂野新田10番地	〒300-22	電(029752) 2293
枚方部品センター:枚方市中宮大池1丁目1番1号	〒573	電(0720) 40-1797
北海道部品センター:北海道札幌郡広島町字大曲186-37	〒061-12	電(011) 376-2335
株式会社のプログリ東北		
秋 田事業所:秋田市寺内字大小路207-54	〒011	電(0188) 45-1601
仙 台事業所:宮城県名取市田高字原182-1	〒981-12	電(022) 384-5151
株式会社クボタアグリ東京		
東 京事業所:浦和市西堀 5-2-36	〒338	電(048) 862-1121
新 潟事業所:新潟市上所上 1-14-15	〒950	電(025) 285-1261
株式会社りボタアグリ大阪		
金 沢事業所:石川県松任市下柏野町956-1	〒924	電(0762) 75-1121
名古屋事業所:愛知県一宮市観音町1-1	〒491	電(0586) 24-5111
大 阪事業所:大阪市浪速区敷津東1-2-47	〒556	電(06) 648-2111
株式会社 クボタアグリ中四国		
米 子事業所:米子市米原7丁目1番1号	〒683	電(0859) 33-5011
岡 山事業所:岡山市宍甘275	〒703	電(0862) 79-4511
高 松事業所:香川県綾歌郡国分寺町国分字向647-3	〒769-01	電(0878) 74-5091
株式会社 クボタアグリ 九州		
福 岡事業所:福岡市東区和白丘 2-2-76	〒811-02	
熊 本事業所:熊本県下益城郡富合町大字廻江846-1	〒861-41	電(096) 357-6181

品番 34070-1921-6